



## DAS UNTERNEHMENS PORTRAIT / PRODUKTE



Perfect for the pressure.  
[termoventsc.rs](http://termoventsc.rs)

**FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT UND  
QUALITÄT FÜR MEHR ALS 50 JAHRE**





Wir sind TERMOVENT SC, ein in der Region führender Produzent von Industriearmaturen, u.a. für die Prozessindustrie und Energiegewinnungsanlagen.

Unsere Rechtsform ist eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Wir sind ein mittelständisches Unternehmen.

Flexibilität und Zuverlässigkeit sind unsere Stärken. Insbesondere halten wir uns an die Wertschätzungskultur.

Dank der Vision und dem unternehmerischen Geist von Slobodan Crnogorac, wurde unser Unternehmen 1963 gegründet. Mit viel Mühe, Fleiß und Liebe sind wir eine respektable, erfolgreiche und weltbekannte Firma geworden. Heute beschäftigen wir 360 Leute in unserem Unternehmen.

Traditionelle Werte, wie Zuverlässigkeit, Qualität und Nachhaltigkeit - sind ein Fundament für unsere Tätigkeit und Existenz. Seit unserer Gründung vor über 50 Jahren ist unser Unternehmen im Privatbesitz und noch immer unter der Führung des Firmeninhabers.

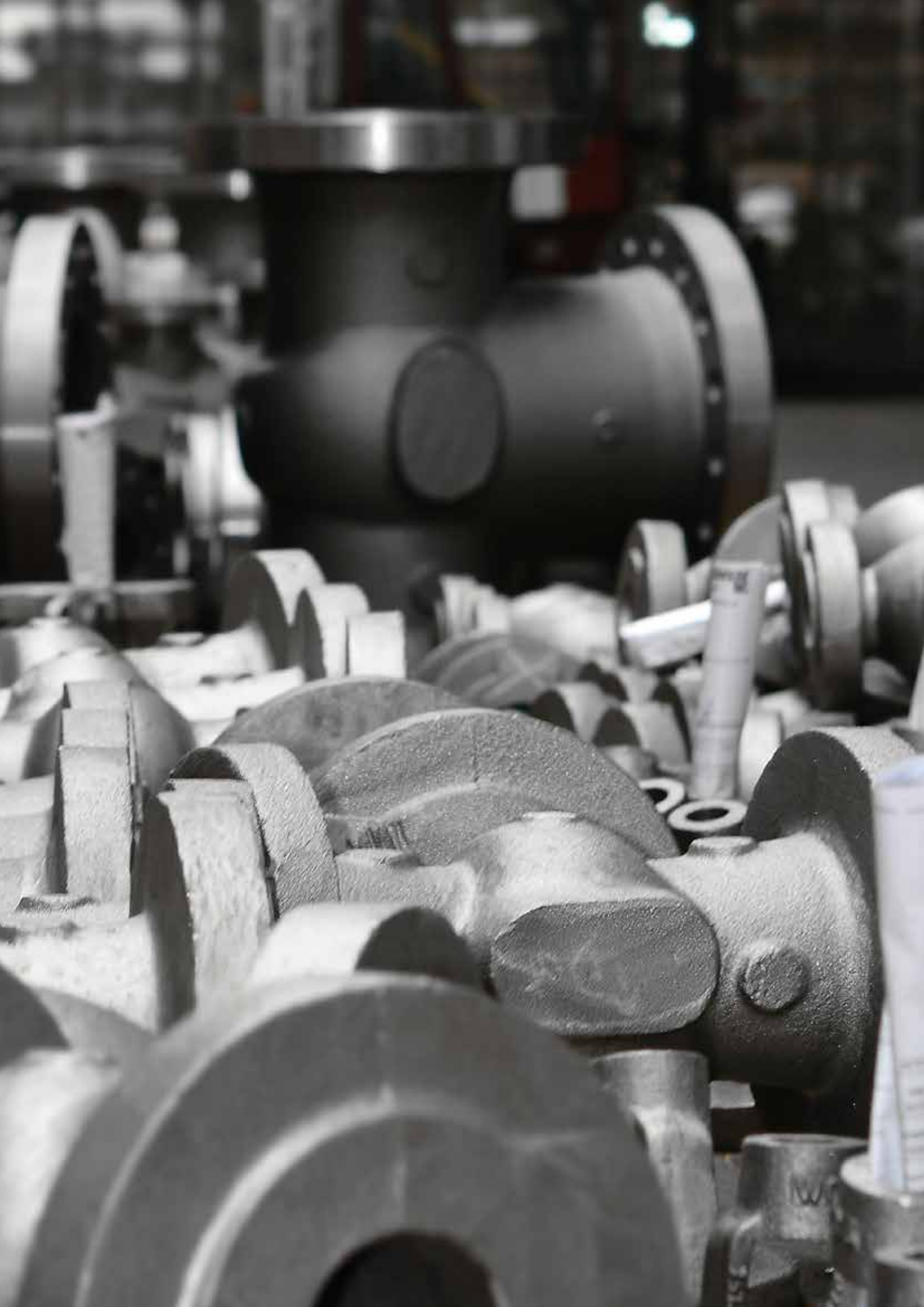


## ALLES AUF EINEM ORT

Wir haben von Beginn an gelernt und uns in Laufe der Zeit kontinuierlich entwickelt. Es wurde ständig an der Erweiterung unserer Produktionskapazitäten gearbeitet. Deswegen wurden eine neue Produktionsstätte erschlossen, sowie die Infrastruktur ausgebaut, um für zukünftige Projekte gewappnet zu sein. In dieser modernen Arbeitsumgebung produzieren wir nun schon seit 1996.

Wir besitzen Anteile an der Stahlgießerei in Bačka Topola, die davor ein langjähriger Gusslieferant der Firma TERMOVENT SC war. Mit einem Anteil von 62% sind wir Mehrheitseigentümer im November 2002 geworden. Dadurch ist unser Produktionsprozess vollständig unter unserer eigenen Regie.

Wir garantieren für hohe Qualität unserer Produkte, da wir alle Teile ausschließlich in unseren eigenen modernen Produktionsstätten fertigen.



## TERMOVENT SC

Produktionsstätte in Temerin

 **140** Beschäftigte

 **9.000 m<sup>2</sup>** Produktionsfläche

PRODUKTION VON INDUSTRIARMATUREN



## WIE SIE UNS FINDEN?

### FLUGHAFEN

Nikola Tesla (BEG), Belgrad – 80 km

Flughafen Osijek (OSI), CRO – 120 km

Traian Vuia (TSR), Timisoara, ROM – 150 km

Ferenc Liszt (BUD), Budapest, HUN – 330 km

### STRASSENVERBINDUNG

Int. Autobahn E75 – 14 km

Belgrad – 75 km

Novi Sad – 25 km

Subotica – 80 km

### BAHNVERBINDUNG

Bahnhof Novi Sad

Bahnhof Belgrad



**TERMOVENT SC  
STAHLGIESSEREI**

Produktionsbetrieb in Bačka Topola

 **225** Beschäftigte

 **8.500 m<sup>2</sup>** Produktionsfläche

PRODUKTION VON STAHLGUSSTEILEN



**WIE SIE  
UNS FINDEN?**

**FLUGHAFEN**

Nikola Tesla (BEG),  
Belgrad – 140 km

Flughafen Osijek  
(OSI), CRO – 100 km

Traian Vuia (TSR),  
Timisoara, ROM – 160 km

Ferenc Liszt (BUD),  
Budapest, HUN – 220 km

**STRASSENVERBINDUNG**

Int. Autobahn E75 – 3 km

Belgrad – 150 km

Novi Sad – 70 km

Subotica – 40 km

**BAHNVERBINDUNG**

Bahnhof B. Topola

Bahnhof Subotica



EUROPE



## PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

Wir besitzen einen hohen Entwicklungsgrad von Produktionsmöglichkeiten. Jährlich bzw. kontinuierlich investiert TERMOVENT SC in modernste Maschinen und Prozesstechnologien.

Auf diese Weise bewirken wir eine Produktivitätssteigerung und verwirklichen somit erfolgreich und hochqualitativ unsere Produktion.

Wir sind flexibel. Durch die Annahme von spezifischen Kundenanforderungen entwickeln und erzeugen wir dynamisch neue Produkte.



## MASCHINENPARK IN TERMOVENT SC

MASCHINEN	Stk.	MASCHINEN	Stk.
Universelle Drehbänke	24	Schleifmaschinen	3
Vertikale Drehbänke	2	Läppmaschinen	3
CNC - Drehbänke	8	CNC - Sägen	3
Bohrmaschinen	9	Automatisierte Lackierkammer	2
Fräsmaschinen	7	Maschinen und Automaten für automatisches, halbautomatisches Aufschweißen von Hartlegierungen und Stelltieren von Dichtflächen	4
Horizontale Bohrmaschine/Fräsmaschine/Drehbank (Bohrwerk)	4	Walzen	1
CNC - Horizontale Bearbeitungszentren	2	CNC 5-Achs Horizontal Bearbeitungszentrum	1





## ZUVERLÄSSIGE QUALITÄT

Erhaltung und ständige Qualitätsverbesserung von unseren Produkten ist eine Verpflichtung und Verantwortung von allen Beschäftigten im Unternehmen. Ein zuverlässiges und hochqualitatives Produkt ist unsere Priorität, und ein zufriedener Kunde unser Ziel.

### **KONTINUITÄT**

Prozess der Qualitätskontrolle gehört zu unseren ständigen Aufgaben. Sie besteht aus: Eingangskontrolle, Prozess (Zwischenphasenkontrolle) und Endkontrolle (Endprüfung).

### **100% PRÜFUNG**

In Einklang mit relevanter Prüfnormen testen wir jedes produzierte Stück. Eine eigene Identifikationsnummer auf jedem Produkt ermöglicht eine vollständige Nachvollziehbarkeit von allen Fertigungsschritten und dem dafür benutztem Material.

## AUSRÜSTUNG ZUR MESSUNG UND KONTROLLE BEI TERMOVENT SC

Prüfstand für hydraulische und pneumatische Prüfung bis 1600 bar (mit Luft bis 6 bar)

Prüfstand für hydraulische und pneumatische Prüfung bis 650 bar (mit Luft bis 6 bar)

Prüfstand für hydraulische und pneumatische Prüfung bis 250 bar (mit Luft bis 6 bar)

Prüfstand für hydraulische Prüfung bis 1000 bar

Mobile und stationäre Spektrometer für die chemische Analyse von Eingangswerkstoffen und Fertigprodukten (PMI)

Ultraschallgeräte für die Untersuchung von Guss- und Schmiedestücken

Ausrüstung zur Magnetpulverprüfung für die Untersuchung von Guss- und Schmiedestücken

Geräte für die Wanddickemessung an den Gussstücken

Geräte für die Härteprüfung

Messgeräte für das Messen von Beschichtungsstärken

Ausrüstung für Farbeindringverfahren





## QUALITÄTSSYSTEM

Besondere Aufmerksamkeit widmen wir der Anwendung von aktuellen internationalen Normen und der Entwicklung des Qualitätssicherungssystems.

Wir verbessern ständig das bestehende System, und halten es auf hohem Niveau mit einer aktiven und ständigen Schulung.

Zertifikate die wir besitzen sind:



TP TC 032/2013  
TP TC 010/2011  
TP TC 012/2011



ISO 9001:2015  
EN ISO 3834  
AD-2000  
Merkblatt HP 0



PED 2014/68/EU  
Module H1



API 6A - 1129  
API 6D - 1049  
API 600 - 0096

# ANWENDUNGSGEBIETE



## Energiegewinnungsanlagen

- Thermische Kraftwerke
- Wasserkraftwerke
- Fernwärmewerke
- Kesselbau

## Öl und Gas

- Öl- und Gasförderung
- Öl- und Gasversorgungsleitungen
- Raffinerien und Verarbeitung von Öl
- Pumpenstationen und Behälter

## Prozessindustrie





- Stahlhütten
- Schmelzanlagen
- Zementindustrie
- Papierindustrie
- Heizungs- und Klimasysteme
- Düngemittelindustrie
- Zuckerfabriken
- Chemische Anlagen
- Petrochemische Anlagen

# PRODUKTION SORTIMENT


**Ventile nach EN 13709**

Norm: EN 13709

TYPEN	Absperrventile	Absperrbare Rückschlagventile
	<b>VENS</b>	<b>VENSC</b>

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB	 Handrad	 Elektrischer	 Hydraulischer	 Pneumatischer

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gussstücke
	1.0460	1.0619
	1.0565	1.1131 1.6220
	1.5415	1.5419
	1.7335	1.7357
	1.7362	1.7365
	1.7383	1.7379
	1.4903	C12A
	1.4301	1.4308
	1.4541	–
	1.4550	1.4552
	1.4404	–
	1.4401	1.4408
	1.4571	–

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 16 ÷ PN 160

Nennweiten: DN 15 ÷ DN 350





**Auf Anfrage:**

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Eck-Absperr-(VENSA)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen


**Ventile nach BS 1873 und API 623**

Normen: BS 1873 und API 623

TYPEN	Absperrventile	Absperrbare Rückschlagventile
	<b>VBS</b>	<b>VBSC</b>

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB	 Handrad	 Elektrischer	 Hydraulischer	 Pneumatischer

WERKSTOFFE	WC8
	LCB
	LCC
	LC1
	LC2
	WC1
	WC6
	WC9
	C5
	C12
	C12A
	CF8
	CF8M
	CF8C

oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 900

Nennweiten: DN 50 (2") ÷ DN 400 (16")

**Auf Anfrage:**

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Eckform Absperr- (VBSA)
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



**Absperrventile in Y-Form nach BS 1873 and API 623**

Normen: BS 1873 und API 623

**TYPEN** With a rising stem (RS), outside screw & yoke (OS&Y), bolted bonnet (BB)

**VBSY**

**ANSCHLUSS** Flansch  
Schweissende (BW)

**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

<b>WERKSTOFFE</b>	WCB
	LCB
	LCC
	LC1
	LC2
	WC1
	WC6
	WC9
	C5
	C12
	C12A
	CF8
	CF8M
	CF8C

oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 300

Nennweiten: DN 15 (½") ÷ DN 500 (20")

**Auf Anfrage:**

- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



**Hochdruck Absperrventile**

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

**TYPEN** With rising stem (RS), outside screw & yoke (OS&Y), pressure seal TYPEN

**VHP**

**ANSCHLUSS** Flansch  
Schweissende (BW)

**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

<b>WERKSTOFFE</b>	Schmiedestücke	Gussstücke
	A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
	LF2 / 1.0565	LCB / 1.6220
	F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
	F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
	F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
	F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
	F91 / 1.4903	C12A
	F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
	F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
	F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
	F347 / 1.4550	

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 250 ÷ PN 500  
Class 1500 ÷ Class 2500

Nennweiten: DN 10 (¾") ÷ DN 200 (8")

**Auf Anfrage:**

- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Eckform Absperr- (VHPA)
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung



**Ventile nach API 602**

Normen: API 602

**TYPEN** Mit steigender Spindel, (OS&Y), BB

**VAP**

**ANSCHLUSS** Flansch  
Schweissmuffe (SW)  
Schweissende (BW)  
Gewinde (NPTF)

**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

<b>WERKSTOFFE</b>	A105
	LF2
	F1
	F5
	F11 Cl.2
	F22 Cl.3
	F91
	F304
	F304L
	F316
	F316L
	F321
	F347

oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 8 (¼") ÷ DN 50 (2")

**Auf Anfrage:**

- Regel- Parabolkegel
- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verschweisste Deckel (WB)
- Verlängerte Deckel (EB)
- Y-Form Ausführung
- Verriegelung
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



**Regelventile**

Normen: EN 1349 und EN 60534

TYPEN	Regelventile	Regelventile in Durchgangsform
	<b>VENR</b>	<b>VBR</b>

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB				
	Handrad	Elektrischer	Hydraulischer	Pneumatischer

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	-
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	-
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 160 Class 150 ÷ Class 900
Nennweiten:	DN 15 (½") ÷ DN 400 (16")

**Auf Anfrage:**

- Variable Ventilkennlinie (linear und gleichprozentig)
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Eck Regelventile (VENRA, VBRA)
- Y Form Regelventile (VENRY, VBRY)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



**Hochdruck-Regelventile**

Normen: EN 1349 und ASME B16.34

TYPEN	Hochdruck-Regelventile
	<b>VHPR</b>

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB				
	Handrad	Elektrischer	Hydraulischer	Pneumatischer

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	-
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	-
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 250 ÷ PN 500 Class 1500 ÷ Class 2500
Nennweiten:	DN 10 (¾") ÷ DN 200 (8")

**Auf Anfrage:**

- Variable Ventilkennlinie (linear und gleichprozentig)
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Eck Regelventile (VHPRA)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



**Nadelventile**

Norm: Herstellernorm

TYPEN	Nadelventile
	<b>VNS</b>

ANSCHLUSS	Schweissende (BW) Schweissmuffe (SW) Gewinde (Rp oder NPT)
ANTRIEB	
	Handrad

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	-
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	-
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 500
Nennweiten:	DN 6 (¼") ÷ DN 15 (½")

**Auf Anfrage:**

- Eck-Nadelventil
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Anschluss mit Außengewinde
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung



## ABSPERRSCHIEBER



### Absperrschieber nach EN 1984

Norm: EN 1984

**TYPEN** Mit steigender Spindel, (OS&Y),  
einteiliger elastischer Keil

**GEN**

**ANSCHLUSS** Flansch  
Schweissende (BW)

**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

**WERKSTOFFE**

1.0619  
1.1131  
1.6220  
1.5419  
1.7357  
1.7365  
1.7379  
C12A  
1.4308  
1.4552  
1.4408

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 16 ÷ PN 160

Nennweiten: DN 50 ÷ DN 600

#### Auf Anfrage:

- By pass
- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Nichtsteigende Spindel und starrer Keil
- Zweiteiliger oder starrer Keil
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



### Absperrschieber nach API 600

Normen: API 600

**TYPEN** Mit steigender Spindel, (OS&Y),  
einteiliger elastischer Keil

**GAC**

**ANSCHLUSS** Flansch  
Schweissende (BW)

**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

**WERKSTOFFE**

WCB  
LCB  
LCC  
LC1  
LC2  
WC1  
WC6  
WC9  
C5  
C12  
C12A  
CF8  
CF8M  
CF8C

oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 50 (2") ÷ DN 650 (26")

#### Auf Anfrage:

- By pass
- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verlängerte Deckel
- Verriegelung
- Zweiteiliger oder starrer Keil
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



### Hochdruckschieber

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

**TYPEN** Mit steigender Spindel, (OS&Y),  
zweiteiliger Keil, selbstdichtend

**GHP**

**ANSCHLUSS** Schweissende (BW)

**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

**WERKSTOFFE**

Schmiedestücke	Gussstücke
A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
LF2 / 1.0565	LCB / 1.6220
F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
F91 / 1.4903	C12A
F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
F347 / 1.4550	

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 250 ÷ PN 400  
Class 900 ÷ Class 2500

Nennweiten: DN 10 (3/8") ÷ DN 400 (16")

#### Auf Anfrage:

- By pass
- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Überdrucksicherung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung



**Plattenschieber nach API 6A**

Normen: API 6A

**TYPEN** Mit nicht-steigender Spindel, (IS&NRS), starrer Keil

**GXT**

**ANSCHLUSS** Flansch - API Std. 6A, Tip B Ring Joint  
Gewindeenden (API Std. 5B, Type LP)

**ANTRIEB** Handrad

**WERKSTOFFE** 4A  
CA15  
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Betriebsdrücke: 2000 psi ÷ 5000 psi  
Nennweiten: DN 50 (2 1/16") ÷ DN 100 (4 1/16")

**Auf Anfrage:**

- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung



**Absperrschieber nach API 602**

Normen: API 602

**TYPEN** Mit steigender Spindel, (OS&Y), starrer Keil, selbstdichtend

**GAF**

**ANSCHLUSS** Flansch  
Schweißenden (SW oder BW)  
Gewinde (NPTF)

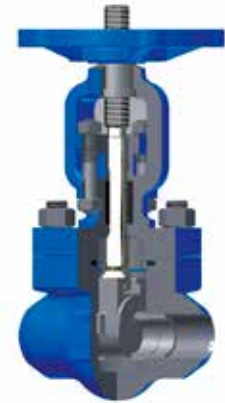
**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

**WERKSTOFFE** A105  
LF2  
F1  
F5  
F11 Cl.2  
F22 Cl.3  
F91  
F304  
F304L  
F316  
F316L  
F321  
F347  
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 1500  
Nennweiten: DN 8 (1/4") ÷ DN 50 (2")

**Auf Anfrage:**

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verlängerte Deckel
- Verschweisste Deckel (WB)
- Verlängerte Deckel (EB)
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



**Absperrschieber geschmiedet nach EN 1984**

Norm: EN 1984

**TYPEN** Mit steigender Spindel, (OS&Y), starrer Keil, selbstdichtend

**GENF**

**ANSCHLUSS** Flansch  
Schweißenden (SW oder BW)  
Gewinde (NPTF)

**ANTRIEB** Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

**WERKSTOFFE** 1.0460  
1.0565  
1.5415  
1.7335  
1.7362  
1.7383  
1.4903  
1.4301  
1.4541  
1.4550  
1.4404  
1.4401  
1.4571  
oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 16 ÷ PN 250  
Nennweiten: DN 8 ÷ DN 50

**Auf Anfrage:**

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verlängerte Deckel
- Verschweisste Deckel (WB)
- Verlängerte Deckel (EB)
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



## Rückschlagventile

Normen:  
EN 14341, BS 1868, API 602, API 6D

TYPEN	Rückschlagventile nach EN 14341	Rückschlagventile nach BS 1868 & API 6D	Geschmiedete Rückschlagventile nach API 602
		<b>CLEN</b>	<b>CLBS</b>

ANSCHLUSS  
Flansch  
Schweißenden (BW oder SW)  
Gewinde (Rp oder NPTF)

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN 50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nennrücke: CLEN PN 16 ÷ PN 160  
CLBS Class 150 ÷ Class 900  
CAPL Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 8 (1/4") ÷ DN 400 (16")

### Auf Anfrage:

- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



## Rückschlagklappen

Normen: EN 14341, BS 1868,  
API 602, API 6D, API 594

TYPEN	Rückschlagklappen nach EN 14341	Rückschlagklappen nach BS 1868 & API 6D	Geschmiedete Rückschlagklappen nach API 602
		<b>CSEN</b>	<b>CSBS</b>

ANSCHLUSS  
Flansch  
Schweißenden (BW oder SW)  
Gewinde (Rp oder NPTF)

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN 50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nennrücke: CSEN PN 16 ÷ PN 100  
CSBS Class 150 ÷ Class 900  
CAPS Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 15 (1/2") ÷ DN 600 (24")

### Auf Anfrage:

- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



## Hochdruck-Rückschlagventile und -Klappen

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

TYPEN	Rückschlagklappen	Rückschlagventile
		<b>CHPS</b>

ANSCHLUSS  
Flansch  
Schweißende (BW)

WERKSTOFFE	Schmiedestücke	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nennrücke: CHPS PN 250 (Class 1500)  
CHPL PN 250 ÷ PN 500  
(Class 150 ÷ Class 900)

Nennweiten: DN 10 (3/8") ÷ DN 200 (8")

### Auf Anfrage:

- Rückschlagklappen mit Gegengewicht und Dämpfungszylinder
- Rückschlagklappen mit Entlastungsbohrung in der Klappenscheibe
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen

## DROSSEL



### Einstellbare und Feste Drossel

Normen: API 6A

TYPEN	Einstellbare Drossel	Feste Drosse
	<b>VAC</b>	<b>VPC</b>

ANSCHLUSS	Flansch - API Std. 6A, Tip B Ring Joint Gewindeenden (API Std. 5B, Type LP)
-----------	--

ANTRIEB	Handrad
---------	---------

WERKSTOFFE	4A
	CA15
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen	

Betriebsdrücke:	2000 psi ÷ 5000 psi
Nennweiten:	DN 50 (2 1/16")

#### Auf Anfrage:

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung

## WECHSELVENTILE



### Wechselventile

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

TYPEN	Mit steigender Spindel, (OS&Y), BB
<b>COV</b>	

ANSCHLUSS	Flansch
-----------	---------

ANTRIEB	Handrad          Elektrischer          Hydraulischer          Pneumatischer
---------	---

WERKSTOFFE	WCB
	LCB
	LCC
	CF8
	CF8M
	CF8C
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen	

Nenndrücke:	Class 150 ÷ Class 900 PN 16 ÷ PN 160
Nennweiten:	DN 50 (2") ÷ DN 200 (8")

#### Auf Anfrage:

- Komplett mit Kette und Kettenrad
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- Als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen

## KÜKENHÄHNE



### Molch-Kükenhähne nach API 6D

Normen: API 6D

TYPEN	Der molchsysteme Sende und Empfangsschleusen und Pipeline Schließen
<b>CPVP</b>	

ANSCHLUSS	Flansch - ANSI B16.5, Ring Joint Gewindeenden (API Std. 5B, Type LP)
-----------	---

ANTRIEB	Handhebel          Bevel Gear          Elektrischer
---------	---

WERKSTOFFE	WCB
	LCB
	LC1
	LC2
	C5
	CA15
	CF8
	CF8M
	4A
	oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke:	Class 400 ÷ Class 1500
Nennweiten:	DN 50 (2") ÷ DN 150 (6")

#### Auf Anfrage:

- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung

## KÜKENHÄHNE

## SCHMUTZFÄNGER



### Plug Valves according to API 6D

Standard: API 6D

**TYPEN** Pure PTFE or PTFE+ Graphite seats, Conical stainless steel plug, Bolted Cover (BC)

**CPV**

<b>ANSCHLUSS</b>	Flanged Butt welding ends (BW)
<b>ANTRIEB</b>	 Handhebel  Bevel Gear  Elektrischer

<b>WERKSTOFFE</b>	<b>Schmiedestücke ≤ DN 50</b>	<b>Gussstücke</b>
	1.0460 / A105	1.0619 / WCB
	1.0565 / LF2	1.6220 / LCB
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	–
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	–
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	–
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 40 Class 150 ÷ Class 300
Nennweiten:	DN 15 (½") ÷ DN 300 (12")  DN 15 (½") ÷ DN 50 (2") Rating PN 100 (Class 600)

#### Upon request:

- Extended stem
- Locking device
- Coating upon customer's request
- In complete with counter flanges, bolting and gaskets



### Schmutzfänger

Norm: Herstellernorm

**TYPEN** Schmutzfänger in Durchgangsform EN Norm  
Schmutzfänger in Durchgangsform BS Norm  
Geschmiedete Schmutzfänger

**SEN**

**SBS**

**SAP**

<b>ANSCHLUSS</b>	Flansch Schweissenden (BW oder SW) Gewinde (Rp oder NPTF)
------------------	---

<b>WERKSTOFFE</b>	<b>Schmiedestücke ≤ DN 50</b>	<b>Gussstücke</b>
	A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
	LF2 / 1.0565	WCC / 1.1131 LCB / 1.6220
	F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
	F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
	F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
	F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
	F91 / 1.4903	C12A
	F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
	F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
	F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
	F347 / 1.4550	
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 160 Class 150 ÷ Class 1500
Nennweiten:	DN 8 (¼") ÷ DN 400 (16")

#### Auf Anfrage:

- Einbau von Stopfen oder Ablaßventil zur Schnellreinigung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsatz mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



### Schmutzfänger in Y-Form

Norm: Herstellernorm

**TYPEN** Bolted cover (BC)

**SBSY**

<b>ANSCHLUSS</b>	Flansch Schweissenden (BW)
------------------	-------------------------------

<b>WERKSTOFFE</b>	WCB
	LCB
	LCC
	LC1
	LC2
	WC1
	WC6
	WC9
	C5
	C12
	C12A
	CF8
	CF8M
	CF8C
	oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke:	Class 150 ÷ Class 300
Nennweiten:	DN 15 (½") ÷ DN 500 (20")

#### Upon request:

- Plug or drain valve for quick cleaning
- Coating upon customer's request
- In complete with counter flanges, bolting and gaskets

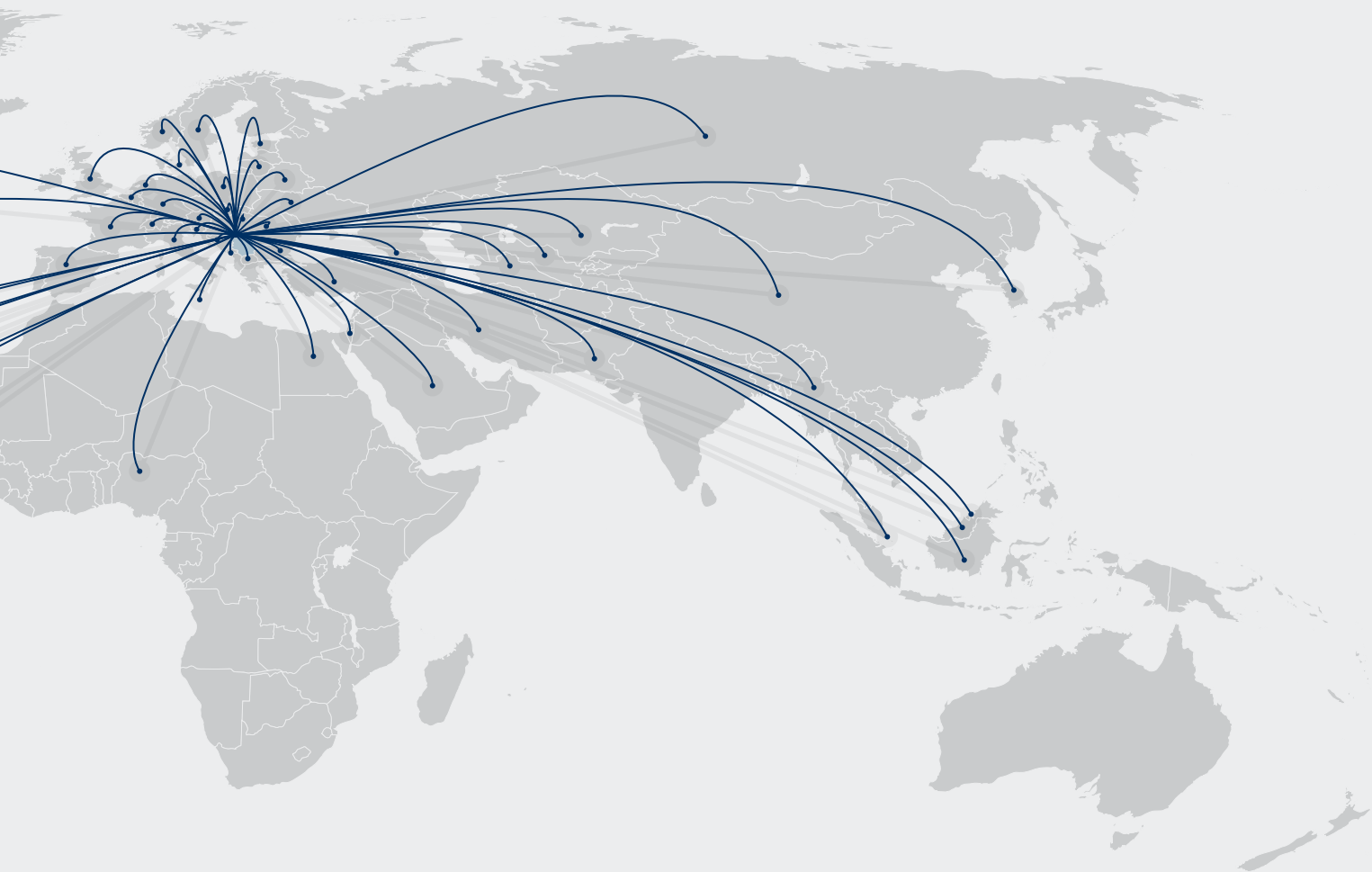
- |   |   |   |
|---|---|---|
|  KANADA    |  GROSSBRITANNIEN |  NIEDERLANDE |
|  KUBA      |  NORWEGEN        |  BELGIEN     |
|  VENEZUELA |  DÄNEMARK        |  DEUTSCHLAND |
|  ECUADOR   |  SCHWEDEN        |  FRANKREICH  |
|  KOLUMBIEN |  ESTLAND         |  SCHWEIZ     |
|  PANAMA    |  LITAUEN         |  ITALIEN     |
|  CHILE     |  POLEN           |  MALTA       |
|  BRASILIEN |  SPANIEN         |  NIGERIA     |



## TERMOVENT SC HEUTE ...

Heute sind wir mit unseren Produkten auf fast allen Kontinenten erfolgreich vertreten. TERMOVENT SC Produkte werden in mehr als 50 Ländern weltweit eingesetzt.

- |  |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|
|  ÖSTERREICH        |  KROATIEN                |  ÄGYPTEN |  GEORGIEN      |  RUSSLAND  |
|  SLOWENIEN         |  BOSNIEN UND HERZEGOWINA |  ISRAEL  |  WEIßRUSSLAND  |  CHINA     |
|  TSCHECHISCHE REP. |  BULGARIEN               |  TÜRKEI  |  TURKMENISTAN  |  THAILAND  |
|  SLOWAKEI          |  MAZEDONIEN              |  UKRAINE |  KASACHSTAN    |  SINGAPUR  |
|  UNGARN            |  MONTENEGRO              |  IRAN    |  USBEKISTAN    |  SÜDKOREA  |
|  RUMÄNIEN          |   |   |  PAKISTAN      |  BRUNEI    |
|  |   |   |  SAUDI ARABIEN |  MALAYSIA  |
|  |   |   |   |  INDONESIA |



## ... UND MORGEN

Kontinuierliche Investitionen in Personal, Produktion und Entwicklung, sowie unsere Flexibilität, Innovationen und unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Armaturenfertigung haben es uns ermöglicht, erfolgreich in die Zukunft zu blicken und neue Herausforderungen zu lösen.



**TERMOVENT SC DOO**

Industrijska zona bb  
21235 Temerin, Serbien  
PAK 385116

Telefon      +381 21 842 505  
                  +381 21 842 911  
Fax            +381 21 843 238  
E-mail        office@termoventsc.rs

Perfect for the pressure.  
*termoventsc.rs*