

## Čistačka Slavina [CPVP]

Standard izrade: API 6D

DN 65( 2 1/2" ) ÷ DN 150(6)

Class 600

### Upotreba

- Čistačka slavina nalazi svoju primenu u naftnoj industriji i to za manipulaciju opremom (kuglom) za čišćenje cevovoda od naslaga i nečistoća

### Materijali

- Kućište i poklopac su izrađeni ugljeničnih, Cr-Mo ili nerđajućih čelika
- Zatvarač je izrađen od nerđajućeg čelika
- Sedišta su izrađena od bronz
- Zaptivač poklopca i zaptivači sedišta su od VITON-a

### Izrada i isporuka

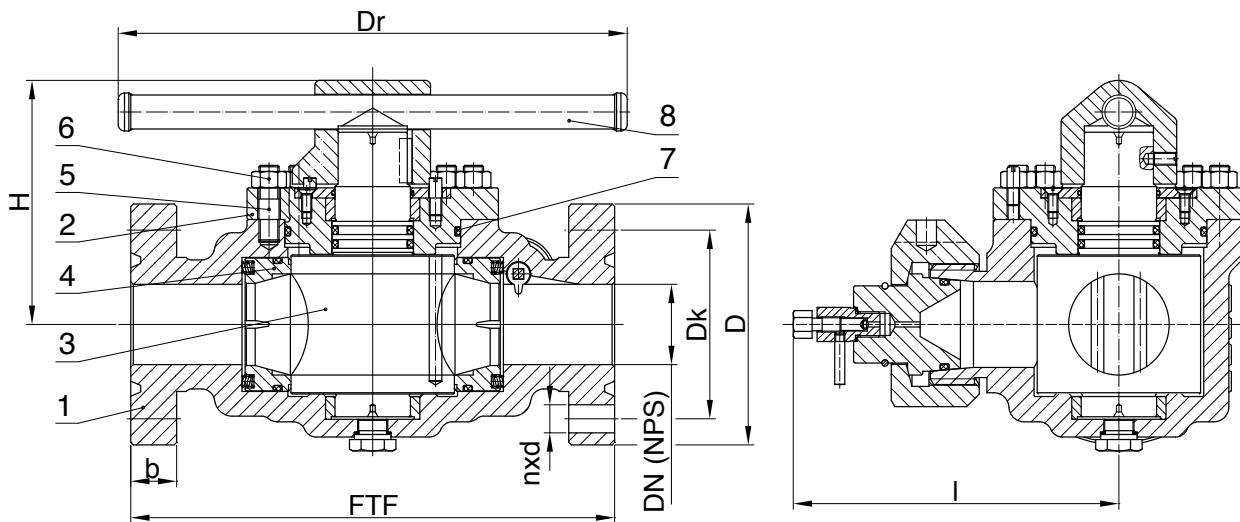
- Čistačka slavina [CPVP] je izrađena prema API Spec.6D
- Priključne mere prirubnica su prema ASME B16.5, RJ (Ring Joint)
- Navojni priključak je prema API Std. 5B
- Ugradne dužine čistačkih slavina su prema standardu ASME B16.10

### Uputstvo za ugradnju

- Pre ugradnje i prve probe, pripadajući cevovod je potrebno očistiti od stranih tela koja bi mogla oštetiti zaptivne površine

### Ispitivanje

- Tehnički uslovi isporuke i ispitivanja su prema API Spec. 6D i API 598



Crtež E.2.1 Pozicije i mere

Lista materijala

Tabela E.2.1

Poz.	Naziv	Grupe materijala prema ASME B16.34 i ASTM standardima			
		Primena			
		-29°C±121°C	-40°C±121°C	-50°C±121°C	-50°C±121°C
1	Kučište	A216 WCB	A352 LCB	A217 CA15	A351 CF8M
2	Poklopac	A216 WCB	A352 LCB	A217 CA15	A351 CF8M
3	Zatvarač	A217 CA15			A351 CF8M
4	Sedišta	B148 9A			
5	Svorni Vijci	A193 B7	A193 B7M <sup>a)</sup>	A193 B7	A193 B8M
6	Navrtke	A194 2H	A194 2HM <sup>a)</sup>	A194 2H	A194 8M
7	Zaptivač Poklopca	VITON			
8	Poluga	A53 A			

a) U saglasnosti sa NACE MR 0175

[CPVP] Mere

Tabela E.2.2

Class 600									
DN (NPS)	D	Dk	H	d	n	l	FTF	Dr	(kg)
	(mm)								
65(2 1/2")	190	149,2	193	22,2	8	260	385	405	69
80(3")	210	168,3	200	22,2	8	269	425*	405	97
100(4")	275	215,9	430	25,4	8	293	485*	400**	210
150(6")	355	292,1	440	28,6	12	367	620*	400**	378

\* Standard proizvođača

\*\* Sa reduktorom i ručnim točkom