

UPUTSTVO

za ugradnju, eksploataciju i održavanje cevne armature:

Stabilne Dizne [VPC]



Sadržaj

Opšte bezbednosne informacije	3
Opis proizvoda	3
Transport i skladištenje	5
Ugradnja i stavljanje u pogon	5
Eksploatacija i održavanje	6
Servis i popravka	7
Moguće nepravilnosti u eksploataciji i način njihovog otklanjanja	7
Garancija	8

Opšte bezbednosne informacije

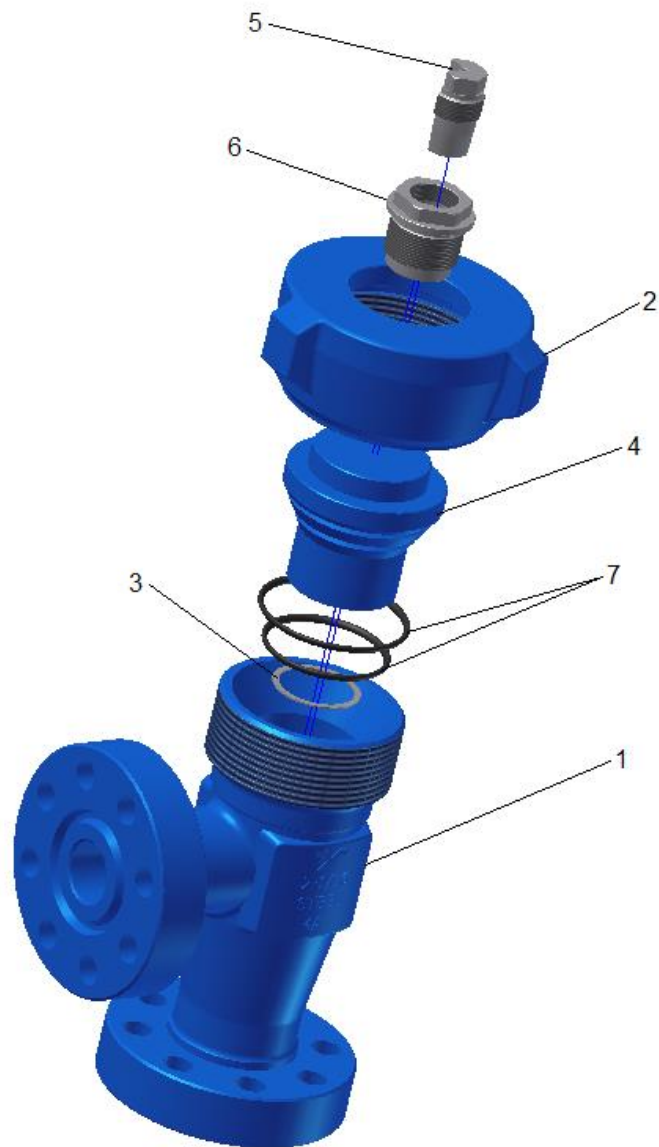
- Uputstvo za ugradnju, stavljanje u pogon i održavanje cevne armature koja je proizvedena u "Termovent" SC Temerin, treba da posluži kao priručnik svim licima koji imaju kontakt sa isporučenom opremom.
- Uputstvo je opšteg karaktera i prvenstveno se odnosi na armaturu tipa stabilne dizne.
- Bezbedan i pouzdan rad dizni može biti garantovan samo u slučaju da su ugrađeni od strane kvalifikovanog osoblja i da je njihovo skladištenje i održavanje u saglasnosti sa instrukcijama iz ovog uputstva.
- U toku rada dizni na povišenim temperaturama ($T > 60^{\circ}\text{C}$), pojedini delovi (npr. kućište ili poklopac) mogu izazvati opekotine kod rukovaoca. Stoga se preporučuje zaštita armature toplotnim izolatorima i korišćenje zaštitnih rukavica.
- Pre servisa ili demontaže dizne, postrojenje mora biti van funkcije (pritisak u cevovodu jednak atmosferskom a temperatura armature izjednačena sa temperaturom okoline).
- Proizvod se u potpunosti može reciklirati. Ukoliko se vodi računa o mestu odlaganja ne postoji opasnost od zagađenja životne sredine.

Opis proizvoda

- Osnovna namena stabilnih dizni je regulacija protoka/pada pritiska fluida kroz cevni sistem.
- U slučaju eventualnih nedoumica koje se mogu pojaviti kod montaže, puštanja u pogon ili prilikom upotrebe, a nisu obuhvaćene ovim uputstvom možete se obratiti direktno u "Termovent" SC, čije će Vam stručne službe pomoći.

Dizne proizvedene u "Termovent" SC na sebi i/ili natpisnoj pločici sadrže oznake sa sledećim informacijama:

- Oznaka proizvođača : (Logo "Termovent" SC)
- Nazivna veličina cevne armature: (DN)
- Oznaku radnog pritiska: WP
- Oznaka materijala i broj šarže materijala kućišta i poklopca
- Trim: oznake materijala vretena, zatvarača i uvrtnog sedišta (dizne)
- Jedinstveni serijski broj proizvoda
- Strelica za dozvoljeni smer protoka
- Datum proizvodnje (mesec/godina)
- Odnos maksimalnog radnog pritiska pri maksimalnoj radnoj temperaturi
- Standard izrade: API 6A
- Oznaku dimenzije metalnog zaptivnog prstena priključnih prirubnica (RTJ)
- API monogram (ukoliko su izrađene prema zahtevima API Specifikacija)
- Ostale oznake po zahtevu kupca ili standardu za proizvod



Slika 1. Stabilna Dizna

Poz.	Naziv pozicije	Kom	Rezervni delovi
1	Kućište	1	
2	Stezač	1	
3	Zaptivač Sedišta	1	DA
4	Poklopac	1	
5	Prigušnica	1	DA
6	Uvrtno Sedište	1	DA
7	Zaptivač poklopca	2	DA

Tabela 1. Delovi/rezervni delovi stabilne dizne

Transport i skladištenje

- Transport i skladištenje proizvoda treba da je pri temperaturama od -20 °C do +60 °C. Sanduke/palete sa armaturom potrebno je držati u zatvorenom prostoru. Proizvodi su antikorozivno zaštićeni bojom koja štiti spoljašnjost armature od atmosferskih uticaja tokom transporta i skladištenja. Unutrašnjost armature je konzervirana zaštitnim sredstvom čime je obezbeđena zaštita unutrašnjosti od korozije u periodu do 6 meseci.
- Skladištenja u temperaturnom rangu i vremenskom intervalu drugačijem od navedenog sprovodi se isključivo uz pismenu saglasnost proizvođača.
- U slučaju da odgovarajući prostor nije moguće obezbediti, sanduke/palate treba skladištiti ispod nadstrešnice ili ih zaštititi nepromočivim prekrivačem.

UPOZORENJE !!!

- | |
|--|
| <p>➤ Ne podizati proizvode pomoću otvora na priključnim prirubnicama. Ne uklanjati zaštitne čepove sa priključnih krajeva sve do momenta ugradnje.</p> |
|--|

Ugradnja i stavljanje u pogon

- Stabilna dizna je spremna za ugradnju po uklanjanju zaštitnih čepova potrebno je čišćenje unutrašnjosti proizvoda od sredstva za konzervaciju komprimovanim vazduhom i to bez prethodnog otvaranja zapornog elementa.
- Prilikom ugradnje dizni sa prirubničkim priključkom potrebno je voditi računa o pravilnom odabiru materijala vijčane veza i vrste zaptivača. Izbor istih zavisi od vrste radnog fluida, pritiska, temperature kao i oblika zaptivnih površina. Ugradnju zaptivača treba izvršiti isključivo prema uputstvu proizvođača.
- Prilikom same ugradnje mora se voditi računa da dizna bude što manje pod uticajem težine cevovoda, temperaturnih oscilacija, hidrauličnog udara i sl. te da ne može poslužiti kao oslonac za deo cevovoda ili uređaja.
- Kod ugradnje dizni mora se voditi računa o dozvoljenom smeru protoka. Dozvoljeni smer protoka je definisan strelicom na kućištu dizne.

UPOZORENJE !!!

- Pri montaži proizvoda na cevovod nije dozvoljeno korišćenje otvora na priključnim prirubnicama u cilju podizanja tereta.
- Pre ugradnje ukloniti nečistoće iz cevovoda ili uređaja na koji se dizna ugrađuje.
- Ukloniti zaštitne čepove sa priključnih krajeva dizne te odstraniti sredstvo za konzerviranje i eventualne nečistoće iz unutrašnjosti proizvoda. Detaljno očistiti zaptivne površine priključnih prirubnica.
- Proveriti da li oznake na dizni odgovaraju projektovanim parametrima postrojenja (nazivni otvor, radni pritisak, materijali, itd.).
- Ugradnju dizne izvršiti prema oznaci na kućištu za dozvoljeni smer protoka.
- Proveriti brzine strujanja fluida na mestu ugradnje u odnosu na preporučene vrednosti.
- Prilikom ispitivanja cevovoda ili uređaja na kome je dizna ugrađena, voditi računa o predviđenom maksimalno dozvoljenom diferencijalnom pritisku.

Eksploatacija i održavanje

- Osnovno je pravilo da se pri upotrebi armature svi nastali kvarovi, ako su manjeg obima i ako pogonski uslovi to dozvoljavaju, otklone na licu mesta. U suprotnom se mora izvršiti demontaža armature sa postrojenja radi temeljne popravke. Jako oštećena armatura mora se zameniti novom. Interventnim popravkama sprečava se dalje propadanje armature ili njeno trajno izbacivanje iz pogona kao i sprečavanje nastanka većih havarija na postrojenju.
- U slučaju propuštanja kroz zaptivač priključnih prirubnica ili kroz zaptivač između kućišta i poklopca, potrebno je u što kraćem roku izvršiti zamenu zaptivača kako bi se izbeglo oštećenje zaptivnih površina mesta zaptivača usled erozije.
- U toku upotrebe može doći do propuštanja fluida na zatvaraču ili sedištu dizne. Uzroci propuštanja na zatvaraču mogu biti: strana tela, erozija, abrazija, kavitacija, korozija, itd. Ukoliko se manifestuje neka od navedenih neusaglašenosti potrebno je što pre obavestiti proizvođača.

UPOZORENJE !!!

- Ukoliko se prilikom remonta dizne na bilo kom mestu prolaznog otvora uoči smanjenje debljine zida (usled erozije) za najviše 30%, isti se mora isključiti iz upotrebe.
- Prilikom svakog rastavljanja dizne ili demontaže sa postrojenja moraju se ugraditi novi zaptivači odgovarajućeg kvaliteta.
- Održavanje i manipulaciju dizne mogu vršiti samo za to osposobljena lica.
- Prilikom starta postrojenja (proces puštanja u rad) nužno je izbeći nagle i iznenadne promene pritiska i temperature.
- Hvatač nečistoća, ugrađen ispred dizne, produžava njegov eksploatacioni vek.

Servis i popravka

- Sve servise i popravke treba da vrši ovlašćeno osoblje koristeći odgovarajuće alate i, ako je moguće, originalne rezervne delove uz upotrebu ličnih zaštitnih sredstava prema postojećim zakonskim propisima.
- Imajući u vidu odgovornost opreme, pri eventualnim zamenama materijala/delova, ugrađeni materijali mogu biti minimum istog ili boljeg kvaliteta od do prvobitno ugrađenih.
- Kod visoko odgovorne opreme (armatura izložena visokim temperaturama i pritiscima ili namenjena za rad sa opasnim fluidima) servis, poravku ili zamenu mogu izvršiti samo ovlašćena lica uz puno poštovanje propisa o sigurnosti rada postrojenja.
- Pre servisa ili demontaže cevne armature, postrojenje mora biti van funkcije (pritisak unutar armature 0 bar a temperatura armature izjednačena s temperaturom okoline).
- Na servisiranim ili popravljenim diznama moraju se izvršiti sva obavezna, standardima definisana, ispitivanja koja se sprovode i u procesu proizvodnji istih.

Moguće nepravilnosti u eksploataciji i način njihovog otklanjanja

Tokom eksploatacije mogu se pojaviti funkcionalne nepravilnosti u radu dizne. Mogući uzročnici kao i način njihovog otklanjanja prikazani su u Tabeli .2. Aktivnosti koje se sprovode u cilju otklanjanja nepravilnosti mogu biti izvedene samo od strane stručno obučenog osoblja korisnika.

Tabela 2. Moguće nepravilnosti u eksploataciji i način njihovog otklanjanja

Nepravilnost	Mogući uzročnik	Način otklanjanja
Odsustvo protoka	Začepljena dizna nečistoćom	Pročistiti diznu
	Zaštitni čepovi nisu uklonjeni	Ukloniti zaštitne čepove
Nedovoljan protok	Nečistoće u dizni ili cevovodu	Očistiti cevovod ili diznu od prisutnih nečistoća
Propuštanje na zaptivaču poklopca	Zaptivač poklopca (Poz.11) oštećen	Demontirati poklopac (Poz.2) i ugraditi nov zaptivač poklopca ,istog ili sličnog kvaliteta,(Poz.11)
Propuštanje na zaptivaču vretena	Zaptivač vretena (Poz.10) nefunkcionalan	U potpunosti otvoriti diznu, ukloniti istrošeni zaptivni paket, očistiti komoru za prijem zaptivača vretena te ugraditi novi zaptivač vretena, istog ili sličnog kvaliteta, (Poz.10)
Propuštanje na sedištu dizne	Mehaničko oštećenje sedišta ili zatvarača dizne	Izvršiti lepovanje zaptivnih površina sedišta i zatvarača. U slučaju znatnijih oštećenja obavestiti proizvođača
	Radni medium sadrži nečistoće u vidu čvrstih čestica koje su se nataložile na zaptivnim površinama zatvarača ili sedišta	Očistiti zaptivne površine zatvarača i sedišta zasuna

Garancija

- “Termovent SC” garantuje siguran i pouzdan rad svojih proizvoda pod uslovom da su ugrađeni u skladu sa dostavljenom korisničkom dokumentacijom i da su isti korišćeni shodno dozvoljenim tehničkim uslovima sa stanovišta radnih parametara.
- Garantno pravo ne pokriva: ugradnju delova drugih proizvođača u naše proizvode, izmenu konstrukcije od strane korisnika bez prethodnog pismenog odobrenja od strane naših stručnih službi kao i habanje delova/proizvoda nastalo kao posledica neadekvatne upotrebe.

Uslovi garancije:

- Neispravne komponente dizne ili neispravan proizvod čiju je neispravnost utvrdilo, a naše stručne službe potvrdile, zamenjujemo u potpunosti.
- Zamenu neispravnih delova ili celog proizvoda može izvršiti stručno lice korisnika uz saglasnost i instrukcije naših stručnih službi a prema uputstvu za ugradnju.
- Garantni rok za se zamenjene delove/proizvod teče od dana njihove zamene.

Garancija je važeća ukoliko:

- Sanduke/palete sa armaturom skladištiti u zatvorenom prostoru ili ih prekriti nepromočivim prekrivačem. Pristup armaturi mora biti kontrolisan i omogućen samo ovlašćenim licima.
- Proizvode uzimati iz sanduka (paleta) neposredno pre same ugradnje i u broju koji će biti ugrađen u najkraćem mogućem roku. Po uzimanju potrebnog broja iz sanduka (paleta) iste je potrebno ponovo zatvoriti i/ili prekriti.
- Transport proizvoda, pripremljenih za ugradnju, treba da je takav da je isključena mogućnost njihovog mehaničkog oštećenja.
- Ne uklanjati zaštitne čepove sa priključnih krajeva sve do momenta ugradnje.

UPOZORENJE!!!

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">➤ Po uočavanju neusaglašenosti na proizvodu obavestiti “Termovent” SC➤ Reklamaciju dostaviti u pisanoj formi |
|---|