



Perfect for the pressure.
termoventsc.pl

PORTFOLIO FIRMY / KATALOG PRODUKTÓW

**JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ
OD PONAD 50 LAT**





TERMOVENT SC to regionalny serbski lider produkcji armatury dla przemysłu energetycznego i petrochemicznego.

Jesteśmy spółką sektora małych i średnich przedsiębiorstw, która wyróżnia się na rynku swoją elastycznością i niezawodnością. Szczególną uwagę przywiązujemy do europejskich wartości kulturowych.

Firma została utworzona w 1963 roku przez pana Slobodana Crnogoraca. Dzięki ciężkiej pracy i pasji osiągnęliśmy pozycję poważnej, szanowanej oraz odnoszącej sukcesy firmy znanej na całym świecie. Obecnie zatrudniamy 360 osób.

Tradycyjne wartości, niezawodność, jakość i zrównoważony rozwój - to podstawa naszej pracy i istnienia marki. Do dnia dzisiejszego jesteśmy firmą o prywatnej strukturze własności i zarządzania, podobnie jak przez ostatnie 50 lat obecności na rynku.



WSZYSTKO W JEDNYM MIEJSCU

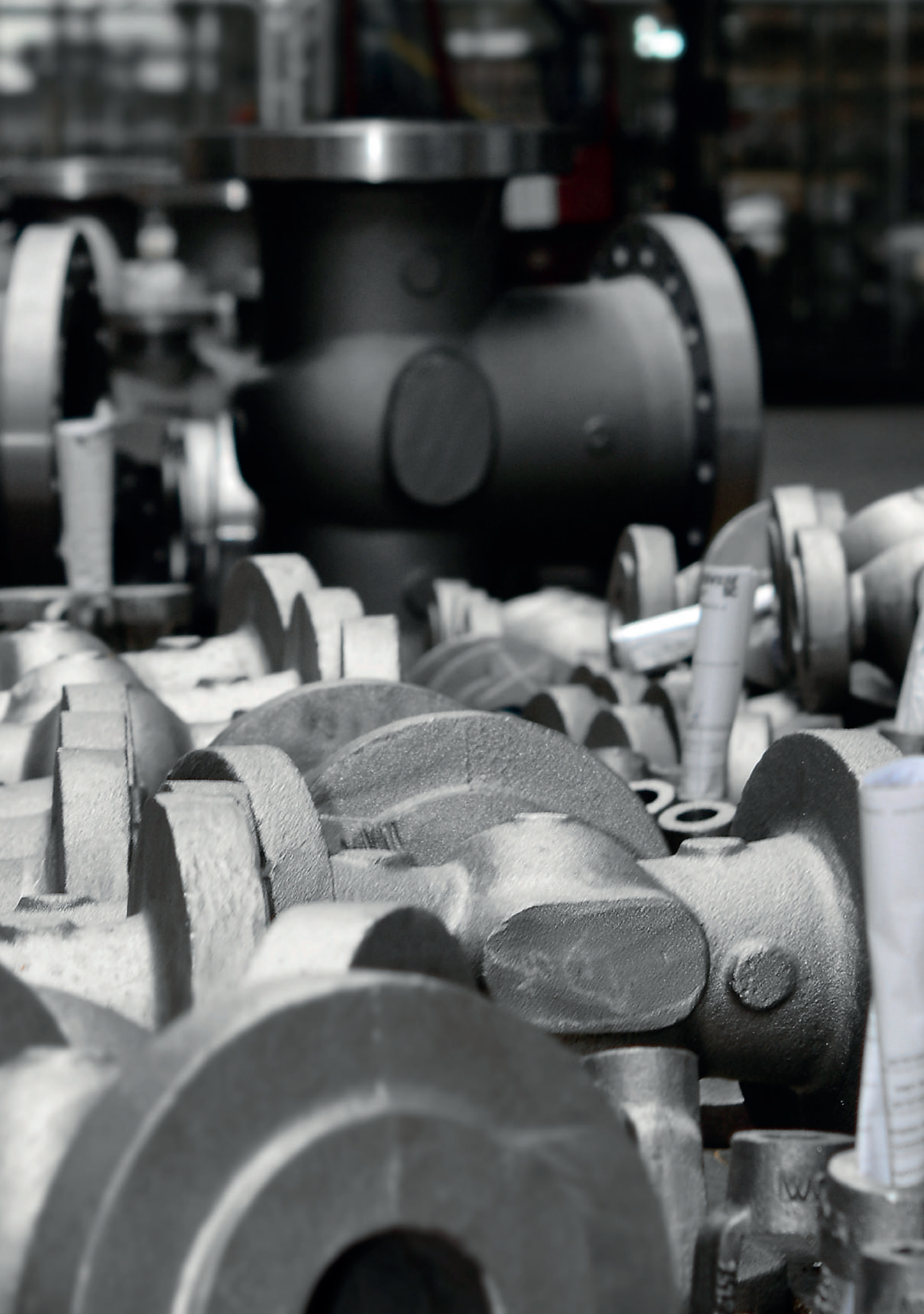
W 1996 r. rozpoczęliśmy produkcję w nowym zakładzie TERMOVENT SC w Temerinie. Zadbaliśmy o kompletną infrastrukturę oraz nowoczesne zaplecze niezbędne do wykonywania wszelkich zadań produkcyjnych. Utworzony został nowoczesny dział B+R.

Produkujemy aramaturę dla sektora energetycznego, przemysłu rafineryjnego oraz szeroko pojętego sektora przemysłowego.

Krokiem pozwalającym na całkowitą kontrolę procesu produkcyjnego było przejęcie przez TERMOVENT SC udziałów w odlewni stali w Bačka Topola, która była naszym wieloletnim dostawcą odlewów. W listopadzie 2002 r. zostaliśmy głównym właścicielem odlewni z 62% udziałów. Uzyskaliśmy w ten sposób pełną kontrolę nad cyklem produkcyjnym.

Z uwagi na rosnące zainteresowanie naszymi produktami i rozwiązaniami technicznymi w Polsce, podjęliśmy decyzję o utworzeniu oddziału TERMOVENT SC POLSKA Sp. z o.o.

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów, ponieważ wszystkie komponenty są wytwarzane wyłącznie w naszych własnych, nowoczesnych zakładach produkcyjnych.



TERMOVENT SC

zakład produkcyjny Temerin

 **140** pracowników

 **9.000 m²** przestrzeni produkcyjnej

PRODUKCJA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ



JAK DO NAS DOTRZEĆ?

LOTNISKA:

Nikola Tesla (BEG), Belgrad, Serbia - 80 km
Zračna Luka Osijek (OSI), Chorwacja CRO - 120 km
Traian Vuia (TSR), Temišvar, Rumunia ROM - 150 km
Ferenc Liszt (BUD), Budapeszt, Węgry HUN - 330 km

TRASY DROGOWE:

Międzynarodowa trasa E75 - 14 km
Belgrad - 75 km
Novi Sad - 25 km
Subotica - 80 km

TRASY KOLEJOWE:

Stacja Novi Sad
Stacja Belgrad



TERMOVENT SC ODLEWNIA STALI

zakład produkcyjny Bačka Topola

 **225** pracowników

 **8.500 m²** przestrzeni produkcyjnej

PRODUKCJA ODLEWÓW STALOWYCH



JAK DO NAS DOTRZEĆ?

LOTNISKA:

Nikola Tesla (BEG),
Belgrade - 140 km

Zračna Luka Osijek
(OSI), CRO - 100 km

Traian Vuia (TSR),
Timisoara, ROM - 160 km

Ferenc Liszt (BUD),
Budapest, HUN - 220 km

TRASY DROGOWE:

Trasa międzynarod. E75 - 3 km
Belgrad - 150 km
Novi Sad - 70 km
Subotica - 40 km

TRASY KOLEJOWE:

Stacja B. Topola
Stacja Subotica



EUROPA



MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE

Każdego roku inwestujemy w najnowocześniejsze maszyny i technologie procesowe. Jest to nasz sposób na zwiększanie możliwości produkcyjnych oraz wytwarzanie produktów najwyższej jakości.

Jako nowoczesny zakład produkcyjny jesteśmy elastyczni i podążamy za wymaganiami naszych klientów. Projektujemy nowe i innowacyjne produkty oraz dynamicznie podchodzimy do ich realizacji.

PARK MASZYNOWY TERMOVENT SC

MASZYNY	szt.
Tokarki uniwersalne	24
Tokarki karuzelowe	2
Tokarki CNC	8
Wiertarki	9
Frezarki	7
Wytaczarka pozioma / frezarka / tokarka (Borwerk)	4
Poziome centra obróbcze CNC	2

MASZYNY	szt.
Szlifierki	3
Maszyny docierające	3
Piła do metalu CNC	3
Automatyczne linie lakiernicze	2
Automaty spawalnicze (napawanie, stellitewanie, spawanie elementów)	4
Walcarka do gwintów	1
5-osiowe centrum obróbcze CNC	2





NIEZAWODNA JAKOŚĆ

Utrzymanie oraz ciągłe doskonalenie jakości wszystkich produktów to zobowiązanie i odpowiedzialność każdego pracownika firmy. Niezawodny oraz wysokiej jakości wyrób jest naszym priorytetem, a usatysfakcjonowany klient - głównym celem.

CIĄGŁA KONTROLA

System kontroli jest stałym elementem działalności naszej firmy. Obejmuje on wszystkie etapy realizacji tj. przyjęcie, proces produkcyjny wraz z kontrolą jego faz oraz odbiór końcowy.

100% BADAŃ KONTROLNYCH

Zachowując odpowiednie standardy, każdy pojedynczy produkt jest testowany. Unikalny numer identyfikacyjny nadawany każdemu wyrobowi umożliwia pełną kontrolę wszystkich czynności oraz materiałów wykorzystanych w procesie produkcji.

APARATURA POMIAROWA ORAZ KONTROLNA W TERMOVENT SC

Stawisko testowe do 1600 bar (do 6 bar powietrzem)

Stawisko testowe do 650 bar (do 6 bar powietrzem)

Stawisko testowe do 500 bar (do 6 bar powietrzem)

Stawisko do prób hydraulicznych do 1000 bar

Spektrometry do analizy chemicznej składu materiałów (surowców wejściowych i produktów końcowych) [PMI]

Urządzenia do badań ultradźwiękowych

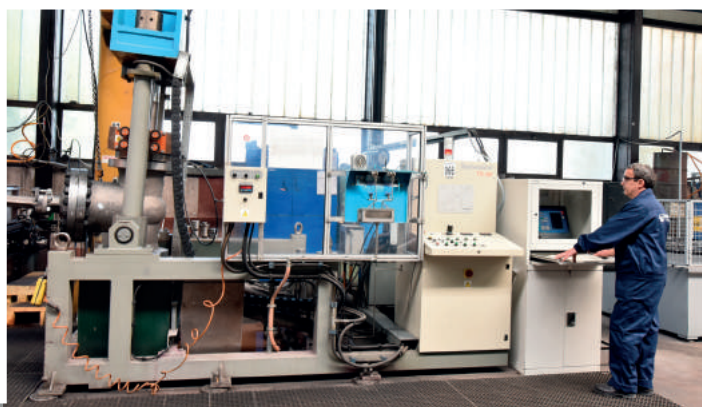
Urządzenia do badań magnetyczno-proszkowych

Urządzenia do pomiaru grubości ścianek armatury

Urządzenia do mierzenia twardości

Urządzenia do badania grubości powłoki lakierniczej

Urządzenia do przeprowadzania badania płynnym penetrantem





SYSTEM KONTROLI JAKOŚCI

Przywiązujemy szczególną uwagę do wdrażania i stosowania obowiązujących międzynarodowych przepisów i standardów. Systematyczne szkolenia oraz badania pozwalają nam nieustannie udoskonalać i utrzymywać wysoki poziom jakości.

Posiadamy następujące certyfikaty:



TP TC 032/2013
 TP TC 010/2011
 TP TC 012/2011



ISO 9001:2015
 EN ISO 3834
 AD-2000
 Merkblatt HP 0



PED 2014/68/EU
 Moduł H1



API 6A - 1129
 API 6D - 1049
 API 600 - 0096

OBSZARY ZASTOSOWANIA



ENERGETYKA

ELEKTROWNIE CIEPLNE
ELEKTROWNIE WODNE
CIEPŁOWNIE
PRODUKCJA KOTŁÓW

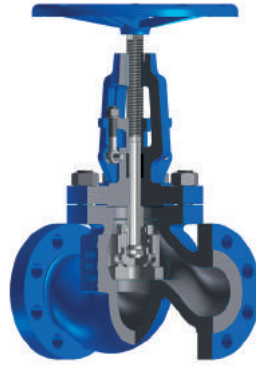
NAFTA I GAZ

WYDOBYCIE ROPY I GAZU
RUROCIĄGI NAFTOWE
I GAZOWE
RAFINERIE I PRZETWÓRSTWO
ROPY NAFTOWEJ
PRZEPOMPOWNIE
I ZBIORNIKI

SEKTOR PRZEMYSŁOWY

HUTY
STAŁOWNIE
PRZEMYSŁ CEMENTOWY
PRZEMYSŁ PAPIERNICZY
SYSTEMY OGRZEWANIA
I CHŁODZENIA
PRODUKCJA NAWOZÓW
ROLNICZYCH
CUKROWNIE
PRZEMYSŁ CHEMICZNY

ZAKRES PRODUKCJI


Zawory zaporowe wg EN 13709

Standard: EN 13709

KONSTRUKCJA	Zawory zaporowe grzybkowe	Zawory zaporowo-zwrotne grzybkowe
	VENS	VENSC

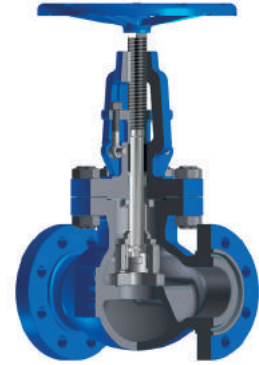
PRZYŁĄCZE	Kołnierzowe Końcówki do spawania doczołowego (BW)			
NAPĘD	Kółko ręczne	Napęd elektryczny	Napęd hydrauliczny	Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY	Kute ≤ DN 50	Odlwane
	1.0460	1.0619
	1.0565	1.1131
	1.0565	1.6220
	1.5415	1.5419
	1.7335	1.7357
	1.7362	1.7365
	1.7383	1.7379
	1.4903	C12A
	1.4301	1.4308
	1.4541	-
	1.4550	1.4552
	1.4404	-
	1.4401	1.4408
	1.4571	-
inne materiały zgodnie z EN lub ASTM		

Ciśnienie nominalne:	PN 16 ÷ PN 160
Średnica nominalna:	DN 15 ÷ DN 350

Na żądanie:

- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Wersja kątowna (VENSA)
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami


Zawory zaporowe wg BS 1873 i API 623

Standardy: BS 1873 i API 623

KONSTRUKCJA	Zawory zaporowe grzybkowe	Zawory zaporowo-zwrotne grzybkowe
	VBS	VBSC

PRZYŁĄCZE	Kołnierzowe Końcówki do spawania doczołowego (BW)			
NAPĘD	Kółko ręczne	Napęd elektryczny	Napęd hydrauliczny	Napęd pneumatyczny

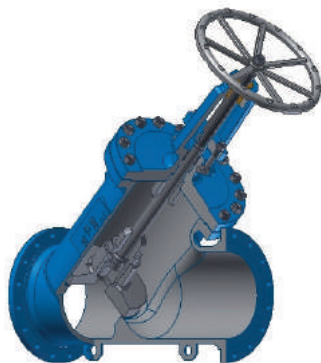
MATERIAŁY	WCB
	LCB
	LCC
	LC1
	LC2
	WC1
	WC6
	WC9
	C5
	C12
	C12A
	CF8
	CF8M
CF8C	
inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	Klasa 150 ÷ Klasa 900
Średnica nominalna:	DN 50 (2") ÷ DN 400 (16")

Na żądanie:

- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Wersja kątowna (VBSA)
- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami

ZAWORY ZAPOROWE



Zawory zaporowe typ Y wg BS 1873 i API 623

Standardy: BS 1873 i API 623

KONSTRUKCJA

Trzpień wznoszony (RS), zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y), skręcana pokrywa (BB)

VBSY

PRZYŁĄCZE

Kolnierzone
Końcówki do spawania doczołowego (BW)

NAPĘD



Kółko ręczne



Napęd elektryczny



Napęd hydrauliczny



Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY

WCB

LCB

LCC

LC1

LC2

WC1

WC6

WC9

C5

C12

C12A

CF8

CF8M

CF8C

inne materiały zgodnie z ASTM

Ciśnienie nominalne: Klasa 150 ÷ Klasa 300

Średnica nominalna: DN 15 (1/2") ÷ DN 500 (20")

Na żądanie:

- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami



Zawory zaporowe wysokociśnieniowe

Standardy: ASME B16.34 oraz standardy producenta

KONSTRUKCJA

Trzpień wznoszony (RS), zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y), pokrywa samouszczelniająca

VHP

PRZYŁĄCZE

Kolnierzone
Końcówki do spawania doczołowego (BW)

NAPĘD



Kółko ręczne



Napęd elektryczny



Napęd hydrauliczny



Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY

Kute

Odlwane

A105 / 1.0460

WCB / 1.0619

LF2 / 1.0565

LCB / 1.6220

F1 / 1.5415

WC1 / 1.5419

F11 Cl.2 / 1.7335

WC6 / 1.7357

F22 Cl.3 / 1.7383

WC9 / 1.7379

F5 / 1.7362

C5 / 1.7365

F91 / 1.4903

C12A

F304 / 1.4301

CF8 / 1.4308

F316 / 1.4401

CF8M / 1.4408

F321 / 1.4541

CF8C / 1.4552

F347 / 1.4550

inne materiały zgodnie z EN lub ASTM

Ciśnienie nominalne: PN 250 ÷ PN 500
Klasa 1500 ÷ Klasa 2500

Średnica nominalna: DN 10 (3/8") ÷ DN 200 (8")

Na żądanie:

- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Wersja kątowna (VHPA)
- Blokada
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta



Kute zawory zaporowe wg API 602

Standard: API 602

KONSTRUKCJA

Trzpień wznoszony (RS), zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y), skręcana pokrywa (BB)

VAP

PRZYŁĄCZE

Kolnierzone
Końcówki do spawania doczołowego (BW)
Końcówki do spawania kielichowego (SW)
Końcówki gwintowane (NPT)

NAPĘD



Kółko ręczne



Napęd elektryczny



Napęd hydrauliczny



Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY

A105

LF2

F1

F5

F11 Cl.2

F22 Cl.3

F91

F304

F304L

F316

F316L

F321

F347

inne materiały zgodnie z ASTM

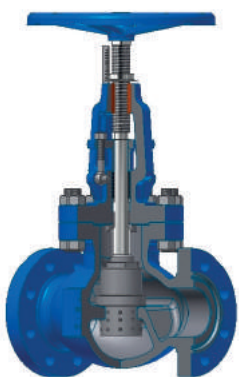
Ciśnienie nominalne: Klasa 150 ÷ Klasa 1500

Średnica nominalna: DN 8 (1/4") ÷ DN 50 (2")

Na żądanie:

- Z grzybem regulacyjnym
- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Spawana pokrywa (WB)
- Wydłużony korpus (EB)
- Blokada
- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami

ZAWORY GRZYBKOWE



Zawory regulacyjne

Standardy: EN 1349 oraz EN 60534

KONSTRUKCJA	Zawory regulacyjne grzybkowe wg EN	Zawory regulacyjne grzybkowe wg ASME/ANSI
	VENR	VBR

PRZYŁĄCZE	Kolnierzowe Końcówki do spawania doczołowego (BW)			
NAPĘD				
	Kółko ręczne	Napęd elektryczny	Napęd hydrauliczny	Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY	Kute ≤ DN 50	Odlewane
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	–
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	–
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	–
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	PN 16 ÷ PN 160 Klasa 150 ÷ Klasa 900
Średnica nominalna:	DN 15 (1/2") ÷ DN 400 (16")

Na żądanie:

- Charakterystyka liniowa (LQ) lub stałoprocentowa (EQ%)
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Wersja kątowna (VENRA, VBRA)
- Zawory regulacyjne typu Y (VENRY, VBRY)
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami



Zawory regulacyjne wysokociśnieniowe

Standardy: EN 1349 oraz ASME B16.34

KONSTRUKCJA	trzpień wznoszony (RS), zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y), pokrywa samouszczelniająca
	VHPR

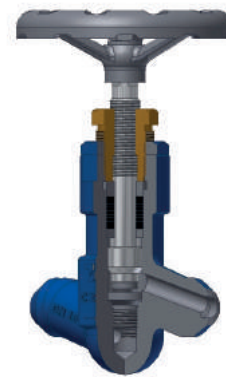
PRZYŁĄCZE	Kolnierzowe Końcówki do spawania doczołowego (BW)			
NAPĘD				
	Kółko ręczne	Napęd elektryczny	Napęd hydrauliczny	Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY	Kute ≤ DN 50	Odlewane
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	1.5415 / LF1	1.5419 / WC1
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	–
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	–
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	–
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	PN 250 ÷ PN 500 Klasa 1500 ÷ Klasa 2500
Średnica nominalna:	DN 10 (3/8") ÷ DN 200 (8")

Na żądanie:

- Charakterystyka liniowa (LQ) lub stałoprocentowa (EQ%)
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Wersja kątowna (VHPRA)
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami



Zawory iglicowe

Standard: Standardy producenta

KONSTRUKCJA	Wewnętrzna śruba, wznoszony trzpień (IS&RS)
	VNS

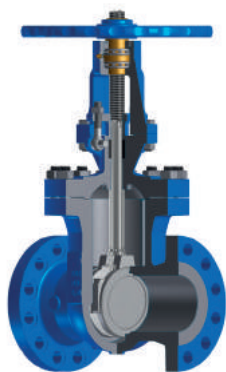
PRZYŁĄCZE	Końcówki do spawania doczołowego (BW) Końcówki do spawania kielichowego (SW) Końcówki gwintowane (Rp or NPT)
NAPĘD	
	Kółko ręczne

MATERIAŁY	1.0460 / A105
	1.5415 / F1
	1.7335 / F11 Cl.2
	1.7362 / F5
	1.7383 / F22 Cl.3
	1.4903 / F91
	1.4301 / F304
	1.4401 / F316
	1.4541 / F321
	1.4404 / F316L
	1.4571 / F316Ti
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM

Ciśnienie nominalne:	PN 16 ÷ PN 500
Średnica nominalna:	DN 6 (1/4") ÷ DN 15 (1/2")

Na żądanie:

- Wersja kątowna
- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Przyłącze z gwintem zewnętrznym
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta



Zasuwy klinowe wg EN 1984

Standard: EN 1984

KONSTRUKCJA
 trzpień wznoszony (RS),
 zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y),
 jednoczęściowy elastyczny klin

GEN

PRZYŁĄCZE
 Kolnierzowe
 Końcówki do spawania doczołowego (BW)

NAPĘD

Kółko ręczne
 Napęd elektryczny
 Napęd hydrauliczny
 Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY

1.0619
1.1131
1.6220
1.5419
1.7357
1.7365
1.7379
C12A
1.4308
1.4552
1.4408
inne materiały zgodnie z EN lub ASTM

Ciśnienie nominalne: PN 16 ÷ PN 160

Średnica nominalna: DN 50 ÷ DN 600

Na żądanie:

- By-pass
- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Niewznoszony trzpień
- Dzielony lub pełny klin
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami



Zasuwy klinowe wg API 600

Standard: API 600

KONSTRUKCJA
 trzpień wznoszony (RS),
 zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y),
 jednoczęściowy elastyczny klin

GAC

PRZYŁĄCZE
 Kolnierzowe
 Końcówki do spawania doczołowego (BW)

NAPĘD

Kółko ręczne
 Napęd elektryczny
 Napęd hydrauliczny
 Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY

WCB
LCB
LCC
LC1
LC2
WC1
WC6
WC9
C5
C12
C12A
CF8
CF8M
CF8C
inne materiały zgodnie z ASTM

Ciśnienie nominalne: Klasa 150 ÷ Klasa 1500

Średnica nominalna: DN 50 (2") ÷ DN 650 (26")

Na żądanie:

- By-pass
- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Wydłużona pokrywa
- Blokada
- Dzielony lub pełny klin
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami



Zasuwy klinowe wysokociśnieniowe

Standardy: ASME B16.34
 oraz standardy producenta

KONSTRUKCJA
 trzpień wznoszony (RS),
 zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y),
 dzielony klin, samouszczelniająca pokrywa

GHP

PRZYŁĄCZE
 Końcówki do spawania doczołowego (BW)

NAPĘD

Kółko ręczne
 Napęd elektryczny
 Napęd hydrauliczny
 Napęd pneumatyczny

MATERIAŁY

Kute	Odlwane
A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
LF2 / 1.0565	LCB / 1.6220
F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
F91 / 1.4903	C12A
F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
F347 / 1.4550	
inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne: PN 250 ÷ PN 400
 Klasa 900 ÷ Klasa 2500

Średnica nominalna: DN 10 (3/8") ÷ DN 400 (16")

Na żądanie:

- By-pass
- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Urządzenie zabezpieczające przed nadciśnieniem
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta



Zasuwa odcinająca wg API 6A (zastosowanie w choice)

Standard: API 6A

KONSTRUKCJA	Trzpień niewznoszony (IS&NRS), pełny klin
GXT	

PRZYŁĄCZE	Kolnierzone - API Std. 6A, Typ B Ring Joint Końcówki gwintowane - API Std.5B, Typ LP
-----------	---

NAPĘD	Kółko ręczne
-------	--------------

MATERIAŁY	4A CA15 inne materiały zgodnie z ASTM
-----------	---

Ciśnienie pracy:	2000 psi ÷ 5000 psi
Średnica nominalna:	DN 50 (2 1/16") ÷ DN 100 (4 1/16")

Na żądanie:

- Powłoka zgodnie z wymogami klienta



Zasuwy klinowe kute wg API 602

Standard: API 602

KONSTRUKCJA	Wznoszony trzpień (RS), zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y), pełny klin, skręcana pokrywa (BB)
GAF	

PRZYŁĄCZE	Kolnierzone Końcówki do spawania (BW lub SW) Końcówki gwintowane (NPT)
-----------	--

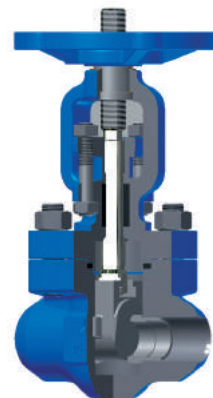
NAPĘD	Kółko ręczne Napęd elektryczny Napęd hydrauliczny Napęd pneumatyczny
-------	---

MATERIAŁY	A105 LF2 F1 F5 F11 Cl.2 F22 Cl.3 F91 F304 F304L F316 F316L F321 F347 inne materiały zgodnie z ASTM
-----------	---

Ciśnienie nominalne:	Klasa 150 ÷ Klasa 1500
Średnica nominalna:	DN 8 (1/4") ÷ DN 50 (2")

Na żądanie:

- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Wydłużona pokrywa
- Spawana pokrywa (WB)
- Wydłużony korpus (WB)
- Blokada
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkolnierzami, uszczelkami i śrubami



Zasuwy klinowe kute wg EN 1984

Standard: EN 1984

KONSTRUKCJA	Wznoszony trzpień (RS), zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y), pełny klin, skręcana pokrywa (BB)
GENF	

PRZYŁĄCZE	Kolnierzone Końcówki do spawania (BW lub SW) Końcówki gwintowane (NPT)
-----------	--

NAPĘD	Kółko ręczne Napęd elektryczny Napęd hydrauliczny Napęd pneumatyczny
-------	---

MATERIAŁY	1.0460 1.0565 1.5415 1.7335 1.7362 1.7383 1.4903 1.4301 1.4541 1.4550 1.4404 1.4401 1.4571 inne materiały zgodnie z EN lub ASTM
-----------	--

Ciśnienie nominalne:	PN 16 ÷ PN 250
Średnica nominalna:	DN 8 ÷ DN 50

Na żądanie:

- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Wydłużona pokrywa
- Spawana pokrywa (WB)
- Wydłużony korpus (WB)
- Blokada
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkolnierzami, uszczelkami i śrubami

ZAWORY ZWROTNE GRZYBKOWE I KLAPOWE



Zawory zwrotne grzybkowe

Standardy:
EN 14341, BS 1868, API 602, API 6D

KONSTRUKCJA	Zawór zwrotny grzybkowy wg EN 14341	Zawór zwrotny grzybkowy wg BS 1868 & API 6D	Zawór zwrotny grzybkowy kuty wg API 602
		CLEN	CLBS

PRZYŁĄCZE
Kolnierzowe
Końcówki do spawania (BW lub SW)
Końcówki gwintowane (Rp lub NPT)

MATERIAŁY	Kute ≤ DN 50	Odlwane
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	CLEN	PN 16 ÷ PN 160
	CLBS	Klasa 150 ÷ Klasa 900
	CAPL	Klasa 150 ÷ Klasa 1500

Średnica nominalna: DN 8 (¼") ÷ DN 400 (16")

Na żądanie:

- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami



Zawory zwrotne klapowe

Standardy: EN 14341, BS 1868, API 602, API 6D, API 594

KONSTRUKCJA	Zawór zwrotny klapowy wg EN 14341	Zawór zwrotny klapowy wg BS 1868, API 594 oraz API 6D	Zawór zwrotny klapowy kuty wg API 602
		CSEN	CSBS

PRZYŁĄCZE
Kolnierzowe
Końcówki do spawania (BW lub SW)
Końcówki gwintowane (Rp lub NPT)

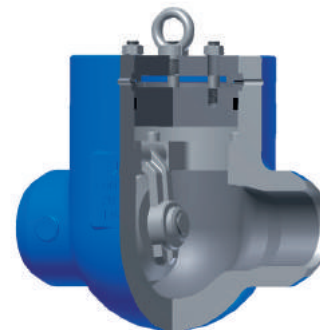
MATERIAŁY	Kute ≤ DN 50	Odlwane
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	CSEN	PN 16 ÷ PN 100
	CSBS	Klasa 150 ÷ Klasa 900
	CAPS	Klasa 150 ÷ Klasa 1500

Średnica nominalna: DN 15 (½") ÷ DN 600 (24")

Na żądanie:

- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami



Zawory zwrotne wysokociśnieniowe grzybkowe i klapowe

Standardy: ASME B16.34 oraz standardy producenta

KONSTRUKCJA	Zawór zwrotny klapowy	Zawór zwrotny grzybkowy
		CHPS

PRZYŁĄCZE
Kolnierzowe
Końcówki do spawania (BW)

MATERIAŁY	Kute	Odlwane
		1.0460 / A105
	1.0565 / LF2	1.1131 / WCC 1.6220 / LCB
	-	LCC / LC1 / LC2
	1.5415 / F1	1.5419 / WC1
	1.7362 / F5	1.7365 / C5
	1.7335 / F11 Cl.2	1.7357 / WC6
	1.7383 / F22 Cl.3	1.7379 / WC9
	1.4903 / F91	C12A
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4306 / F304L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4404 / F316L	-
	1.4541 / F321 1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	CHPS	PN 250 (Klasa 1500)
	CHPL	PN 250 ÷ PN 500 (Klasa 150 ÷ Klasa 900)

Średnica nominalna: DN 10 (¾") ÷ DN 200 (8")

Na żądanie:

- Wykonanie z przeciwwagą i tłumikiem
- Wykonanie z otworem w dysku
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami

ZAWORY DŁAWIĄCE



“Adjustable Choke” “Positive Choke”

Standard: API 6A

KONSTRUKCJA	“Adjustable Choke”	“Positive Choke”
	VAC	VPC

PRZYŁĄCZE	Kolnierzowe - API Std. 6A, Typ B “Ring Joint” Końcówki gwintowane - API Std.5B, Typ LP
-----------	---

NAPEŁ	Kółko ręczne
-------	--------------

MATERIAŁY	4A
	CA15
	inne materiały zgodnie z ASTM

Ciśnienie pracy: 2000 psi ÷ 5000 psi

Średnica nominalna: DN 50 (2 1/16")

Na żądanie:

- Wskaźnik położenia
- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta

ZAWORY PRZEŁĄCZALNE



Zawory przełączalne

Standardy: ASME B16.34 oraz std. producenta

KONSTRUKCJA	Wznoszony trzpień (RS), zewnętrzna śruba i jarzmo (OS&Y), skręcana pokrywa (BB)
	COV

PRZYŁĄCZE	Kolnierzowe
-----------	-------------

NAPEŁ	Kółko ręczne	Napęd elektryczny	Napęd hydrauliczny	Napęd pneumatyczny
-------	--------------	-------------------	--------------------	--------------------

MATERIAŁY	WCB
	LCB
	LCC
	CF8
	CF8M
	CF8C
inne materiały zgodnie z ASTM	

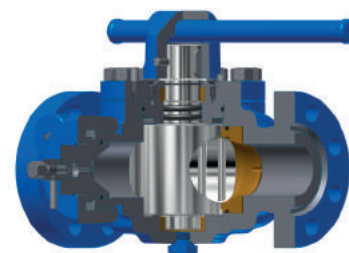
Ciśnienie nominalne: Klasa 150 ÷ Klasa 900
PN 16 ÷ PN 160

Średnica nominalna: DN 50 (2") ÷ DN 200 (8")

Na żądanie:

- W komplecie z kołem i łańcuchem
- Blokada
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami

ZAWORY CZYSZCZAKOWE



Zawory czyszczakowe wg API 6D

Standard: API 6D

KONSTRUKCJA	Wprowadzanie / usuwanie “świnki” oraz funkcja odcinająca
	CPVP

PRZYŁĄCZE	Kolnierzowe - ANSI B16.5, “Ring Joint” Końcówki gwintowane - API Std.5B, Typ LP
-----------	--

NAPEŁ	Dźwignia	Przekładnia stożkowa	Napęd elektryczny
-------	----------	----------------------	-------------------

MATERIAŁY	WCB
	LCB
	LC1
	LC2
	C5
	CA15
	CF8
	CF8M
	4A
	inne materiały zgodnie z ASTM

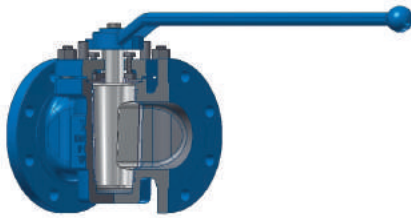
Ciśnienie nominalne: Klasa 400 ÷ Klasa 1500

Średnica nominalna: DN 50 (2") ÷ DN 150 (6")

Na żądanie:

- Siedlisko i powierzchnie uszczelniające wykonane z elastomerów
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwkołnierzami, uszczelkami i śrubami

KURKI STOŻKOWE



Kurki stożkowe wg API 6D

Standard: API 6D

KONSTRUKCJA	siedliska z czystego PTFE lub PTFE+grafit, sołek ze stali nierdzewnej, skręcana pokrywa (BC)
	CPV

PRZYŁĄCZE	Kolnierzone Końcówki do spawania (BW)
ACTUATOR	 Dźwignia  Przekładnia stożkowa  Napęd elektryczny

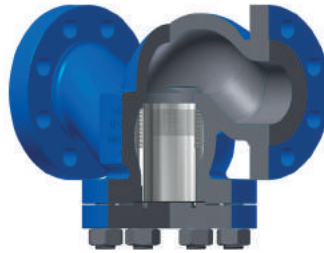
MATERIAŁY	Kute ≤ DN 50	Odlwane
	1.0460 / A105	1.0619 / WCB
	1.0565 / LF2	1.6220 / LCB
	1.4301 / F304	1.4308 / CF8
	1.4541 / F321	-
	1.4550 / F347	1.4552 / CF8C
	1.4404 / F316L	-
	1.4401 / F316	1.4408 / CF8M
	1.4571 / F316Ti	-
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	PN 16 ÷ PN 40 Klasa 150 ÷ Klasa 300
Średnica nominalna:	DN 15 (1/2") ÷ DN 300 (12") DN 15 (1/2") ÷ DN 50 (2") zakres PN 100 (Klasa 600)

Na żądanie:

- Wydłużony trzpień
- Blokada
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwnożnierzami, uszczelkami i śrubami

OSADNIKI



Osadniki

Standard: Standard producenta

KONSTRUKCJA	Osadniki wg standardów EN	Osadniki wg standardów BS	Osadniki kute
	SEN	SBS	SAP

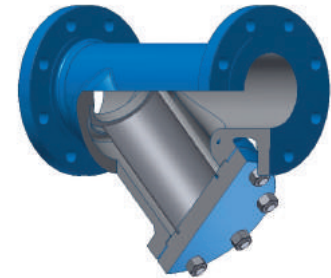
PRZYŁĄCZE	Kolnierzone Końcówki do spawania (BW lub SW) Końcówki gwintowane (Rp lub NPT)
-----------	---

MATERIAŁY	Kute ≤ DN 50	Odlwane
	A105 / 1.0460	WCB / 1.0619
	LF2 / 1.0565	WCC / 1.1131 LCB / 1.6220
	F1 / 1.5415	WC1 / 1.5419
	F5 / 1.7362	C5 / 1.7365
	F11 Cl.2 / 1.7335	WC6 / 1.7357
	F22 Cl.3 / 1.7383	WC9 / 1.7379
	F91 / 1.4903	C12A
	F304 / 1.4301	CF8 / 1.4308
	F316 / 1.4401	CF8M / 1.4408
	F321 / 1.4541	CF8C / 1.4552
	F347 / 1.4550	
	inne materiały zgodnie z EN lub ASTM	

Ciśnienie nominalne:	PN 16 ÷ PN 160 Klasa 150 ÷ Klasa 1500
Średnica nominalna:	DN 8 (1/4") ÷ DN 400 (16")

Na żądanie:

- Korek lub zawór spustowy do szybkiego czyszczenia
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwnożnierzami, uszczelkami i śrubami



Osadniki typ Y

Standard: Standard producenta

KONSTRUKCJA	Skręcana pokrywa (BC)
	SBSY

PRZYŁĄCZE	Kolnierzone Końcówki do spawania (BW)
-----------	--

MATERIAŁY	WCB
	LCB
	LCC
	LC1
	LC2
	WC1
	WC6
	WC9
	C5
	C12
	C12A
	CF8
	CF8M
	CF8C
inne materiały zgodnie z ASTM	

Ciśnienie nominalne:	Klasa 150 ÷ Klasa 300
Średnica nominalna:	DN 15 (1/2") ÷ DN 500 (20")

Na żądanie:
































- Korek lub zawór spustowy do szybkiego czyszczenia
- Powłoka zgodnie z wymogami klienta
- W komplecie z przeciwnożnierzami, uszczelkami i śrubami

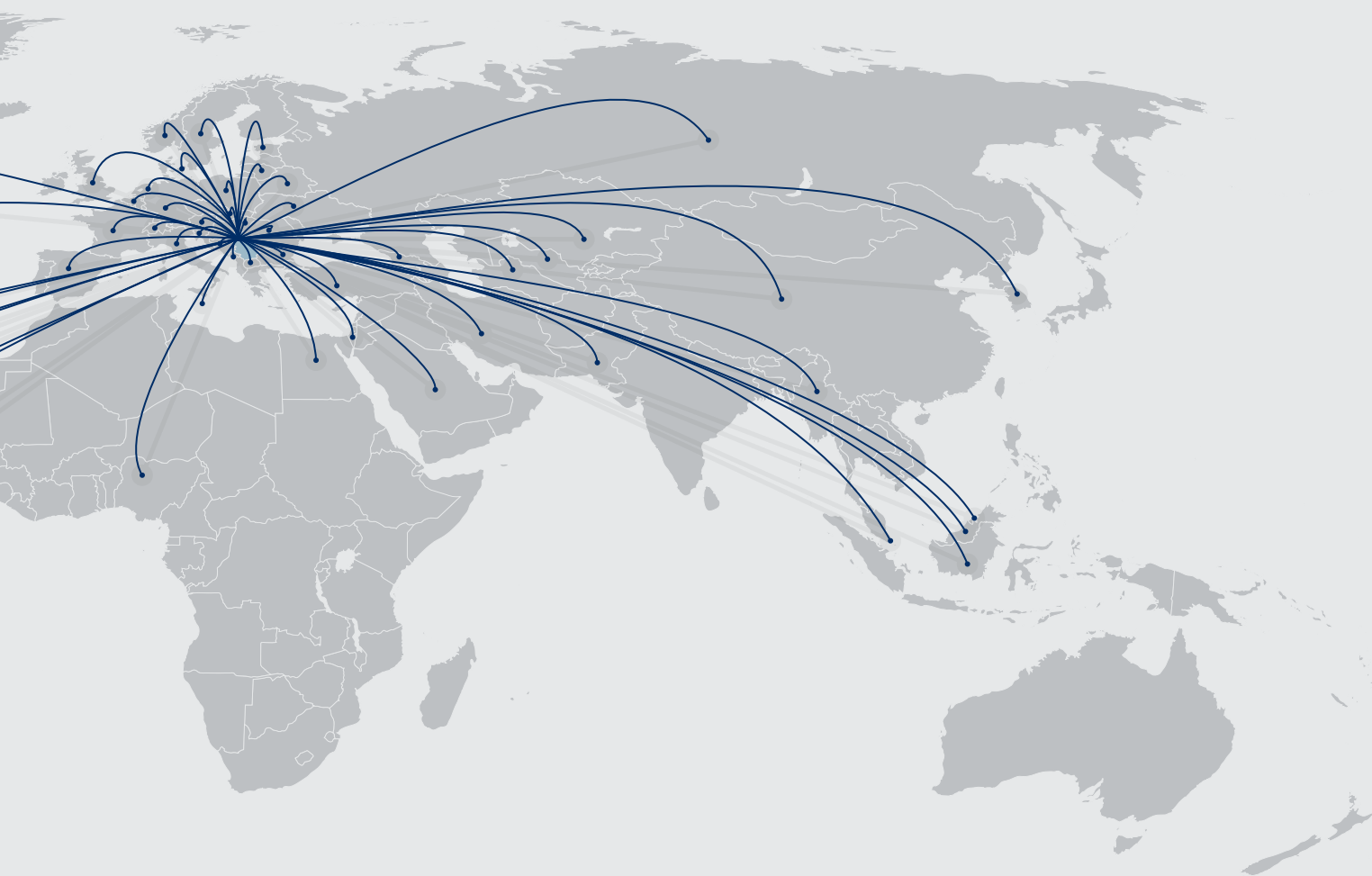
- | | | |
|-----------|-----------------|------------|
| KANADA | WIELKA BRYTANIA | HOLANDIA |
| KUBA | NORWEGIA | BELGIA |
| WENEZUELA | DANIA | NIEMCY |
| EKWADOR | SZWECJA | FRANCJA |
| KOLUMBIA | ESTONIA | SZWAJCARIA |
| PANAMA | LITWA | WŁOCHY |
| CHILE | POLSKA | MALTA |
| BRAZYLIA | HISZPANIA | NIGERIA |



TERMOVENT SC DZIŚ ...

Z naszymi produktami jesteśmy obecni na prawie wszystkich kontynentach. Produkty TERMOVENT SC są instalowane i funkcjonują w wielu zakładach w ponad 50 krajach na całym świecie.

 AUSTRIA	 CHORWACJA	 EGIPT	 GRUZJA	 ROSJA
 SŁOWENIA	 BOŚNIA & HERCEGOVINA	 IZRAEL	 BIAŁORUŚ	 CHINY
 CZECHY	 BUŁGARIA	 TURCJA	 TURKMENISTAN	 TAJLANDIA
 SŁOWACJA	 MACEDONIA	 UKRAINA	 KAZACHSTAN	 SINGAPUR
 WĘGRY	 CZARNOGÓRA	 IRAN	 UZBEKISTAN	 KOREA POŁUDNIOWA
 RUMUNIA			 PAKISTAN	 BRUNEI
			 ARABIA SAUDYJSKA	 MALEZJA
				 INDONEZJA



... I JUTRO

Ciągłe inwestycje w personel, produkcję i rozwój, a także elastyczność, innowacyjność i wieloletnie doświadczenie w produkcji armatury, pozwolą nam skutecznie radzić sobie z przyszłymi wyzwaniami.



Perfect for the pressure.
termoventsc.pl

TERMOVENT SC POLSKA Sp. z o.o.
ul. Xawerego Dunikowskiego 18
47-200 Kędzierzyn-Koźle

Telefon +48 77 5421101
Fax +48 77 5421101
E-mail biuro@termoventsc.pl

Perfect for the pressure.
termoventsc.pl