

ПОРТФОЛИО КОМПАНИИ И АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

GATE GLOBE CHECK

TERMOVENT SC SERBIA // INDUSTRIAL VALVES



Позвольте представить **Termovent SC**

01. История	3
Наша история	
02. Возможности	6
Все производство в одном месте	
Производственные мощности арматуры	
Станочный парк	
Измерительное и контрольное оборудование	
Области Применения	
03. Производственная линейка	16
Возможности сталелитейного завода	
Производственная линейка арматуры	
04. Достижения	33
Главные Рынки	
Референс лист	
Фотографии	



Наша история

Мы – компания TERMOVENT SC, ведущий производитель промышленной трубопроводной арматуры, применяемой в промышленности и тепловой энергетике.

До настоящего времени мы остались частным предприятием, каким были в течение всех 60 лет существования.

История Termovent SC



Следующие важные
инвестиции в сталелитейный
 завод – освоение технологии
литья Alfaset

50-летний юбилей компании

Инвестиции в Termovent SC
5-осевой обрабатывающий
центр с ЧПУ / GT Trevisan
DS 300

Инвестиции в сталелитейный
 завод – Установка системы
пылеулавливания



2010

2016

2021



2013

2019



Американский институт нефти
сертифицирует Termovent
SC и присваивает компании
монограммы API



Инвестиции в Termovent SC
5-осевой обрабатывающий
центр с ЧПУ / GT Trevisan
DS 600

Инвестиции в
Termovent SC – система
кондиционирования воздуха
на основном производстве

Все производство в одном месте



Все составные части арматуры производятся на нашем собственном производстве в г.Темерин, Сербия.
Изготовление литых частей арматуры производится на собственном литейном заводе Termovent SC в г. Бачка Топола, Сербия. Благодаря чему мы гарантируем высокое качество арматуры TERMOVENT SC.



Арматурный завод



140
сотрудников

9.000 m²
Производственная площадь

Изготовление
**ПРОМЫШЛЕННОЙ
АРМАТУРЫ**

Производственная площадка TERMOVENT SC г. Темерин, изготовление на которой началось в 1996г, оснащена комплексной инфраструктурой и всем необходимым оборудованием для долгосрочной работы. Изготовление промышленной арматуры для электростанций, НПЗ и прочих промышленных предприятий.



Сталелитейный завод



175
сотрудников

8.500 m²
Производственная площадь

Изготовление
СТАЛЬНЫХ ОТЛИВОК

Все литые компоненты изделий производятся на собственном сталелитейном заводе TERMOVENT SC г. Бачка Тополе, Сербия. Наш долгосрочный поставщик отливок – сталелитейный завод – стал одним из членов нашей компании в 2003 году.





Производственные мощности арматуры

Регулярные инвестиции TERMOVENT SC в новейшие станки и технологии являются ключевым фактором повышения производительности, обеспечивающей точное, эффективное и качественное производство деталей арматуры.



Станочный парк

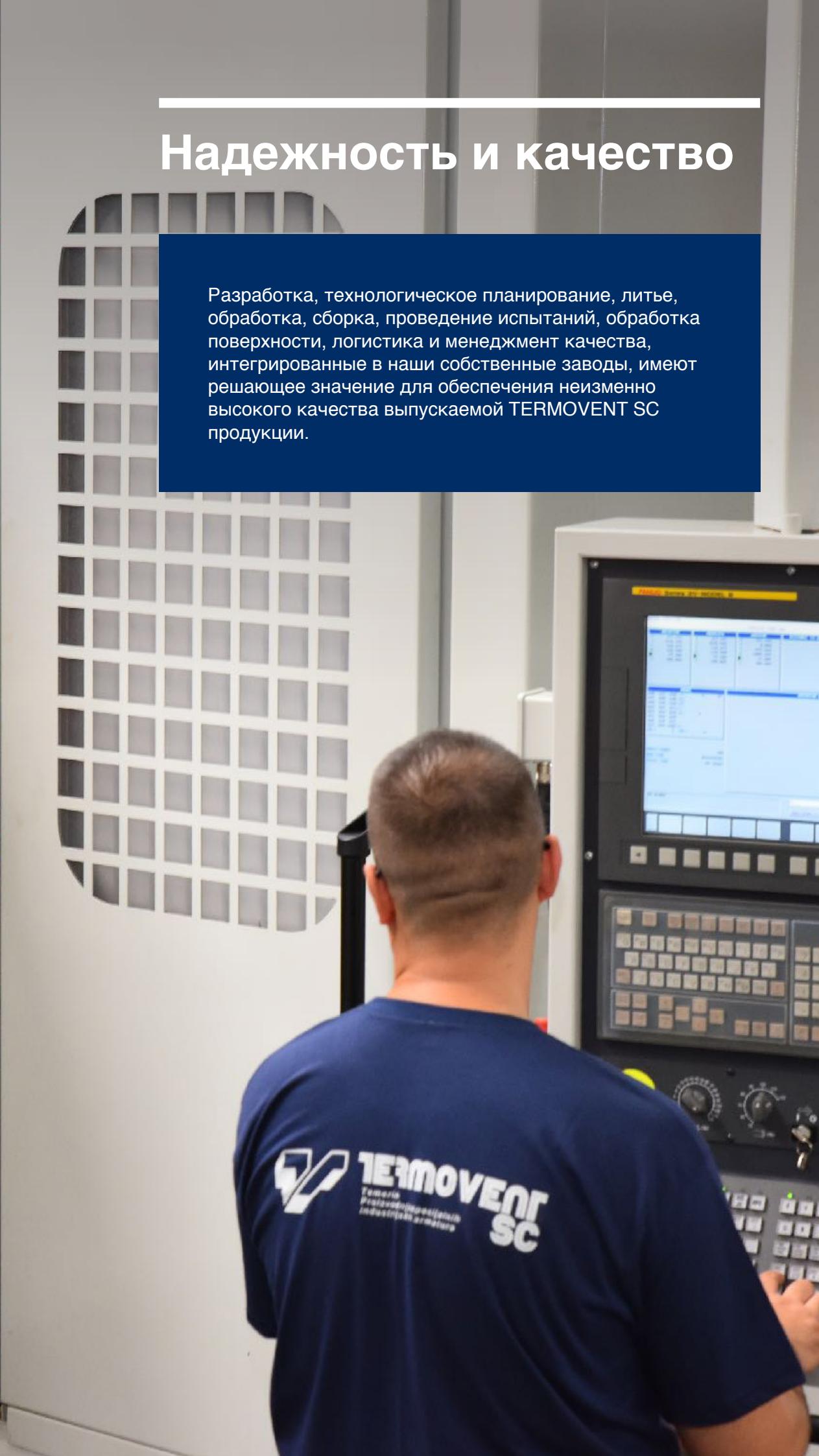
Мы обладаем продвинутыми производственными мощностями. TERMOVENT SC ежегодно инвестирует в новейшие станки и технологии. Таким образом, мы добиваемся увеличения производительности и постоянного повышения качества выпускаемой арматуры.

- 5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ — 2 шт.
- Токарные станки с ЧПУ — 8 шт.
- Горизонтальные обрабатывающие центры с ЧПУ — 2 шт.
- Отрезные станки с ЧПУ — 3 шт.
- Автоматические сварочные станки — 4 шт.
- Вертикальные токарные станки (карусель) — 2 шт.
- Универсальные станки — 24 шт.
- Сверлильные станки — 9 шт.
- Фрезерные станки — 7 шт.
- Горизонтальные расточные / фрезерные / Токарные станки (Borwerk) — 4 шт.
- Шлифовальные станки — 3 шт.
- Притирочные станки — 3 шт.
- Автоматические окрасочные линии — 2 шт.
- Накаточный станок
- Установка индукционного нагрева ProHeat™ 35



Надежность и качество

Разработка, технологическое планирование, литье, обработка, сборка, проведение испытаний, обработка поверхности, логистика и менеджмент качества, интегрированные в наши собственные заводы, имеют решающее значение для обеспечения неизменно высокого качества выпускаемой TERMOVENT SC продукции.



Испытание 100% изделий

Каждая единица продукции проходит испытание на соответствие стандарту. Уникальные идентификационные номера каждого изделия позволяет отслеживать все производственные процессы и примененные материалы. В нашей компании процесс контроля является постоянным, в том числе: приемка, технологические операции (между этапами) и окончательный контроль.



Измерительное и контрольное оборудование

Надежное качественное обслуживание и постоянное улучшение качества изделий – это обязательство и ответственность каждого сотрудника компании. Надежное и качественное изделие является нашим приоритетом, а довольный Заказчик – нашей постоянной целью.

- Испытательный стенд до 1600 bar (воздухом до 6 bar)
- Испытательный стенд до 650 bar (воздухом до 6 bar)
- Испытательный стенд до 500 bar (воздухом до 6 bar)
- Испытательный стенд для гидравлических испытаний до 1000 bar
- Спектрометр химического анализа материалов (PMI)
- Оборудование ультразвукового тестирования — 2 шт.
- Оборудование для тестирования магнитно-порошковым методом
- Устройство измерения толщины стенок отливок
- Устройство для испытания механических свойств материалов
- Оборудование измерения толщины антакоррозийного покрытия
- Оборудование цветной дефектоскопии



Система качества

В развитии системы качества особое внимание мы уделяем применению актуальных мировых норм и стандартов. За счет активного обучения мы развиваем и поддерживаем систему обеспечения качества на высоком уровне.

Наши действующие сертификаты:

Арматурный завод

- TÜV InterCert ISO 9001:2015
- EN ISO 3834
- AD-2000 Merkblatt HP 0
- PED 2014/68/EU



- API 6A - 1129
- API 6D - 1049
- API 600 - 0096



- TP TC 032/2013
- TP TC 010/2011
- TP TC 012/2011



Сталелитейный завод

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- AD-2000 Merkblatt W 0 Directive 2014/68/EU



Области применения

Клапаны



Энергетика

- Теплоэлектростанции
- Гидроэлектростанции
- Теплоцентрали
- Производители котлов
- Энергия электростанций, работающих на отходах
- Электростанции на биомассе
- Солнечная, ветровая, возобновляемая энергия электростанции



Нефть и Газ

- Добыча нефти и газа
- Трубопроводы нефтепродуктов
- НПЗ и нефтепереработка
- Насосные станции и резервуары



Перерабатывающая промышленность

- Металлургия
- Цементная промышленность
- Бумажная промышленность
- Отопление и кондиционирование
- Производство удобрений
- Сахарные заводы
- Химическая промышленность
- Нефтехимическая промышленность

Области Применения

Отливки



- Тепловые электростанции
- Производство машин и оборудования
- Цементная промышленность
- Горнодобывающая промышленность
- Строительство
- Железные дороги
- Автомобилестроение
- Сельскохозяйственная механизация
- Судостроение
- Производство арматуры

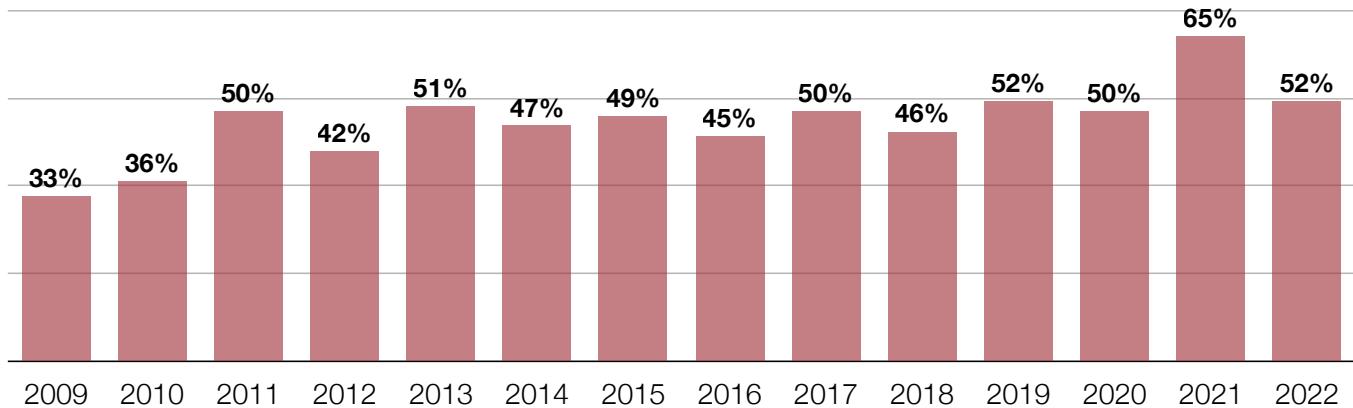


Литейное производство

Мощности

3.000 тонн в год

Сталелитейный завод Termovent SC - Экспорт по годам (в %)



Возможности

Углеродистые стали

GE300
GP240GH
WCB
LCB
20L

Нержавеющие стали

GX5CrNi19-10
GX5CrNiMo19-11-2
GX5CrNiMoNb19-11-2
GX5CrNiNb19 11
GX12Cr12
CF8
CF8M
CF8C
12X18H9ТЛ
12X18H12M3ТЛ

Жаростойкие стали

GX40CrNiSi27-4
GX40CrNiSi 25-20
GX130CrSi29

Износостойкие стали

G20Mn5
GX120Mn13
GX120Mn18-2

Аbrasivostойкие стали

GX300CrMo15 3
GX300CrMo27 1

Легированные стали

G20Mo5
G17CrMo5-5
G17CrMo9-10
G24CrMo4
4A
4C
WC1
WC6
WC9
C5
C12A
CA15
G35CrNiMo6-6
G32NiCrMo8-5-4

Производственная линейка

Задвижки/Запорные/Обратные клапаны и фильтры
по стандартам EN

Задвижки/Запорные/Обратные клапаны и фильтры
по стандартам API

Арматура высокого давления
– Запорные и обратные клапаны, задвижки

Регулирующие клапаны

Кованые Задвижки/Запорные/Обратные клапаны
по стандартам API 602

Арматура для нужд разведки нефти и газа

Прочие типы изделий



Задвижки/Запорные/Обратные клапаны и Фильтры

в соответствии с Европейскими Нормами (EN)

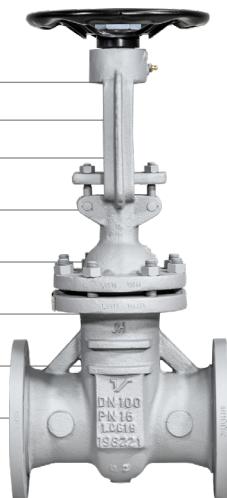
Основные свойства

Материалы	Кованая сталь		Литая сталь	
	EN	ГОСТ	EN	ГОСТ
Углеродистая сталь	1.0460	20	1.0619	20Л
Низкотемпературная углеродистая сталь	1.0565	О9Г2С	1.1131	20ГЛ
Низкотемпературная легированная сталь			1.6220	20ГМЛ
Низколегированная сталь	1.5415	15M	1.5419	
Жаростойкая легированная сталь	1.7335, 1.7383, 1.7366, 1.4903	15ХМ, 10Х2М, 15Х5М, 10Х9МФБ	1.7357, 1.7379, 1.7365, 1.4955	20ХМЛ, 20Х2М1Л, 20Х5МЛ
Нержавеющая сталь	1.4301/1.4307, 1.4401/1.4404, 1.4541, 1.4550, 1.4571	08Х18Н10/03Х18Н11, 08Х16Н11М3/03Х17Н1 4М3, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т	1.4308, 1.4552, 1.4408, 1.4581	07Х18Н9Л, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Номинальное значение давление-температура		EN 12516-1		
Строительная длина		EN 558-1 and EN 12982		
Тип и размер фланца по стандарту:		EN 1092-1 and EN 1759-1		
Присоединение под приварку, тип и размер по стандарту:		EN 12627		
Контроль и испытания по стандарту:		EN 12266, Part 1 and part 2		

Задвижки по EN 1984

Тип: GEN

Условное давление	Литая сталь															
	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	650
PN 16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PN 25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PN 40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PN 63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PN 100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PN 160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Запорные клапаны по EN 13709

Тип: VENS

Условное давление	Тип материала	Кованые стали					Литая сталь											
		DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
PN 40	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 63	Литая сталь		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 100	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 160	Литая сталь		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 250	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Обратные подъемные клапаны по EN 16767

Тип: CLEN

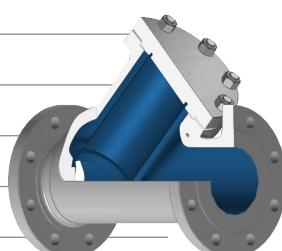
Условное давление	Тип материала	Кованые стали					Литая сталь											
		DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
PN 40	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 63	Литая сталь		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 100	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 160	Литая сталь		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 250	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Фильтры Y-образные

Тип: SENY

Условное давление	Тип материала	Кованые стали					Литая сталь										
		DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200			
PN 16	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 25	Литая сталь		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 40	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 63	Литая сталь		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 100	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 160	Литая сталь		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PN 250	Кованые стали		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Задвижки/Запорные/Обратные/ Пробковые клапаны и Фильтры

в соответствии со стандартами API

Основные свойства

Материалы	Углеродистая сталь	WCB
	Низкотемпературная углеродистая сталь	LC1, LCB, LCC
	Низкотемпературная легированная сталь	LC2
	Низколегированная сталь	WC1
	Жаростойкая сталь	WC6, WC9, C5, C12, C12A
	Нержавеющая сталь	CF8, CF8M, CF8C
Номинальное значение давление-температура		ASME B16.34
Строительная длина		ANSI B16.10
Тип и размер фланца по стандарту:		ANSI B16.5
Присоединение под приварку, тип и размер по стандарту:		ANSI B16.25
Контроль и испытания по стандарту:		API 598

Задвижки по API 600

Класс давления	Тип материала:	Литая сталь														Тип: GAC
		NPS (DN)	2" (50)	2 1/2" (65)	3" (80)	4" (100)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)	18" (450)	20" (500)	24" (600)	26" (650)
Class 150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 900	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 1500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Клапаны запорные по API 623/BS 1873

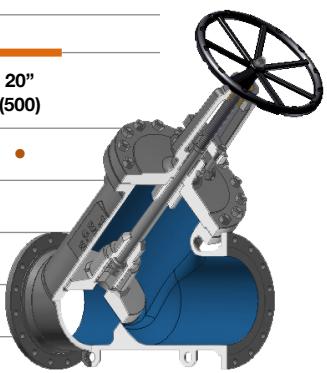
Класс давления	Тип материала:	Литая сталь									Тип: VBS
		NPS (DN)	2" (50)	2 1/2" (65)	3" (80)	4" (100)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	
Class 150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 900	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Запорные Y-образные клапаны по API 623/BS 1873

Тип: VBSY

Класс давления	Литая сталь												
	NPS (DN)	2" (50)	2 1/2" (65)	3" (80)	4" (100)	5" (125)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)	20" (500)
Class 150	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 300	•		•	•	•	•	•	•	•	•			
Class 600	•	•	•	•	•		•	•	•				
Class 900	•	•	•	•	•	•	•	•					
Class 1500	•												



Поворотные обратные клапаны по API 6D/BS 1868

Тип: CSBS

Класс давления	Литая сталь												
	NPS (DN)	2" (50)	2 1/2" (65)	3" (80)	4" (100)	5" (125)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)	18" (450)
Class 150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 600	•	•	•	•	•		•	•	•				
Class 900	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Class 1500	•	•	•	•	•								



Фильтры Y-образные

Тип: SBSY

Класс давления	Литая сталь																
	NPS (DN)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2"	2 1/2" (65)	3"	4"	5" (125)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)
Class 150	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 300	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 900	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 1500	•	•	•	•		•											



Пробковые краны по API 6D/API 599

Тип: CPV

Класс давления	Литая сталь																
	NPS (DN)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2"	2 1/2" (65)	3"	4"	5" (125)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	
Class 150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Запорные Клапаны Высокого Давления

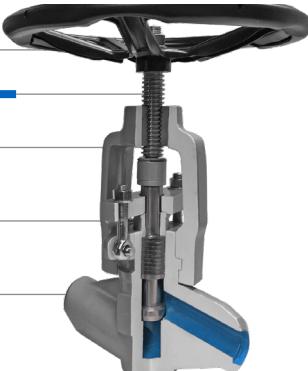
Запорные Клапаны Высокого Давления по стандарту завода-изготовителя
Запорные Клапаны с Самоуплотняющейся Крышкой по ANSI B16.34

Основные свойства

	Кованая сталь	Литая сталь
Материалы	Углеродистая сталь	A105/1.0460
	Низкотемпературная углеродистая сталь	LF2/1.0565
	Низкотемпературная легированная сталь	LC2
	Низколегированная сталь	F1/1.5415
	Жаростойкая сталь	F12Cl.2/1.7335, F22 Cl.3/1.7383, F5/1.7366, F9, F91/1.4903
	Нержавеющая сталь	F304/304L(1.4301/1.4307), F316/316L(1.4401/1.4404), F316H, F316Ti/1.4571, F321/321H(1.4541), F347/347H(1.4550)
Номинальное значение давление-температура		ASME B16.34 or EN 12516
Строительная длина		ANSI B16.10 or EN 558-1 and EN 12982
Тип и размер фланца по стандарту:		ANSI B16.5 (EN 1759-1) or EN 1092-1
Присоединение под приварку, тип и размер по стандарту:		ANSI B16.25 or EN 12627
Контроль и испытания по стандарту:		API 598 or EN 12266

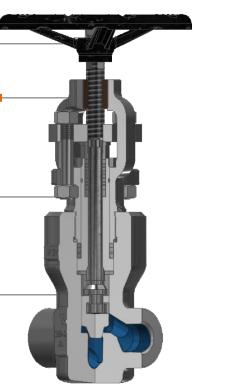
High Pressure Globe Valves acc. to Mnf. Standard

Nominal Pressure	Тип материала	Кованая сталь								Тип: VHP
		DN	10	15	20	25	32	40	50	
PN 250		•	•	•	•	•	•	•	•	
PN 400		•	•	•	•	•	•	•	•	
PN 500		•	•	•	•	•	•	•	•	



Pressure Seal Globe Valves acc. to ANSI B16.34

Pressure Class (Nominal Pressure)	Тип материала	Кованая сталь								Тип: VHP_PS
		NPS (DN)	1/2"(15)	3/4"(20)	1"(25)	3"(80)	4"(100)	6"(150)	8"(200)	
Class 1500 (PN 250)		•		•		•		•		
Class 2500 (PN 400)		•		•		•		•		



Задвижки Высокого Давления

Основные свойства

	Кованая сталь	Литая сталь
Материалы	Углеродистая сталь	A105/1.0460
	Низкотемпературная углеродистая сталь	LF2/1.0565
	Низкотемпературная легированная сталь	LC2
	Низколегированная сталь	F1/1.5415
	Жаростойкая сталь	F12Cl.2/1.7335, F22 Cl.3/1.7383, F5/1.7366, F9, F91/1.4903
	Нержавеющая сталь	F304/304L(1.4301/1.4307), F316/316L(1.4401/1.4404), F316H, F316Ti /1.4571, F321/321H(1.4541), F347/347H(1.4550)
Номинальное значение давление-температура		ASME B16.34 or EN 12516-1
Строительная длина		ANSI B16.10 or EN 558-1 and EN 12982
Тип и размер фланца по стандарту:		ANSI B16.5 or EN 1091-1
Присоединение под приварку, тип и размер по стандарту:		ANSI B16.25 or EN 12627
Контроль и испытания по стандарту:		API 598 or EN 12266

Задвижки с самоуплотняющейся крышкой

Тип: GHP

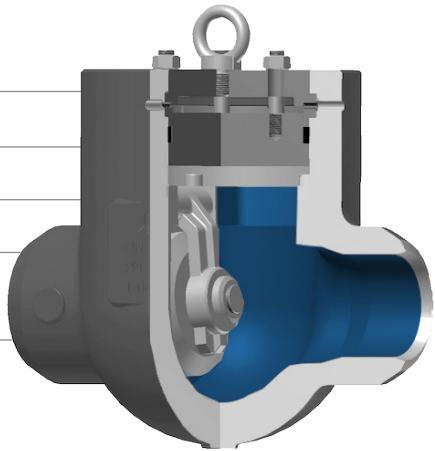
Тип материала	Кованая сталь													Литая сталь											
NPS (DN)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	2" (50)	2 1/2" (65)	3" (80)	4" (100)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)												
Класс давления (Условное давление)	Class 600 (PN 100)				●				●	●															
	Class 900 (PN 160)				●	●	●		●	●															
	Class 1500 (PN 250)	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	Class 2500 (PN 400)	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●												



Обратный Поворотный Клапан, Игольчатый Клапан Высокого Давления

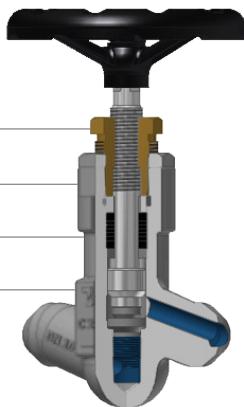
Обратные поворотные клапаны высокого давления

Тип	CHPS
DN (NPS)	10 (3/4") ÷ 250 (10")
Условное давление	PN 250 (Cl 1500) and PN 400 (Cl 2500)
Стандартные материалы	1.0619, 1.6220, 1.7357, 1.7379, C12A, 1.4308, 1.4408 WCB, WC1, WC6, WC9, C12A, CF8, CF8C, CF8M
	1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4541, 1.4404, A105, F1, F12 Cl.2, F22 Cl.3, F91, F304, F321, F316,



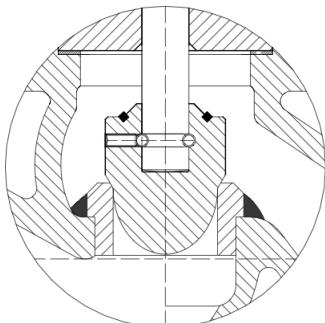
Игольчатые клапаны

Тип	VNS
DN	6 ÷ 15
Условное давление	PN 16 ÷ 500
Стандартные материалы	1.0460, 1.0565, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4541, 1.4404

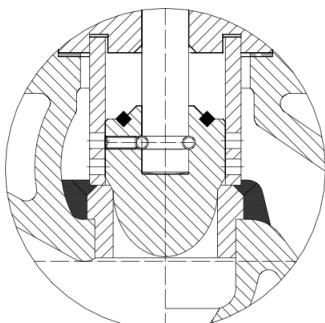


Регулирующие Клапаны

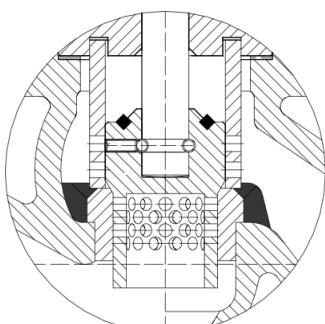
С равнопроцентной
и линейной характеристикой



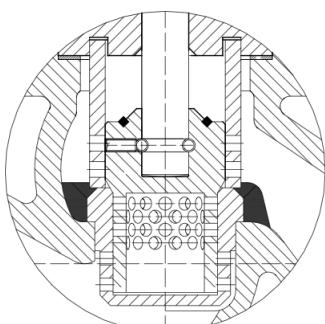
Одноступенчатое регулирование
с Параболическим Плунжером



Двухступенчатое регулирование
с Параболическим Плунжером и Антикавитационной
Клеткой



Трехступенчатое регулирование
с Перфорированным Плунжером и Глушителем



Трехступенчатое регулирование
с Перфорированным Плунжером, Седлом и
Антикавитационной Клеткой



Регулирующие Клапаны

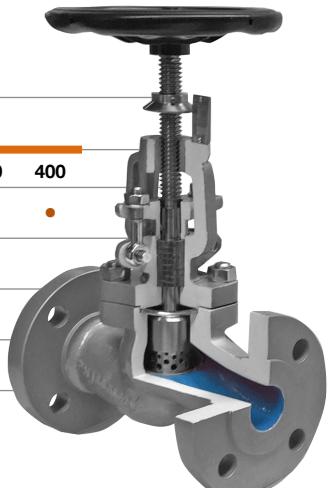
В соотв. с EN 1349 / EN 60534

Основные свойства	Кованая сталь		Литая сталь	
	EN	ГОСТ	EN	ГОСТ
Материалы	Углеродистая сталь	1.0460	20	1.0619
	Низкотемпературная углеродистая сталь	1.0565	О9Г2С	1.1131
	Низкотемпературная легированная сталь			1.6220
	Низколегированная сталь	1.5415	15M	1.5419
	Жаростойкая легированная сталь	1.7335, 1.7383, 1.7366, 1.4903	15ХМ, 10Х2М, 15Х5М, 10Х9МФБ	1.7357, 1.7379, 1.7365, 1.4955
	Нержавеющая сталь	1.4301/1.4307, 1.4401/1.4404, 1.4541, 1.4550, 1.4571	08Х18Н10/03Х18Н11, 08Х16Н11М3/03Х17Н1 4М3, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т	20ХМЛ, 20Х2М1Л, 20Х5МЛ 07Х18Н9Л, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
Номинальное значение давление-температура		EN 12516-1		
Строительная длина		EN 558-1 and EN 12982		
Тип и размер фланца по стандарту:		EN 1092-1 and EN 1759-1		
Присоединение под приварку, тип и размер по стандарту:		EN 12627		
Контроль и испытания по стандарту:		ANSI/FCI 70-2, EN 12266, and EN 60534		

Регулирующие клапаны по EN 1349 / EN 60534

Тип: VENR

Условное давление	Тип материала	Кованая сталь												Литая сталь					
		DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
	PN 40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	PN 63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	PN 100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	PN 160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	PN 250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	



Регулирующие Клапаны

В соотв. с BS/ANSI

Основные свойства

Литая сталь

Материалы	Углеродистая сталь	WCB
	Низкотемпературная углеродистая сталь	LC1, LCB, LCC
	Низкотемпературная легированная сталь	LC2
	Низколегированная сталь	WC1
	Жаростойкая легированная сталь	WC6, WC9, C5, C12, C12A
	Нержавеющая сталь	CF8, CF8M, CF8C
Номинальное значение давление-температура		ASME B16.34
Строительная длина		ANSI B16.10
Тип и размер фланца по стандарту:		ANSI B16.5
Присоединение под приварку, тип и размер по стандарту:		ANSI B16.25
Контроль и испытания по стандарту:		ANSI/FCI 70-2

Регулирующие клапаны по BS/ANSI

Тип: VBR

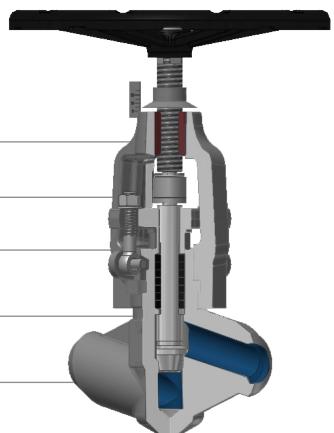
Класс давления	Тип материала	Литая сталь								
		NPS (DN)	2" (50)	2 1/2" (65)	3" (80)	4" (100)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)
Class 150		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 300		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Class 600		•	•	•	•	•	•	•		
Class 900		•	•	•	•	•	•			



Регулирующий Клапан Высокого Давления

Регулирующие клапаны высокого давления

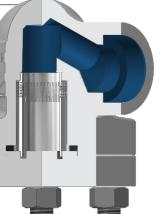
Тип	VHPR
DN (NPS)	10 (3/4") ÷ 65 (2 1/2")
Условное давление	PN 250 ÷ 500 CI 1500 ÷ 2500
Стандартные материалы	1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4541, 1.4404
	A105, F1, F12 Cl.2, F22 Cl.3, F91, F304, F321, F316



Кованые Задвижки/Запорные/ Обратные Клапаны и Фильтры

в соотв. со Стандартом API 602

Основные свойства

Тип клапана	Задвижки	GAF	
	Запорные клапаны	VAP	
	Регулирующие клапаны	VAPR	
	Обратные подъемные клапаны	CAPL	
	Обратные поворотные клапаны	CAPS	
	Фильтры	SAP	
Условные диаметр:	NPS(DN) 3/8"(10) ÷ 2" (50)		
Класс давления	Class 150 ÷ Class 1500		
Материалы	Углеродистая сталь	A105	
	Низкотемпературная углеродистая сталь	LF2	
	Низколегированная сталь	F1	
	Жаростойкая сталь	F12Cl.2, F22 Cl.3, F5, F9, F91	
	Нержавеющая сталь	F304/304L, F316/316L, F316H, F316Ti, F321/321H, F347/347H	
Номинальное значение давление-температура	API 602 and ASME B16.34		
Строительная длина	ANSI B16.10 and Standard Mnf.		
Присоединение под приварку, тип и размер по стандарту	ANSI B16.5		
Муфтовое присоединение под приварку, тип и размер по стандарту	ANSI B16.11		
Тип и размер фланца по стандарту	ANSI B16.25		
Резьбовое присоединение (NPT), тип и размер по стандарту	ANSI B1.20.1		

Арматура для нужд разведки Нефти и Газа

Фонтанная арматура по API 6A

Тип	GXT
DN (NPS)	50 (2 1/16") ÷ 100 (4 1/16")
Условное давление	2000 ÷ 5000 psi
Стандартные материалы	4A, CA15



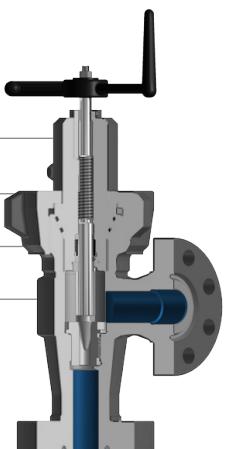
Клапаны запуска трубопроводных скребков по API 6D

Тип	CPVP
DN (NPS)	50 (2") ÷ 150 (6")
Условное давление	Cl 600 ÷ 1500
Стандартные материалы	WCB, LCB, LC1, LC2, CA15, CF8, CF8M



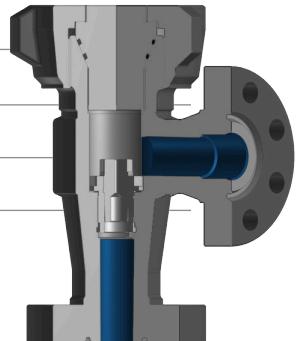
Регулируемые дроссели API 6A

Тип	VAC
DN (NPS)	50 (2 1/16")
Условное давление	2000 ÷ 5000 psi
Стандартные материалы	4A, CA15



Нерегулируемые дроссели API 6A

Тип	VPC
DN (NPS)	50 (2 1/16")
Условное давление	2000 ÷ 5000 psi
Стандартные материалы	4A, CA15



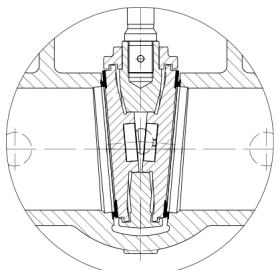
Переключающие устройства

Тип	COV
DN (NPS)	50 (2") ÷ 200 (8")
Условное давление	CI 150 ÷ 900
Стандартные материалы	WCB, LCB, LCC, CF8, CF8M

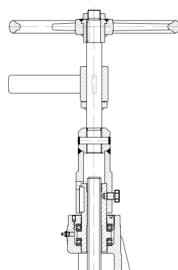


Опции

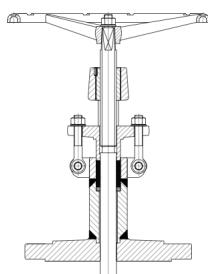
Запорные Клапаны
Задвижки



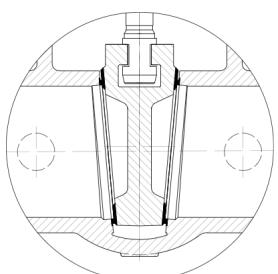
Двухсоставной клин



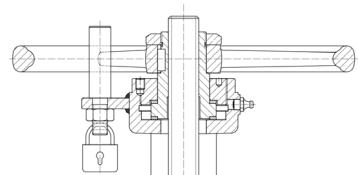
Удлиненный шток



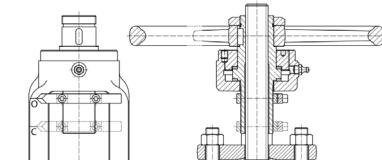
Удлиненная крышка



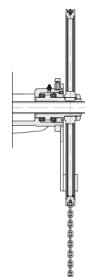
Жесткий клин



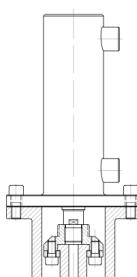
Запорное устройство



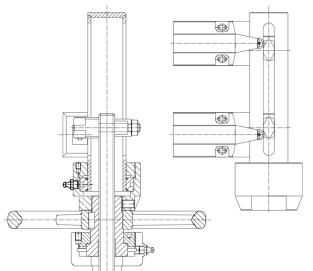
Индикатор положения



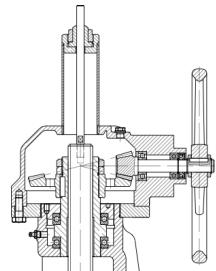
Управление цепной передачей



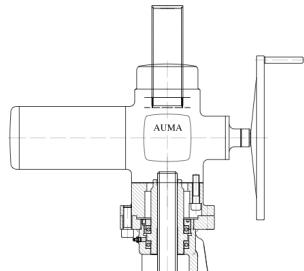
Гидравлический привод



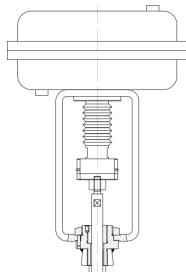
Конечные выключатели



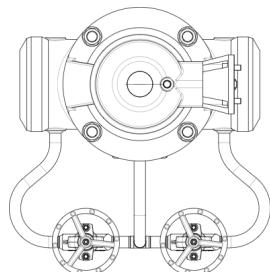
Редуктор



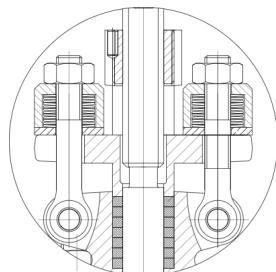
Электрический привод



Пневматический привод



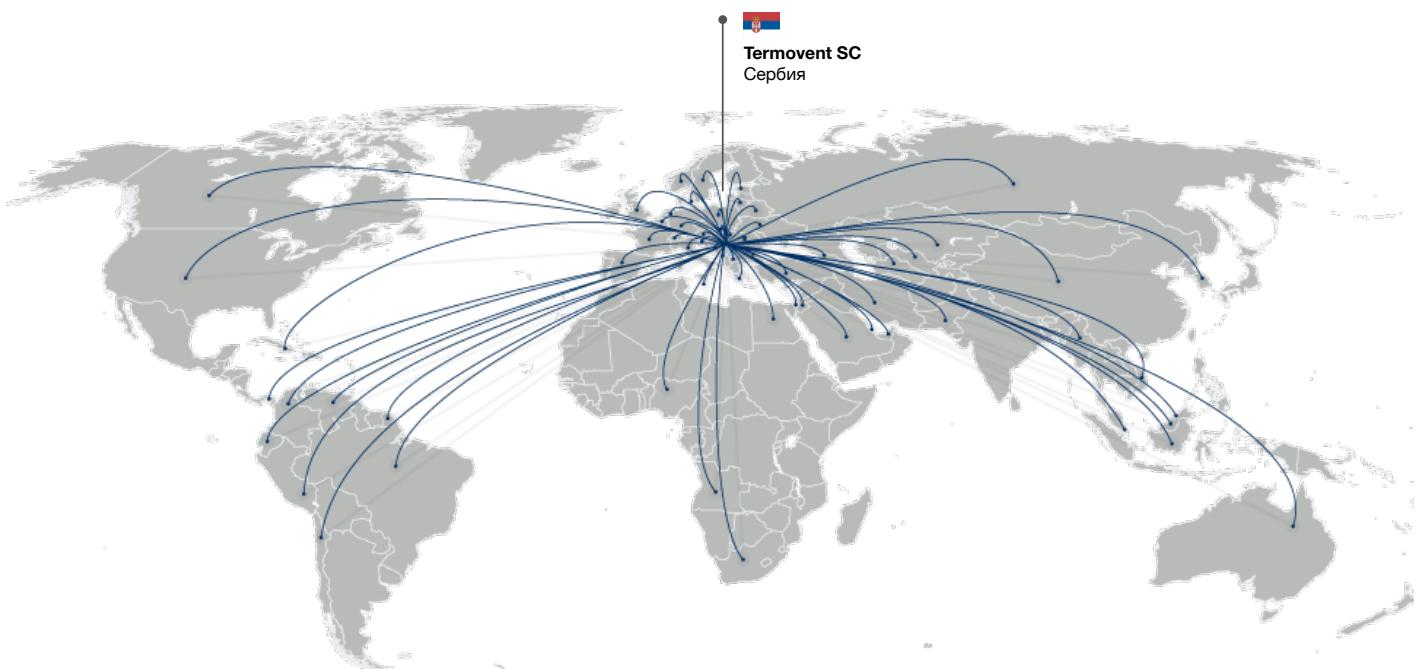
Байпас



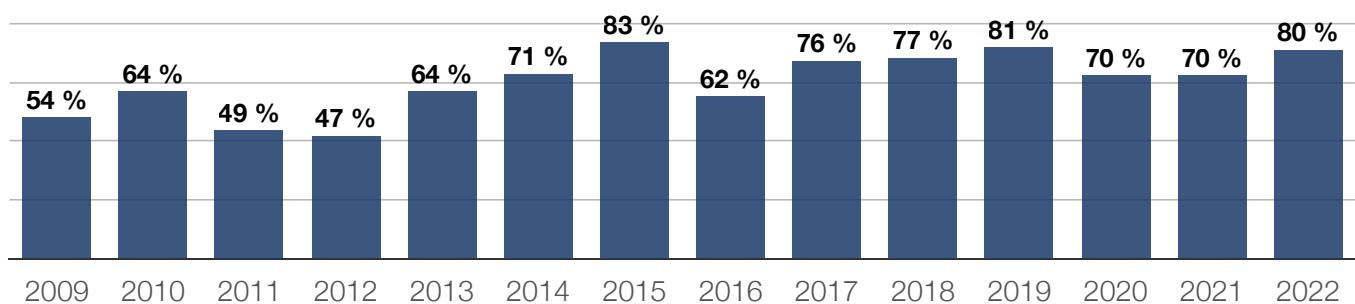
Подпружиненный сальник



Termovent SC Сегодня



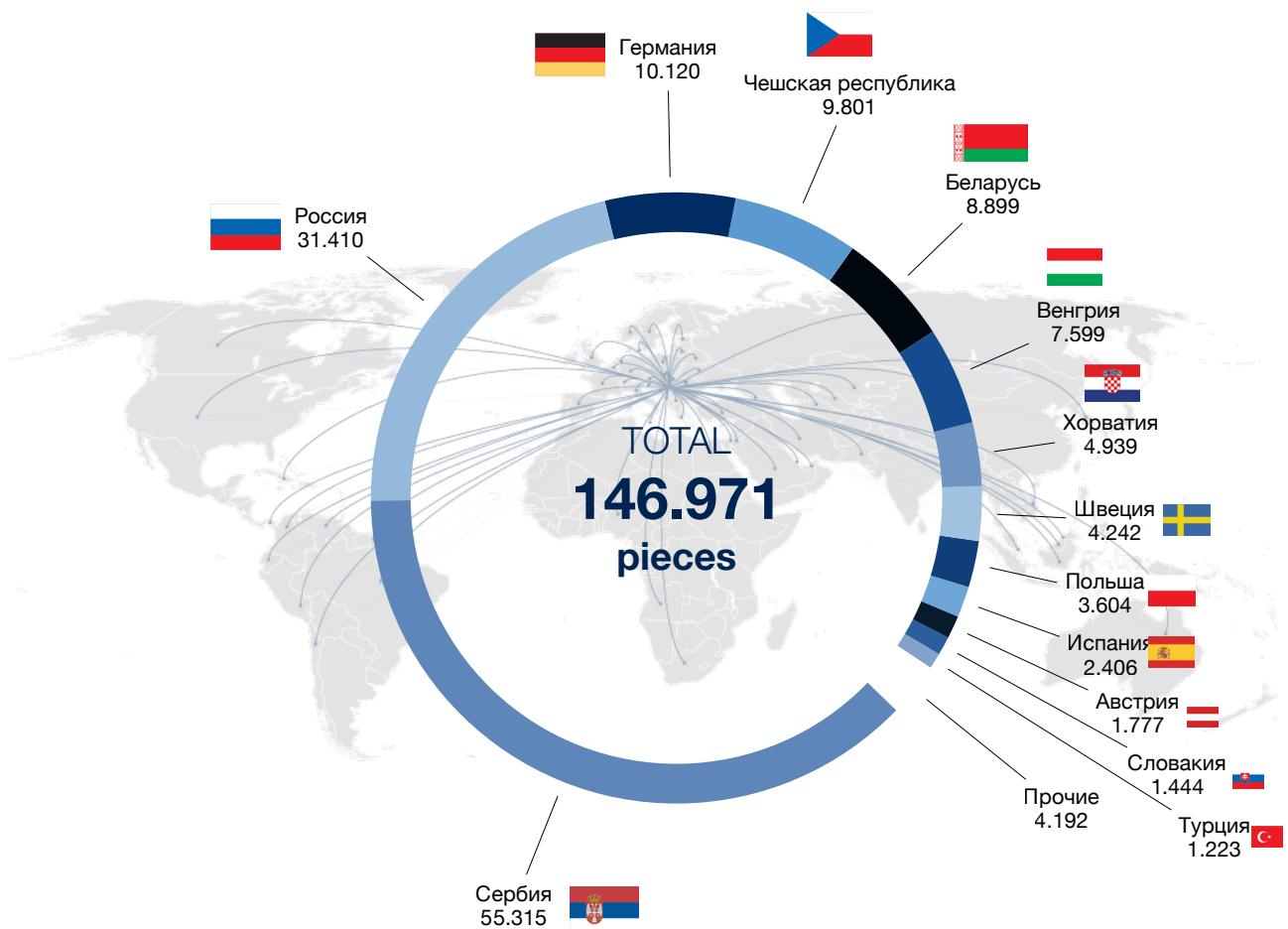
Termovent SC - Экспорт по годам (в %)



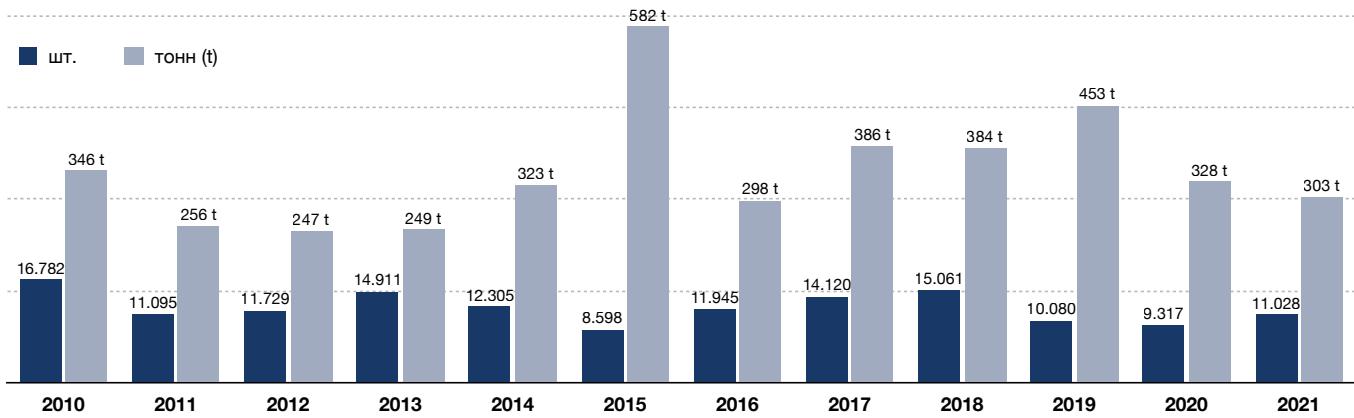
Главные Рынки

Termovent SC

Количество отгруженной продукции 2010 - 2021



Termovent SC - Отгрузка продукции по годам (в штуках и тоннах) ОБЩИЙ: 4.155 тонн



Европейское происхождение Мировое присутствие

Арматура TERMOVENT SC смонтирована и работает на промышленных объектах в 68 странах мира.

- АНГОЛА
- АВСТРАЛИЯ
- АВСТРИЯ
- БЕЛЬГИЯ
- БЕЛАРУСЬ
- БОСНИЯ И ГЕРЦЕГОВИНА
- БРАЗИЛИЯ
- БРУНЕЙ
- БОЛГАРИЯ
- КАНАДА
- ЧИЛИ
- КИТАЙ
- КОЛУМБИЯ
- ХОРВАТИЯ
- КУБА
- РЕСПУБЛИКА ЧЕХИЯ
- ДАНИЯ
- ЭКВАДОР
- ЕГИПЕТ
- ЭСТОНИЯ
- ФИНЛЯНДИЯ
- ФРАНЦИЯ
- ФРАНЦУЗСКАЯ ГВИАНА
- ГРУЗИЯ
- ГЕРМАНИЯ
- ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
- ГРЕЦИЯ
- ВЕНГРИЯ
- ИНДОНЕЗИЯ
- ИРАН
- ИРАК
- ИЗРАИЛЬ
- ИТАЛИЯ
- ИОРДАНИЯ
- КАЗАХСТАН
- ЛИТВА
- МАЛАЙЗИЯ
- МАЛЬТА
- ЧЕРНОГОРИЯ
- НИДЕРЛАНДЫ
- НИГЕРИЯ
- СЕВЕРНАЯ МАКЕДОНИЯ
- НОРВЕГИЯ
- ПАКИСТАН
- ПАНАМА
- ПЕРУ
- ПОЛЬША
- КАТАР
- РУМЫНИЯ
- РОССИЯ
- САУДОВСКАЯ АРАВИЯ
- СИНГАПУР
- СЛОВАКИЯ
- СЛОВЕНИЯ
- ЮЖНАЯ АФРИКА
- ЮЖНАЯ КОРЕЯ
- ИСПАНИЯ
- ШВЕЦИЯ
- ШВЕЙЦАРИЯ
- ТАИЛАНД
- ИНДЮК
- ТУРКМЕНИСТАН
- ОАЭ
- УКРАИНА
- США
- УЗБЕКИСТАН
- ВЕНЕСУЭЛА
- ВЬЕТНАМ

Референс лист

Референтные проекты 2008 - 2021 гг.

Европа и Россия

Австрия

Voestalpine Stahl Linz

Бельгия

MRC Global
Borealis Kallo

Болгария

Bulgartransgaz
Lukoil

Хорватия

Đuro Đaković - Glina 1 i 2, St.
Gradiška, Di Slavonija Đakovo,
Slatina, Županja

Чешская Республика

Precheza – Prerov
SES Tlmače-Synthesis
Planá nad Lužnicí Электростанция
Horní Planá
Unipetrol

Дания

DOOSAN - BIO4-Hofor

Германия

Mainz - Wiesbaden ПГУ
DOOSAN - LICHTERFELDE
Электростанция
TOTAL НПЗ

Венгрия

MOL OIL НПЗ
JSR MOL, Завод Искусственного
Каучука
MOL Petrolkémia (TVK)
BORSODCHEM

Италия

Macchiareddu Renewable Energy
Complex, Calgiari

Польша

DOOSAN - Olsztyn - EfW Plant
DOOSAN - Zeran
Opole Электростанция
PKN Orlen
Lotos
Grupa Azoty
Tauron
Anwil

Сербия

Turkstream нитка Болгария-
Венгрия
NIS-GAZPROM NEFT
CB&I Construction of Deep
Conversion Complex in Pančevo Oil
Refinery

Словакия

Slovnaft

REPSOL
TAMOIN
SABIC
DOOSAN - Huelva
DOOSAN - Curtis
DOOSAN - Cubillos

Швеция

DOOSAN - Lund
SIEMENS - Brista and Jönköping

Турция

SIEMENS - Hatay
TETA KAZAN-Projects Acersey &
SATEM, Биотопливная ТЭЦ

Украина

Metinvest / Запорожсталь

Франция

DOOSAN Pierrefonds – EfW Plant,
La Réunion/France
Hitachi - Ivry II EfW plant

Великобритания

Hitachi - Rookery EfW plant
DOOSAN Lostock - EfW Plant
DOOSAN NESS Aberdeen - EfW
Plant
DOOSAN Protos - EfW Plant
Hitachi - Ferrybridge EfW plant
DOOSAN - TeesREP
SIEMENS - Sleaford

Российская Федерация

Газпром
Роснефть
Антипинский НПЗ
НЛМК
Русал
ЕвроХим
ФосАгро
Метафракс
ТЭР – Теплоэнергоремонт
Мосэнерго
ТАИФ НК Нижнекамск

Беларусь

Гродно Азот
Мозырь
Нафттан



Референс лист

Референтные проекты 2008 - 2021 гг.

Америка

Канада

SIEMENS – Биотопливная ТЭЦ St. James and Merritt
SIEMENS - Canfor

Колумбия

DOOSAN - Termotasajero II

Чили

DOOSAN - ПГУ Kelar

Куба

DOOSAN - Boca de Jaruco,
Конденсационная Паровая
Турбина

Французская Гвиана

Montsinéry-Tonnégrande
Французская Гвина, Солнечная
Электростанция

Панама

DOOSAN - Paco Panama

Перу

DOOSAN - Tecnicas Reunidas -
Talara I & II

США

DOOSAN - Лансинг, Мичиган

Африка и Средний Восток

Египет

ENPPI
Abou Zaabal Минудобрения
Al Nouran, Al Salhiya Al Jadida

Израиль

DOOSAN SOREK – Завод
опреснения морской воды „B“
IEC-Hagit, Ramat & Eshkol
DOOSAN - Mishor
DOOSAN - SOREK

Иордан

DOOSAN - Zarqa

Нигерия

DOOSAN - Okpai

Саудовская Аравия

DOOSAN - Fadhili

ОАЭ

Hassyan Угольная ТЭЦ, Dubai
ADNOC - TAKREER НПЗ

Катар

Qatar Нефтехимическая Компания
(QAPCO) QSC

Азия и Океания

Бруней

ThyssenKrupp IS – Завод
Минудобрений

Китай

Gulei Нефтехимический Комплекс

Индонезия

DOOSAN - Grati
DOOSAN - Muara Tawar
LOMBOK - Электростанция

Япония

DOOSAN - Sodegaura

Казахстан

CJSC Каспийский Трубопроводный
Консорциум
Павлодар НПЗ
SIEMENS – Чинарёвское
месторождение

Малайзия

Petronas

Пакистан

DOOSAN - Balloka and Muridke
K-Electric

Южная Корея

SIEMENS - Dang Jin Биотопливная
ТЭЦ
DOOSAN - Namjeju Океанская
Термоэнергетическая станция

Тайвань

ThyssenKrupp Uhde - Dragon Steel,
CO Plant

Таиланд

Siemens BCC2 Project

Узбекистан

CASALE Navoyazot Завод Азотной
Кислоты

Референс лист

Референс по индустриям

EPC

DOOSAN Škoda Power, Чешская Республика
Hitachi, Швейцария
McDermott, США, Чешская Республика
Siemens, Чешская Республика
ThyssenKrupp Промышленные Решения, Германия

ENPPI, Египет
CASALE, Швейцария
UNIS, Чешская Республика
Rafako, Польша

EfW

Ferrybridge UK - Англия
Rookery UK - Англия
Lostock UK - Англия
Protos UK - Англия
NESS Aberdeen UK - Шотландия

Ivry II, Париж, Франция
Pierrefonds, La Reunion, Франция
Tamoin, Испания
Olstyn, Польша

Биотопливная / Солнечная / Ветряная /Возобновляемая энергетика

TETA Kazan-Acersoy&SATEM
Биотопливная ТЭЦ, Турция
Curtis Биотопливная ТЭЦ, Испания
Cubillos Биотопливная ТЭЦ, Испания
Huelva Биотопливная ТЭЦ, Испания
Lund Биотопливная ТЭЦ, Швеция
Karlovac Биотопливная ТЭЦ, Хорватия
Gospic Биотопливная ТЭЦ, Хорватия
Brinje Биотопливная ТЭЦ, Хорватия
Montsinery-Tonnegrande
Биотопливная ТЭЦ, Французская Гвиана
St. James and Merritt Биотопливная ТЭЦ, Канада

Sodegaura Биотопливная ТЭЦ, Япония
Dang Jin Биотопливная ТЭЦ, Южная Корея
Anda Sol II Солнечная электростанция, Испания
Hatay Ветряная ТЭЦ, Турция
TeesREP, Установка Возобновляемой Энергетики, Великобритания
Sleaford, Установка Возобновляемой Энергетики, Великобритания
Macchiareddu Установка Возобновляемой Энергетики, Италия

Металлургия / Горное дело

HBIS, Сербия
Zijin Copper, Сербия
Arcelor Mittal, Босния и Герцеговина
Voestalpine Stahl Linz
НЛМК, Россия
Русал, Россия

Metinvest/Запорожсталь, Украина
Aluminium Oxid Stade, Германия
Arcelor Mittal, Польша
ZK-REM, Польша
KGHM купер шахта, Польша



Нефть и Газ	NIS a.d. – Газпромнефть, Сербия Srbijagas, Сербия Turkstream Нитка Болгария-Венгрия, Сербия OKTA, Северная Македония MOL, Венгрия ORLEN, Польша Lotos, Польша Slovenaft, Словакия UNIPETROL, Чешская Республика Repsol, Испания TOTAL, Германия РСК НПЗ, Германия OMV, Австрия Lukoil, Болгария Bulgartransgaz, Болгария Мозырский НПЗ, Беларусь Нафттан, Беларусь Лукойл, Россия Роснефть, Россия Антипинский НПЗ, Россия Ачинский НПЗ, Россия	Ангарский ГХК, Россия Комсомольский НПЗ, Россия Куйбышевский НПЗ, Россия Новокуйбышевский НПЗ, Россия Сызранский НПЗ, Россия Славнефть Янис, Россия VPK OIL – Коченевский НПЗ, Россия ТАИФ НК, Россия Каспийский Трубопроводный Консорциум, Казахстан НПЗ Павлодар, Казахстан SIEMENS – Чинаревское Месторождение, Казахстан Huntoil, Ирак - Эрбиль Petroperu, Перу ADNOC, ОАЭ Petronas, Малайзия QAPCO, Катар
Тепловая Энергетика	TЭЦ Nikola Tesla, Сербия Mainz Wiesbaden ПГУ, Германия Lichterfelde ТЭЦ, Германия Дровяной ТЭЦ Куксхафен, Германия SES Tlmače, Чешская Республика Planá nad Lužnicí ГЭС, Чешская Р. Žeran ПГУ, Польша Opole ТЭЦ, Польша Tauron, Польша TAMEH The Blachownia Generation Plant, Польша PGE Bełchatów Legnica ТЭЦ BIO4-HOFOR ТЭЦ, Дания Jönköping, Швеция Brista, Швеция HEP, Хорватия CE Oltenia, Румыния	ТЭЦ 22, Россия Мосэнерго, Россия ТеплоЭнергоРемонт, Россия Mishor Gas ТЭЦ, Израиль Zarqa ПГУ, Иордания Fadili ПГУ, Саудовская Аравия Hasyan ТЭЦ, ОАЭ Lansing ТЭЦ, США Paco Panama ТЭЦ, Панама Termotasajero II, Колумбия Kelar ПГУ, Чилие Боса de Jaruco Конденсационная Турбина, Куба Muara Tawar ПГУ, Индонезия Lombok ТЭЦ, Индонезия Grati, ТЭЦ, Индонезия Namjeju Oil ТЭЦ, Южная Корея SASOL, Южная Африка
Химия и Нефтехимия	Methanol Acid Plant Kikinda, Сербия Messer CO2 Plant - SOS Русанда, Сербия MOL Petrolkémia (TVK), Венгрия JSR MOL, Завод синтетических каучуков, Венгрия BORSODCHEM, Венгрия SABIC, Испания BASF, Испания Borealis Kallo, Бельгия Grupa Azoty, Польша Anwil, Польша PRECHEZA a.s., Přerov, Чешская Республика ЕвроХим, НАК Азот, Тула, Россия	ЕвроХим, Невинномысский Азот, Россия Акрон, Великий Новгород, Россия УРАЛХИМ, Боксеренск, Минеральные удобрения, Россия ФосАгро, Россия МЕТАФРАКС, Губаха, Россия ГродноАзот, Беларусь Novoyazot Завод Азотной Кислоты, Узбекистан Brunei Завод Удобрений, Бруней Abou Zaabal Fertilizers and Chemicals, Египет MOPCO Misr Fertilizers Production Company Новый Каир, Египет



TurkStream Сербия,
Нитка Болгария-Венгрия



CASALE – Казахстан



Bulgartransgaz,
Болгария



ТАИФ НК, НПЗ
Нижнекамск, Россия





Voestalpine Stahl Linz,
Австрия



UNIS – НАФТАН,
Беларусь









TERMOVENT SC DOO

Industrijska zona bb
21235 Temerin, Serbia
PAK 385116

Phone +381 21 842 505
 +381 21 842 911
Fax +381 21 843 238
E-mail office@termoventsc.rs

termoventsc.rs