



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RS.БЛ08.В.01915

Серия RU № 0740708

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества

с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации"; Место нахождения (адрес юридического лица): 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1, помещение 169, этаж 4; Адрес места осуществления деятельности: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Адрес электронной почты: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Конышев Александр Юрьевич, Место жительства и адрес места осуществления деятельности: 117647, РОССИЯ, город Москва, улица Академика Капицы, дом 22, квартира 140, ОГРНИП: 316774600460458, Телефон: +79166542657, Адрес электронной почты: pe.konyshov@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "TERMOVENT SC" d.o.o, Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: СЕРБИЯ, 21235 Temerin, Industrijska zona bb Serbia

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная торговой марки "TERMOVENT SC", типы (см. Приложение – бланк № 0528669) и технические параметры (см. Приложение – бланк № 0528670, 0528671)
Серийный выпуск
Европейские директивы 2006/42/ЕС, 2014/68/EU

КОД ТН ВЭД ТС

8481805990, 8481806390, 8481807399, 8481309108, 8481808199, 8481809907

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

(см. Приложение – бланк № 0528672)

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

(см. Приложение – бланк № 0528673, 0528674)

СРОК ДЕЙСТВИЯ

с 30.11.2018

ПО

29.11.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Юров Александр Вениаминович
(инициалы, фамилия)

Уткин Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RS.БЛ08.В.01915

Серия RU № 0528669

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная торговой марки "TERMOVENT SC":	
8481807399	Клапаны запорные, типы: VENS (подтипы: VENSY, VENZA), VHP (подтипы: VHPY, VHPA), VBS (подтипы: VBSY, VBSA), VAP, VENSC, VBSC, VNS;	
8481805990	Клапаны запорно-регулирующие, типы: VENR (подтипы: VENRY, VENRA), VBR (подтипы: VBRY, VBRA), VAPR, VAC, VPC, VHPR (подтипы: VHPRY, VHPR A);	
8481806390	Задвижки, типы: GEN, GAC, GAF, GENF, GXT, GHP;	
8481309108	Клапаны обратные, типы: CLEN (подтипы: CLENY, CLENA), CLBS (подтипы: CLBSY, CLBSA), CAPL, CLWEN, CLWAPI, CSEN, CSBS, CSWEN, CSWAPI, CAPS, CHPL, CHPS;	
8481809907	Фильтры (грязеуловители), типы: SEN (подтип SENY), SBS (подтип SBSY), SAP, SHP (подтип SHPY);	
8481808199	Краны, типы: CPVP, CPV;	
8481808199	Кран высокого давления, тип CONP;	
8481809907	Клапаны переключающих устройств, тип: COV.	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

(подпись)
(подпись)

Юров Александр Вениаминович
инициалы, фамилия

Уткин Сергей Александрович
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RS.БЛ08.В.01915

Серия RU № 0528674

Фильтры	ГОСТ 12.2.063-2015	Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
	ГОСТ Р 52760-2007	Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске
	ГОСТ 356-80	Арматура и детали трубопроводов. Давления условные, пробные и рабочие. Ряды

Договор на выполнение функции иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия продукции требованиям технических регламентов – ИП Конышев А.Ю. № CR 0001/2018 от 01.11.2018 г.

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:20015 № 01 100 1334655 от 10.11.2018 г., выдан ОССК "TUV Rheinland Cert GmbH", Германия.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

[Signature]
подпись

Юров Александр Вениаминович
инициалы, фамилия

Уткин Сергей Александрович
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RS.БЛ08.В.01915

Серия RU № 0528673

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза

Наименование продукции	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
Клапаны запорно-регулирующие	ГОСТ 12.2.063-2015	Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
	ГОСТ 12893-2005	Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия
	ГОСТ Р 52760-2007	Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске
	ГОСТ 356-80	Арматура и детали трубопроводов. Давления условные, пробные и рабочие. Ряды
	ГОСТ Р 54808-2011	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов
Задвижки	ГОСТ 12.2.063-2015	Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
	ГОСТ 5762-2002	Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия
	ГОСТ Р 52760-2007	Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске
	ГОСТ 356-80	Арматура и детали трубопроводов. Давления условные, пробные и рабочие. Ряды
	ГОСТ Р 54808-2011	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов
Клапаны обратные	ГОСТ 12.2.063-2015	Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
	ГОСТ Р 53671-2009	Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия
	ГОСТ Р 52760-2007	Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске
	ГОСТ 356-80	Арматура и детали трубопроводов. Давления условные, пробные и рабочие. Ряды
	ГОСТ Р 54808-2011	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов
Клапаны запорные, краны, клапан переключающих устройств	ГОСТ 12.2.063-2015	Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
	ГОСТ Р 52760-2007	Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске
	ГОСТ 356-80	Арматура и детали трубопроводов. Давления условные, пробные и рабочие. Ряды
	ГОСТ Р 54808-2011	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)


подпись

Юров Александр Вениаминович
инициалы, фамилия


подпись

Уткин Сергей Александрович
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RS.БЛ08.В.01915

Серия RU № 0528672

Сведения по сертификату соответствия

Протоколы испытаний № 181126/П-03И, № 181126/П-04И, № 181126/П-05И, № 181126/П-06И, № 181126/П-07И, № 181126/П-08И, № 181126/П-09И, № 181126/П-10И от 26.11.2018 г. – Испытательная лаборатория "Ивановский Центр Сертификации" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ21).
 Акт анализа состояния производства № 18111204/ТРС/РА от 20.11.2018 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08).
 Обоснования безопасности б/н от 19.09.2017 г.
 Паспорта на арматуру;
 Инструкции по установке, эксплуатации и обслуживанию;
 Чертежи № 62980, № 630-0043-001, № 630-0049-001; № 62981, № 61237;
 Расчеты на прочность от 02.02.2017 г.;
 Расчеты на прочность от 03.11.2016 г.;
 План контроля от 23.01.2017 г.,
 Процедура входного контроля № TVT U 5.6.3_01;
 Процедура проведения визуального контроля № TVT U 5.7.7_01;
 Процедура подтверждения марки металла № TVT U 5.7.7_02;
 Процедура проверки сварных швов капиллярным методом 5.7.7_03;
 Сертификат заводских испытаний (EN 10204) № 1378/17 от 29.09.2017 г.;
 Сертификат заводских испытаний (EN 10204) № 1188/17 от 31.08.2017 г.;
 Сертификат заводских испытаний (EN 10204) № 1187/17 от 31.08.2017 г.;
 Сертификат заводских испытаний (EN 10204) № 1377/17 от 29.09.2017 г.;
 Протоколы заводских испытаний на:
 клапан с серийным номером 645.25.01/18 от 20.07.2018 г.; клапан с серийным номером 663.08.01/18 от 03.05.2018 г.; кран с серийным номером 663.08.02/18 от 03.05.2018 г.; клапан обратный с серийным номером 687.14.02/18 от 25.08.2018 г.; фильтр с серийным номером 688.07.01/18 от 28.08.2018 г.;
 Сертификаты на материалы;
 Документы о квалификации специалистов № H/S 2614, № H/S 18 2615, № H/S 18 2616, № H/S 18 2617, № H/S 18 2618 от 25.10.2018 г., № 01 202 1523/S-17 474 от 17.01.2017 г.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)


подпись

подпись

Юров Александр Вениаминович
инициалы, фамилия
Уткин Сергей Александрович
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RS.БЛ08.В.01915

Серия RU № 0528671

Технические характеристики арматуры трубопроводной торговой марки "TERMOVENT SC" с расчетной температурой, превышающей температуру ползучести материала корпуса (категория оборудования – 4 согласно ТР ТС 032/2013), указаны в таблице 3

Таблица 3

Среды	Группы рабочих сред	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	Номинальный диаметр, мм	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, МПа x мм
1. Газы; 2. Пары	1	свыше 0,05 до 1 включительно	свыше 350 до 1000 включительно	не нормируется
		свыше 1 до 3,5 включительно	свыше 100 до 350 включительно	свыше 350
		свыше 3,5 до 70 включительно	свыше 100 до 1000 включительно	не нормируется
	2	свыше 3,2 до 70 включительно	свыше 250 до 1000 включительно	не нормируется
		свыше 0,05 до 3,2 включительно	свыше 250 до 1000 включительно	свыше 500
1. Жидкости	1	свыше 50 до 70 включительно	свыше 25 до 1000 включительно	не нормируется



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

Юров Александр Вениаминович
инициалы, фамилия

Уткин Сергей Александрович
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RS.БЛ08.В.01915

Серия RU № 0528670

Технические характеристики арматуры трубопроводной торговой марки "TERMOVENT SC" с расчетной температурой, не превышающей температуру ползучести материала корпуса (категория оборудования – 3 согласно ТР ТС 032/2013), указаны в таблице 1

Таблица 1

Среды	Группы рабочих сред	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	Номинальный диаметр, мм	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, МПа x мм
1. Газы; 2. Пары	1	свыше 0,05 до 1 включительно	свыше 350 до 1000 включительно	не нормируется
		свыше 1 до 3,5 включительно	свыше 100 до 350 включительно	свыше 350
		свыше 3,5 до 70 включительно	свыше 100 до 1000 включительно	не нормируется
	2	свыше 3,2 до 70 включительно	свыше 250 до 1000 включительно	не нормируется
		свыше 0,05 до 3,2 включительно	свыше 250 до 1000 включительно	свыше 500
1. Жидкости	1	свыше 50 до 70 включительно	свыше 25 до 1000 включительно	не нормируется

Технические характеристики арматуры трубопроводной торговой марки "TERMOVENT SC" с расчетной температурой, превышающей температуру ползучести материала корпуса (категория оборудования – 3 согласно ТР ТС 032/2013), указаны в таблице 2

Таблица 2

Среды	Группы рабочих сред	Максимально допустимое рабочее давление, МПа	Номинальный диаметр, мм	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра, МПа x мм
1. Газы; 2. Пары	1	свыше 0,05 до 1 включительно	свыше 100 до 350	не нормируется
		свыше 1 до 3,5 включительно	свыше 25 до 350 включительно	свыше 100 до 350 включительно
		свыше 3,5 до 70 включительно	свыше 25 до 100 включительно	не нормируется
	2	свыше 3,2 до 70 включительно	свыше 100 до 1000 включительно	не нормируется
		свыше 3,2 до 70 включительно	свыше 100 до 250 включительно	не нормируется
1. Жидкости	1	свыше 1 до 8 включительно	свыше 25 до 1000 включительно	свыше 200
		свыше 8 до 50 включительно	свыше 25 до 1000 включительно	свыше 350



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Подпись
Подпись

Юров Александр Вениаминович
инициалы, фамилия

Уткин Сергей Александрович
инициалы, фамилия