



Kuta zasuwowa klinowa [GAF]

Standard: API 602

DN 8 (1/4") ÷ DN 50 (2")
Klasa 150 ÷ Klasa 1500

Konstrukcja

- Kuty korpus i pokrywa
- Skręcana pokrywa (BB)
- Trzpień wznoszony (RS), OS&Y
- Pełny klin
- Siedliska włączane w korpus

Aplikacje

- Energetyka, przemysł chemiczny, petrochemiczny, rafinerijny

Media

- W zależności od materiału z jakiego wykonana jest zasuwka: woda, para, gaz, olej i pochodne olejów i inne nieagresywne media

Ciśnienie i temperatura (tabela D.3.8)

- Klasa 150 ÷ Klasa 1500
- Temperatura do 600 °C

Materiały (tabela D.3.1)

- Stal węglowa, stopy wysokotemperaturowe oraz stal nierdzewna

Zalety

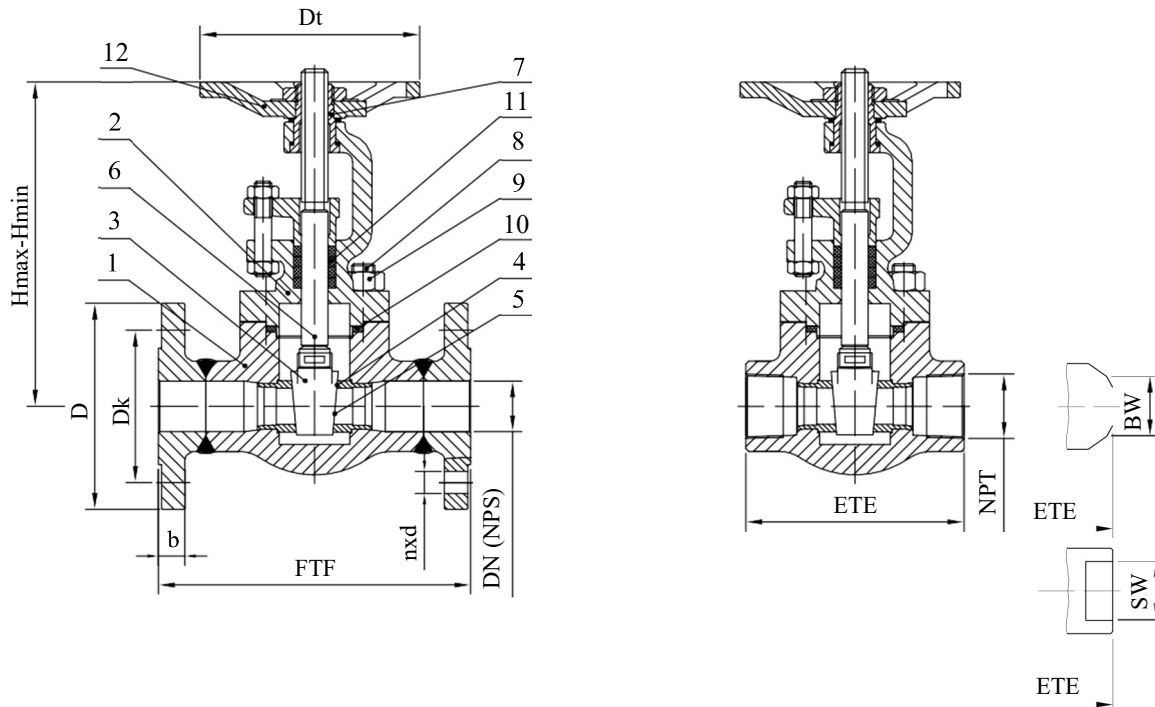
- Długa żywotność
- Zgodność ze standardami emisji
- Łatwa obsługa i konserwacja
- Wymiana pakunku trzpienia podczas pracy armatury

Opcjonalnie

- Napęd elektryczny, hydrauliczny lub pneumatyczny
- Dławnica live-loading (SLSB)
- Spawana pokrywa (WB)
- Wydłużony korpus (EB)
- Kołnierze lub końcówki do spawania zgodnie z: GOST, DIN, ASME etc.
- Inne wykończenie (powłoka malarska) na życzenie klienta
- Zasuwa w komplecie z przeciwkołnierzami, śrubami oraz uszczelkami

Badania

- Każdy produkowany zawór jest badany zgodnie z API 598



Rysunek D.3.1 Części i wymiary

Lista materiałów

Tabela D.3.1

Lp.	Część	Grupa materiałowa zgodnie z ASME B16.34									
		1.1	1.17	1.10	1.17	1.15	2.1	2.2	2.4	2.5	
		Aplikacja									
		-29°C+ 425°C	-46°C+ 425°C	-29°C+ 595°C	-29°C+ 595°C	-29°C+ 600°C	-29°C+ 600°C	-196°C+ 550°C	-196°C+ 550°C	-196°C+ 540°C	-196°C+ 540°C
1	Korpus ⁽¹⁾	A105	A350 LF2	A182 F12 Cl.2	A182 F22 Cl.3	A182 F5	A182 F91	A182 F304	A182 F316	A182 F321	A182 F347
2	Pokrywa ⁽¹⁾	A105	A350 LF2	A182 F12 Cl.2	A182 F22 Cl.3	A182 F5	A182 F91	A182 F304	A182 F316	A182 F321	A182 F347
3	Klin ⁽¹⁾	A217 CA15		A351 CF8M							
4	Pierścień korpusu	13Cr (do 450°C) lub stellite						standardowy materiał lub Stellite			
5	Pierścień klina	13Cr (do 450°C) lub stellite						standardowy materiał lub Stellite			
6	Trzpień	SS 420						SS 304 / SS 316			
7	Nakrętka trzpienia	SS 420 – utwardzana						Stop Cu			
8	Śruby	A193 B7	A193 B16 / 1.7709				A193 B8 or A193 B8M				
9	Nakrętki	A194 2H	A194 4 / 1.7709				A194 8 or A194 8M				
10	Uszczelka pokrywy	Zbrojony grafit									
11	Pakunek trzpienia	grafit z inhibitorem korozji									
12	Kółko	Kuta stal węglowa									

⁽¹⁾ inne materiały dostępne zgodnie ze standardami ASTM

Standardy

Tabela D.3.2

Kute zasowy klinowe zgodnie z API 602	Klasa 150 ÷ Klasa 1500
Końcówki kielichowe do spawania (SW) zgodnie z	ASME B16.11
Końcówki do spawania doczołowego (BW) zgodnie z	ASME B16.25
Końcówki gwintowane (NPT) zgodnie z	ASME B1.20.1
Długość zabudowy (FTF / ETE) zgodnie z	ASME B16.10 oraz standardy producenta
Kołnierze zgodnie z	ASME B16.5

[GAF] Wymiary Klasa 150 i Klasa 1500
Tabela D.3.3

DN (NPS)	Klasa 150 ÷ Klasa 800						Klasa 1500					
	ETE	SW	Dt	H max	H min	(kg)	ETE	SW	Dt	H max	H min	(kg)
(mm)							(mm)					
8 (1/4)	84	14,2	100	170	158	2,1	90	14,2	100	176	158	2,1
10 (3/8)	84	17,6	100	170	158	2,1	90	17,6	100	176	158	2,1
15 (1/2)	84	21,8	100	170	158	2,1	90	21,8	100	176	158	2,1
20 (3/4)	90	27,2	100	181	165	2,6	114	27,2	120	203	183	3,4
25 (1)	114	33,9	120	203	183	4,1	180	33,9	150	263	233	5,7
32 (1 1/4)	180	42,7	150	267	237	8,2	210	42,7	150	267	233	5,7
40 (1 1/2)	180	48,8	150	270	237	11,5	210	48,8	150	300	258	7,0
50 (2)	210	61,2	150	297	255	13,0	-	-	-	-	-	-

[GAF] Wymiary Klasa 150
Tabela D.3.4

DN (NPS)	15 (1/2")	20(3/4")	25 (1")	32 (1 1/4")	40 (1 1/2")	50 (2")
[mm]	FTF	108	117	127	140	165
	D	90	100	110	115	125
	Dk	60,3	69,9	79,4	88,9	98,4
	nxd	4x15,9	4x15,9	4x15,9	4x15,9	4x15,9
	b	11,6	13,2	14,7	16,3	17,9
	Hmax	170	181	203	267	270
	Hmin	158	165	183	237	237
	Dt	100	100	120	150	150
kg	3,7	6	6,3	9,3	10,1	14

[GAF] Wymiary Klasa 300
Tabela D.3.5

DN (NPS)	15 (1/2")	20(3/4")	25 (1")	32 (1 1/4")	40 (1 1/2")	50 (2")
[mm]	FTF	140	152	165	178	190
	D	95	115	125	135	155
	Dk	66,7	82,6	88,9	98,4	114,3
	nxd	4x15,9	4x19,0	4x19,0	4x19,0	4x22,2
	b	14,7	16,3	17,9	19,5	21,1
	Hmax	170	181	203	267	270
	Hmin	158	165	183	237	237
	Dt	100	100	120	150	150
kg	4,1	5,8	9,4	13,7	14,7	17

[GAF] Wymiary Klasa 600
Tabela D.3.6

DN (NPS)	15 (1/2")	20(3/4")	25 (1")	32 (1 1/4")	40 (1 1/2")	50 (2")
[mm]	FTF	165	190	216	229	241
	D	95	115	125	135	155
	Dk	66,7	82,6	88,9	98,4	114,3
	nxd	4x15,9	4x19,0	4x19,0	4x19,0	4x22,2
	b	21,3	22,9	24,5	27,7	29,3
	Hmax	170	181	203	267	270
	Hmin	158	165	183	237	237
	Dt	100	100	120	150	150
kg	4,9	6,6	8,8	12,9	15,5	20

[GAF] Wymiary Klasa 1500
Tabela D.3.7

DN (NPS)	15 (1/2")	20(3/4")	25 (1")	32 (1 1/4")	40 (1 1/2")
[mm]	FTF	216	229	254	279
	D	120	130	150	160
	Dk	82,6	88,9	101,6	111,1
	nxd	4x22,2	4x22,2	4x25,4	4x25,4
	b	29,3	32,4	35,6	35,6
	Hmax	176	203	263	267
	Hmin	158	183	233	237
	Dt	100	120	150	150
kg	7	10	16	17,5	24

