



DAS UNTERNEHMENSPORTRAIT / PRODUKTE



Perfect for the pressure.
termoventsc.rs

**FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT UND
QUALITÄT FÜR MEHR ALS 50 JAHRE**





Wir sind TERMOVENT SC, ein in der Region führender Produzent von Industriearmaturen, u.a. für die Prozessindustrie und Energiegewinnungsanlagen.

Unsere Rechtsform ist eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Wir sind ein mittelständisches Unternehmen.

Flexibilität und Zuverlässigkeit sind unsere Stärken. Insbesondere halten wir uns an die Wertschätzungskultur.

Dank der Vision und dem unternehmerischen Geist von Slobodan Crnogorac, wurde unser Unternehmen 1963 gegründet. Mit viel Mühe, Fleiß und Liebe sind wir eine respektable, erfolgreiche und weltbekannte Firma geworden. Heute beschäftigen wir 360 Leute in unserem Unternehmen.

Traditionelle Werte, wie Zuverlässigkeit, Qualität und Nachhaltigkeit - sind ein Fundament für unsere Tätigkeit und Existenz. Seit unserer Gründung vor über 50 Jahren ist unser Unternehmen im Privatbesitz und noch immer unter der Führung des Firmeninhabers.



ALLES AUF EINEM ORT

Wir haben von Beginn an gelernt und uns in Laufe der Zeit kontinuierlich entwickelt. Es wurde ständig an der Erweiterung unserer Produktionskapazitäten gearbeitet. Deswegen wurden eine neue Produktionsstätte erschlossen, sowie die Infrastruktur ausgebaut, um für zukünftige Projekte gewappnet zu sein. In dieser modernen Arbeitsumgebung produzieren wir nun schon seit 1996.

Wir besitzen Anteile an der Stahlgießerei in Bačka Topola, die davor ein langjähriger Gusslieferant der Firma TERMOVENT SC war. Mit einem Anteil von 62% sind wir Mehrheitseigentümer im November 2002 geworden. Dadurch ist unser Produktionsprozess vollständig unter unserer eigenen Regie.

Wir garantieren für hohe Qualität unserer Produkte, da wir alle Teile ausschließlich in unseren eigenen modernen Produktionsstätten fertigen.



TERMOVENT SC

Produktionsstätte in Temerin

 **140** Beschäftigte

 **9.000 m²** Produktionsfläche

PRODUKTION VON INDUSTRIARMATUREN



WIE SIE UNS FINDEN?

FLUGHAFEN

Nikola Tesla (BEG), Belgrad – 80 km

Flughafen Osijek (OSI), CRO – 120 km

Traian Vuia (TSR), Timisoara, ROM – 150 km

Ferenc Liszt (BUD), Budapest, HUN – 330 km

STRASSENVERBINDUNG

Int. Autobahn E75 – 14 km

Belgrad – 75 km

Novi Sad – 25 km

Subotica – 80 km

BAHNVERBINDUNG

Bahnhof Novi Sad

Bahnhof Belgrad



**TERMOVENT SC
STAHLGIESSEREI**

Produktionsbetrieb in Bačka Topola

 **225** Beschäftigte

 **8.500 m²** Produktionsfläche

PRODUKTION VON STAHLGUSSTEILEN



**WIE SIE
UNS FINDEN?**

FLUGHAFEN

Nikola Tesla (BEG),
Belgrad – 140 km

Flughafen Osijek
(OSI), CRO – 100 km

Traian Vuia (TSR),
Timisoara, ROM – 160 km

Ferenc Liszt (BUD),
Budapest, HUN – 220 km

STRASSENVERBINDUNG

Int. Autobahn E75 – 3 km

Belgrad – 150 km

Novi Sad – 70 km

Subotica – 40 km

BAHNVERBINDUNG

Bahnhof B. Topola

Bahnhof Subotica



EUROPE



PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

Wir besitzen einen hohen Entwicklungsgrad von Produktionsmöglichkeiten. Jährlich bzw. kontinuierlich investiert TERMOVENT SC in modernste Maschinen und Prozesstechnologien.

Auf diese Weise bewirken wir eine Produktivitätssteigerung und verwirklichen somit erfolgreich und hochqualitativ unsere Produktion.

Wir sind flexibel. Durch die Annahme von spezifischen Kundenanforderungen entwickeln und erzeugen wir dynamisch neue Produkte.

MASCHINENPARK IN TERMOVENT SC

MASCHINEN	Stk.	MASCHINEN	Stk.
Universelle Drehbänke	24	Schleifmaschinen	3
Vertikale Drehbänke	2	Läppmaschinen	3
CNC - Drehbänke	8	CNC - Sägen	3
Bohrmaschinen	9	Automatisierte Lackierkammer	2
Fräsmaschinen	7	Maschinen und Automaten für automatisches, halbautomatisches Aufschweißen von Hartlegierungen und Stelitieren von Dichtflächen	4
Horizontale Bohrmaschine/Fräsmaschine/Drehbank (Bohrwerk)	4	Walzen	1
CNC - Horizontale Bearbeitungszentren	2	CNC 5-Achs Horizontal Bearbeitungszentrum	1





ZUVERLÄSSIGE QUALITÄT

Erhaltung und ständige Qualitätsverbesserung von unseren Produkten ist eine Verpflichtung und Verantwortung von allen Beschäftigten im Unternehmen. Ein zuverlässiges und hochqualitatives Produkt ist unsere Priorität, und ein zufriedener Kunde unser Ziel.

KONTINUITÄT

Prozess der Qualitätskontrolle gehört zu unseren ständigen Aufgaben. Sie besteht aus: Eingangskontrolle, Prozess (Zwischenphasenkontrolle) und Endkontrolle (Endprüfung).

100% PRÜFUNG

In Einklang mit relevanter Prüfnormen testen wir jedes produzierte Stück. Eine eigene Identifikationsnummer auf jedem Produkt ermöglicht eine vollständige Nachvollziehbarkeit von allen Fertigungsschritten und dem dafür benutztem Material.

AUSRÜSTUNG ZUR MESSUNG UND KONTROLLE BEI TERMOVENT SC

Prüfstand für hydraulische und pneumatische Prüfung bis 1600 bar (mit Luft bis 6 bar)

Prüfstand für hydraulische und pneumatische Prüfung bis 650 bar (mit Luft bis 6 bar)

Prüfstand für hydraulische und pneumatische Prüfung bis 250 bar (mit Luft bis 6 bar)

Prüfstand für hydraulische Prüfung bis 1000 bar

Mobile und stationäre Spektrometer für die chemische Analyse von Eingangswerkstoffen und Fertigprodukten (PMI)

Ultraschallgeräte für die Untersuchung von Guss- und Schmiedestücken

Ausrüstung zur Magnetpulverprüfung für die Untersuchung von Guss- und Schmiedestücken

Geräte für die Wanddickemessung an den Gussstücken

Geräte für die Härteprüfung

Messgeräte für das Messen von Beschichtungsstärken

Ausrüstung für Farbeindringverfahren





QUALITÄTSSYSTEM

Besondere Aufmerksamkeit widmen wir der Anwendung von aktuellen internationalen Normen und der Entwicklung des Qualitätssicherungssystems.

Wir verbessern ständig das bestehende System, und halten es auf hohem Niveau mit einer aktiven und ständigen Schulung.

Zertifikate die wir besitzen sind:



TP TC 032/2013
 TP TC 010/2011
 TP TC 012/2011



ISO 9001:2015
 EN ISO 3834
 AD-2000
 Merkblatt HP 0



PED 2014/68/EU
 Module H1



API 6A - 1129
 API 6D - 1049
 API 600 - 0096
 API 602 - 0019

ANWENDUNGSGEBIETE



Energiegewinnungsanlagen

- Thermische Kraftwerke
- Wasserkraftwerke
- Fernwärmewerke
- Kesselbau

Öl und Gas

- Öl- und Gasförderung
- Öl- und Gasversorgungsleitungen
- Raffinerien und Verarbeitung von Öl
- Pumpenstationen und Behälter

Prozessindustrie

- Stahlhütten
- Schmelzanlagen
- Zementindustrie
- Papierindustrie
- Heizungs- und Klimasysteme
- Düngemittelindustrie
- Zuckerfabriken
- Chemische Anlagen
- Petrochemische Anlagen

PRODUKTION SORTIMENT


Ventile nach EN 13709

Norm: EN 13709

TYPEN	Absperrventile	Absperrbare Rückschlagventile
	VENS	VENSC

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB	Handrad	Elektrischer	Hydraulischer	Pneumatischer

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gusstecke
	1.0460	1.0619
	1.0565	1.1131 1.6220
	1.5415	1.5419
	1.7335	1.7357
	1.7362	1.7365
	1.7383	1.7379
	1.4903	C12A
	1.4301	1.4308
	1.4541	–
	1.4550	1.4552
	1.4404	–
	1.4401	1.4408
1.4571	–	

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nennrücke:	PN 16 ÷ PN 160
Nennweiten:	DN 15 ÷ DN 350

Auf Anfrage:

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Eck-Absperr-(VENSA)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen


Ventile nach BS 1873 und API 623

Normen: BS 1873 und API 623

TYPEN	Absperrventile	Absperrbare Rückschlagventile
	VBS	VBSC

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB	Handrad	Elektrischer	Hydraulischer	Pneumatischer

WERKSTOFFE	WC8
	LCB
	LCC
	LC1
	LC2
	WC1
	WC6
	WC9
	C5
	C12
	C12A
	CF8
	CF8M
CF8C	

oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nennrücke:	Class 150 ÷ Class 900
Nennweiten:	DN 50 (2") ÷ DN 400 (16")

Auf Anfrage:

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Eckform Absperr- (VBSA)
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Absperrventile in Y-Form nach BS 1873 and API 623

Normen: BS 1873 und API 623

TYPEN With a rising stem (RS), outside screw & yoke (OS&Y), bolted bonnet (BB)

VBSY

ANSCHLUSS Flansch
Schweissende (BW)

ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE

WCB
LCB
LCC
LC1
LC2
WC1
WC6
WC9
C5
C12
C12A
CF8
CF8M
CF8C
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 300

Nennweiten: DN 15 (½") ÷ DN 500 (20")

Auf Anfrage:

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Hochdruck Absperrventile

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

TYPEN With rising stem (RS), outside screw & yoke (OS&Y), pressure seal TYPEN

VHP

ANSCHLUSS Flansch
Schweissende (BW)

ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE

Schmiedestücke	Gussstücke
A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
LF2 / 1.0565	LCB / 1.6220
F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
F91 / 1.4903	C12A
F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
F347 / 1.4550	
oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke: PN 250 ÷ PN 500
Class 1500 ÷ Class 2500

Nennweiten: DN 10 (¾") ÷ DN 200 (8")

Auf Anfrage:

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Eckform Absperr- (VHPA)
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung



Ventile nach API 602

Normen: API 602

TYPEN Mit steigender Spindel, (OS&Y), BB

VAP

ANSCHLUSS Flansch
Schweissmuffe (SW)
Schweissende (BW)
Gewinde (NPTF)

ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE

A105
LF2
F1
F5
F11 Cl.2
F22 Cl.3
F91
F304
F304L
F316
F316L
F321
F347
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 8 (¼") ÷ DN 50 (2")

Auf Anfrage:

- Regel- Parabolkegel
- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verschweisste Deckel (WB)
- Verlängerte Deckel (EB)
- Y-Form Ausführung
- Verriegelung
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Regelventile

Normen: EN 1349 und EN 60534

TYPEN	Regelventile	Regelventile in Durchgangsform
	VENR	VBR

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB	Handrad	Elektrischer	Hydraulischer	Pneumatischer

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	-
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	-
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 160 Class 150 ÷ Class 900
Nennweiten:	DN 15 (½") ÷ DN 400 (16")

Auf Anfrage:

- Variable Ventilkennlinie (linear und gleichprozentig)
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Eck Regelventile (VENRA, VBRA)
- Y Form Regelventile (VENRY, VBRY)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Hochdruck-Regelventile

Normen: EN 1349 und ASME B16.34

TYPEN	Hochdruck-Regelventile
	VHPR

ANSCHLUSS	Flansch Schweissende (BW)			
ANTRIEB	Handrad	Elektrischer	Hydraulischer	Pneumatischer

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	-
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	-
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 250 ÷ PN 500 Class 1500 ÷ Class 2500
Nennweiten:	DN 10 (¾") ÷ DN 200 (8")

Auf Anfrage:

- Variable Ventilkennlinie (linear und gleichprozentig)
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Eck Regelventile (VHPRA)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Nadelventile

Norm: Herstellernorm

TYPEN	Nadelventile
	VNS

ANSCHLUSS	Schweissende (BW) Schweissmuffe (SW) Gewinde (Rp oder NPT)			
ANTRIEB	Handrad			

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	-
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	-
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 500
Nennweiten:	DN 6 (¼") ÷ DN 15 (½")

Auf Anfrage:

- Eck-Nadelventil
- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Anschluss mit Außengewinde
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung

ABSPERRSCHIEBER



Absperrschieber nach EN 1984

Norm: EN 1984

TYPEN Mit steigender Spindel, (OS&Y),
einteiliger elastischer Keil

GEN

ANSCHLUSS Flansch
Schweissende (BW)

ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE

1.0619
1.1131
1.6220
1.5419
1.7357
1.7365
1.7379
C12A
1.4308
1.4552
1.4408

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 16 ÷ PN 160

Nennweiten: DN 50 ÷ DN 600

Auf Anfrage:

- By pass
- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Nichtsteigende Spindel und starrer Keil
- Zweiteiliger oder starrer Keil
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Absperrschieber nach API 600

Normen: API 600

TYPEN Mit steigender Spindel, (OS&Y),
einteiliger elastischer Keil

GAC

ANSCHLUSS Flansch
Schweissende (BW)

ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE

WCB
LCB
LCC
LC1
LC2
WC1
WC6
WC9
C5
C12
C12A
CF8
CF8M
CF8C

oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 50 (2") ÷ DN 650 (26")

Auf Anfrage:

- By pass
- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verlängerte Deckel
- Verriegelung
- Zweiteiliger oder starrer Keil
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Hochdruckschieber

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

TYPEN Mit steigender Spindel, (OS&Y),
zweiteiliger Keil, selbstdichtend

GHP

ANSCHLUSS Schweissende (BW)

ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE

Schmiedestücke	Gussstücke
A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
LF2 / 1.0565	LCB / 1.6220
F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
F91 / 1.4903	C12A
F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
F347 / 1.4550	

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 250 ÷ PN 400
Class 900 ÷ Class 2500

Nennweiten: DN 10 (3/8") ÷ DN 400 (16")

Auf Anfrage:

- By pass
- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Überdrucksicherung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung



Plattenschieber nach API 6A

Normen: API 6A

TYPEN Mit nicht-steigender Spindel, (IS&NRS), starrer Keil

GXT

ANSCHLUSS Flansch - API Std. 6A, Tip B Ring Joint
Gewindeenden (API Std. 5B, Type LP)

ANTRIEB Handrad

WERKSTOFFE 4A
CA15
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Betriebsdrücke: 2000 psi ÷ 5000 psi
Nennweiten: DN 50 (2 1/16") ÷ DN 100 (4 1/16")

Auf Anfrage:

- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung



Absperrschieber nach API 602

Normen: API 602

TYPEN Mit steigender Spindel, (OS&Y), starrer Keil, selbstdichtend

GAF

ANSCHLUSS Flansch
Schweißenden (SW oder BW)
Gewinde (NPTF)

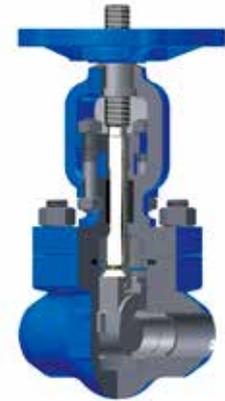
ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE A105
LF2
F1
F5
F11 Cl.2
F22 Cl.3
F91
F304
F304L
F316
F316L
F321
F347
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke: Class 150 ÷ Class 1500
Nennweiten: DN 8 (1/4") ÷ DN 50 (2")

Auf Anfrage:

- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verlängerte Deckel
- Verschweisste Deckel (WB)
- Verlängerte Deckel (EB)
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Absperrschieber geschmiedet nach EN 1984

Norm: EN 1984

TYPEN Mit steigender Spindel, (OS&Y), starrer Keil, selbstdichtend

GENF

ANSCHLUSS Flansch
Schweißenden (SW oder BW)
Gewinde (NPTF)

ANTRIEB Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer

WERKSTOFFE 1.0460
1.0565
1.5415
1.7335
1.7362
1.7383
1.4903
1.4301
1.4541
1.4550
1.4404
1.4401
1.4571
oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nenndrücke: PN 16 ÷ PN 250
Nennweiten: DN 8 ÷ DN 50

Auf Anfrage:

- Stellungsanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verlängerte Deckel
- Verschweisste Deckel (WB)
- Verlängerte Deckel (EB)
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Rückschlagventile

Normen:
EN 14341, BS 1868, API 602, API 6D

TYPEN	Rückschlagventile nach EN 14341	Rückschlagventile nach BS 1868 & API 6D	Geschmiedete Rückschlagventile nach API 602
		CLEN	CLBS

ANSCHLUSS
Flansch
Schweißenden (BW oder SW)
Gewinde (Rp oder NPTF)

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN 50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nennrücke: CLEN PN 16 ÷ PN 160
CLBS Class 150 ÷ Class 900
CAPL Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 8 (1/4") ÷ DN 400 (16")

Auf Anfrage:

- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Rückschlagklappen

Normen: EN 14341, BS 1868,
API 602, API 6D, API 594

TYPEN	Rückschlagklappen nach EN 14341	Rückschlagklappen nach BS 1868 & API 6D	Geschmiedete Rückschlagklappen nach API 602
		CSEN	CSBS

ANSCHLUSS
Flansch
Schweißenden (BW oder SW)
Gewinde (Rp oder NPTF)

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN 50	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nennrücke: CSEN PN 16 ÷ PN 100
CSBS Class 150 ÷ Class 900
CAPS Class 150 ÷ Class 1500

Nennweiten: DN 15 (1/2") ÷ DN 600 (24")

Auf Anfrage:

- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Hochdruck-Rückschlagventile und -Klappen

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

TYPEN	Rückschlagklappen	Rückschlagventile
		CHPS

ANSCHLUSS
Flansch
Schweißende (BW)

WERKSTOFFE	Schmiedestücke	Gussstücke
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C

oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen

Nennrücke: CHPS PN 250 (Class 1500)
CHPL PN 250 ÷ PN 500
(Class 150 ÷ Class 900)

Nennweiten: DN 10 (3/8") ÷ DN 200 (8")

Auf Anfrage:

- Rückschlagklappen mit Gegengewicht und Dämpfungszylinder
- Rückschlagklappen mit Entlastungsbohrung in der Klappenscheibe
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen

DROSSEL



Einstellbare und Feste Drossel

Normen: API 6A

TYPEN	Einstellbare Drossel	Feste Drosse
	VAC	VPC

ANSCHLUSS	Flansch - API Std. 6A, Tip B Ring Joint Gewindeenden (API Std. 5B, Type LP)
-----------	--

ANTRIEB	Handrad
---------	---------

WERKSTOFFE	4A
	CA15
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen	

Betriebsdrücke:	2000 psi ÷ 5000 psi
Nennweiten:	DN 50 (2 1/16")

Auf Anfrage:

- Stellungenanzeige
- Verlängerte Spindel
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung

WECHSELVENTILE



Wechselventile

Normen: ASME B16.34 und Herstellernorm

TYPEN	Mit steigender Spindel, (OS&Y), BB
COV	

ANSCHLUSS	Flansch
-----------	---------

ANTRIEB	Handrad Elektrischer Hydraulischer Pneumatischer
---------	---

WERKSTOFFE	WCB
	LCB
	LCC
	CF8
	CF8M
	CF8C
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen	

Nenndrücke:	Class 150 ÷ Class 900 PN 16 ÷ PN 160
Nennweiten:	DN 50 (2") ÷ DN 200 (8")

Auf Anfrage:

- Komplett mit Kette und Kettenrad
- Verriegelung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- Als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen

KÜKENHÄHNE



Molch-Kükenhähne nach API 6D

Normen: API 6D

TYPEN	Der molchsysteme Sende und Empfangsschleusen und Pipeline Schließen
CPVP	

ANSCHLUSS	Flansch - ANSI B16.5, Ring Joint Gewindeenden (API Std. 5B, Type LP)
-----------	---

ANTRIEB	Handhebel Bevel Gear Elektrischer
---------	---

WERKSTOFFE	WCB
	LCB
	LC1
	LC2
	C5
	CA15
	CF8
	CF8M
	4A
oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen	

Nenndrücke:	Class 400 ÷ Class 1500
Nennweiten:	DN 50 (2") ÷ DN 150 (6")

Auf Anfrage:

- Dichtleisten aus Elastomer (Weichdichtend)
- als Komplettsset mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung

KÜKENHÄHNE

SCHMUTZFÄNGER



Plug Valves according to API 6D

Standard: API 6D

TYPEN Pure PTFE or PTFE+ Graphite seats, Conical stainless steel plug, Bolted Cover (BC)

CPV

ANSCHLUSS	Flanged Butt welding ends (BW)
ANTRIEB	 Handhebel  Bevel Gear  Elektrischer

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN 50	Gussstücke
	1.0460 / A105	1.0619 / WCB
	1.0565 / LF2	1.6220 / LCB
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	–
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	–
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	–
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 40 Class 150 ÷ Class 300
Nennweiten:	DN 15 (½") ÷ DN 300 (12") DN 15 (½") ÷ DN 50 (2") Rating PN 100 (Class 600)

Upon request:

- Extended stem
- Locking device
- Coating upon customer's request
- In complete with counter flanges, bolting and gaskets



Schmutzfänger

Norm: Herstellernorm

TYPEN Schmutzfänger in Durchgangsform EN Norm
Schmutzfänger in Durchgangsform BS Norm
Geschmiedete Schmutzfänger

SEN

SBS

SAP

ANSCHLUSS	Flansch Schweissenden (BW oder SW) Gewinde (Rp oder NPTF)
------------------	---

WERKSTOFFE	Schmiedestücke ≤ DN 50	Gussstücke
	A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
	LF2 / 1.0565	WCC / 1.1131 LCB / 1.6220
	F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
	F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
	F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
	F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
	F91 / 1.4903	C12A
	F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
	F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
	F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
	F347 / 1.4550	
	oder andere Werkstoffe nach EN und ASME Normen	

Nenndrücke:	PN 16 ÷ PN 160 Class 150 ÷ Class 1500
Nennweiten:	DN 8 (¼") ÷ DN 400 (16")

Auf Anfrage:

- Einbau von Stopfen oder Ablaßventil zur Schnellreinigung
- Außenbeschichtungen nach Kundenanforderung
- als Komplettsatz mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen



Schmutzfänger in Y-Form

Norm: Herstellernorm

TYPEN Bolted cover (BC)

SBSY

ANSCHLUSS	Flansch Schweissenden (BW)
------------------	-------------------------------

WERKSTOFFE	WCB
	LCB
	LCC
	LC1
	LC2
	WC1
	WC6
	WC9
	C5
	C12
	C12A
	CF8
	CF8M
	CF8C
	oder andere Werkstoffe nach ASME Spezifikationen

Nenndrücke:	Class 150 ÷ Class 300
Nennweiten:	DN 15 (½") ÷ DN 500 (20")

Upon request:

- Plug or drain valve for quick cleaning
- Coating upon customer's request
- In complete with counter flanges, bolting and gaskets

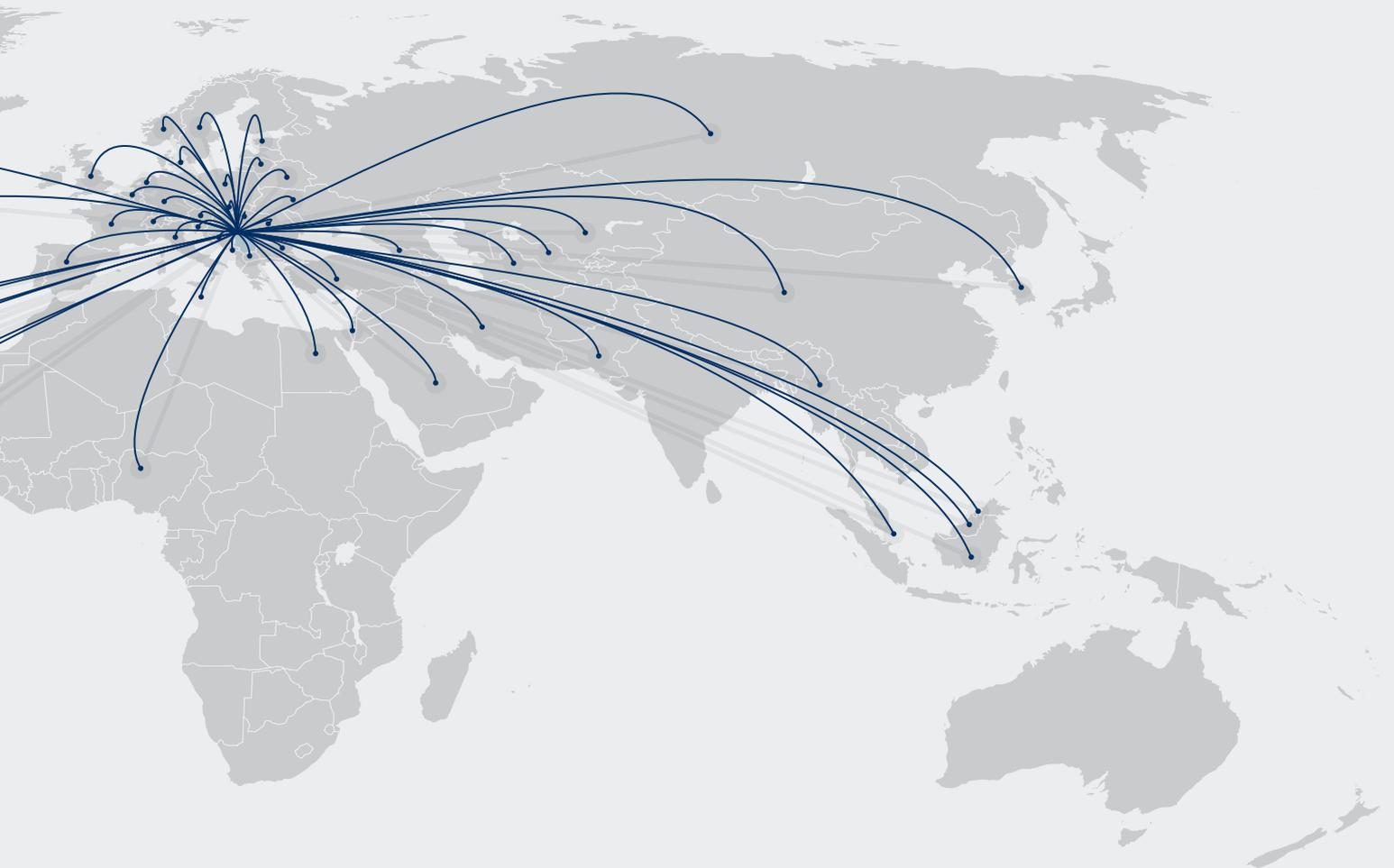
- | | | |
|---|---|---|
|  KANADA |  GROSSBRITANNIEN |  NIEDERLANDE |
|  KUBA |  NORWEGEN |  BELGIEN |
|  VENEZUELA |  DÄNEMARK |  DEUTSCHLAND |
|  ECUADOR |  SCHWEDEN |  FRANKREICH |
|  KOLUMBIEN |  ESTLAND |  SCHWEIZ |
|  PANAMA |  LITAUEN |  ITALIEN |
|  CHILE |  POLEN |  MALTA |
|  BRASILIEN |  SPANIEN |  NIGERIA |



TERMOVENT SC HEUTE ...

Heute sind wir mit unseren Produkten auf fast allen Kontinenten erfolgreich vertreten. TERMOVENT SC Produkte werden in mehr als 50 Ländern weltweit eingesetzt.

 ÖSTERREICH	 KROATIEN	 ÄGYPTEN	 GEORGIEN	 RUSSLAND
 SLOWENIEN	 BOSNIEN UND HERZEGOWINA	 ISRAEL	 WEIßRUSSLAND	 CHINA
 TSCHECHISCHE REP.	 BULGARIEN	 TÜRKEI	 TURKMENISTAN	 THAILAND
 SLOWAKEI	 MAZEDONIEN	 UKRAINE	 KASACHSTAN	 SINGAPUR
 UNGARN	 MONTENEGRO	 IRAN	 USBEKISTAN	 SÜDKOREA
 RUMÄNIEN			 PAKISTAN	 BRUNEI
			 SAUDI ARABIEN	 MALAYSIA
				 INDONESIA



... UND MORGEN

Kontinuierliche Investitionen in Personal, Produktion und Entwicklung, sowie unsere Flexibilität, Innovationen und unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Armaturenfertigung haben es uns ermöglicht, erfolgreich in die Zukunft zu blicken und neue Herausforderungen zu lösen.



TERMOVENT SC DOO

Industrijska zona bb
21235 Temerin, Serbien
PAK 385116

Telefon +381 21 842 505
 +381 21 842 911
Fax +381 21 843 238
E-mail office@termoventsc.rs

Perfect for the pressure.
termoventsc.rs